



**MEMORIAS DE CÁLCULO DEL DISEÑO ESTRUCTURAL DE LA
CUBIERTA DEL POLIDEPORTIVO DEL BARRIO 25 DE JULIO.
MUNICIPIO DE POPAYAN-CAUCA.**



**Diseño:
Ing. ALFER LEIBER SILVA CERON
M.P. 192021-03639**

**Trabajo Social:
ELIANA MARCELA HURTADO SANCHEZ
CARLOS ANDRES PAZ ANTE**

**UNIVERSIDAD DEL CAUCA
FACULTAD DE INGENIERIA CIVIL
OCTUBRE DE 2014**



TABLA DE CONTENIDO

1.	INTRODUCCION	3
2.	MATERIALES Y CARGAS DE DISEÑO.....	8
2.1	MODELO ESTRUCTURAL.....	8
2.2	MATERIALES	8
2.3	CARGAS DE DISEÑO	8
2.3.1	Carga Muerta (D).....	8
2.3.2	Carga Viva (Lr).....	8
2.3.3	Carga Sísmica (E)	9
2.3.4	Carga de viento (W).....	12
2.4	CARGAS MAYORADAS	14
3.	CORREAS METALICAS	22
4.	MODELACION PROGRAMA ETABS	41
4.1	Load Combinations.....	41
4.2	Frame Section Property Data – General	41
4.3	Frame Section Property Data – Dimensions	41
4.4	Frame Section Property Data - Properties Part 1 of 2.....	42
4.5	Frame Section Property Data - Properties Part 2 of 2.....	42
4.6	Point Displacements	42
4.7	Steel Column Design - Capacity Check Output.....	43
4.8	Steel Beam Design - Capacity Check Output.....	50
4.9	Steel Brace Design - Capacity Check Output	63
5.	DISEÑO DE CIMENTACION.....	95
5.1	PARÁMETROS DE DISEÑO DE CIMENTACIÓN	95
5.2	COMPORTAMIENTO A FLEXION	95
5.3	COMPORTAMIENTO A CORTANTE	95
5.4	DISTRIBUCION DE ESFUERZOS EN LA MASA DE SUELO.....	97
6.	DISEÑO DE SOLDADURA.....	101

1. INTRODUCCION

A solicitud de la presidente de la junta de acción comunal “Barrio 25 de julio”, la señora María Luisa Palta Zúñiga, se le entrega el diseño estructural, planos constructivos y memorias de cálculo del diseño estructural de la cubierta del polideportivo del Barrio 25 de Julio, perteneciente a la comuna 6, ubicado frente al Monumento de la Chirimía, en la carrera 17 con calle 13 del Municipio de Popayán-Cauca.



La cubierta metálica está conformada principalmente por un conjunto de pórticos tipo cercha, donde cada uno de sus elementos estarán unidos por soldadura, con la capacidad de resistir fuerzas axiales, las cuales fueron analizadas y diseñadas para asegurar la estabilidad, resistencia y durabilidad, requeridos para la construcción y vida útil de la estructura.



La cubierta tiene un área total de 27.8 m x 21.26 m, compuesta por: ángulos metálicos de $2\frac{1}{2}'' \times 2\frac{1}{2}'' \times \frac{1}{4}''$ para cordón superior, inferior y columnas, de $2'' \times 2'' \times \frac{1}{4}''$ para celosía, vigas de rigidez transversal de $2'' \times 2'' \times \frac{1}{8}''$, tensores de $\frac{1}{2}''$, perlines metálicos tipo cajón PHR 203x67x19 de espesor 2.0 mm y tejas de Fibro-Cemento por solicitud de la comunidad. Para una mejor comprensión, ver planos anexos.

La comunidad del Barrio 25 de Julio, en su historia reconoce que donde se construirá la cubierta metálica existe un relleno de escombros resultantes del terremoto de 5,5 grados en la escala de Richter que en año 1983 devastó la ciudad, lo que trae complicaciones técnicas para realizar un estudio de suelos, ya que sobre este tipo de material no se lograría hacer una eficiente cimentación, ni ensayos de laboratorio. Por todo lo anterior se realizaron apiques de 2m de profundidad para corroborar la existencia del relleno, donde efectivamente se encontraron restos de concreto, ladrillo y ropa entre otros. La solución geotécnica planteada por el Departamento de Geotecnia de la Universidad del Cauca representada por la Ingeniera Margarita Polanco es un diseño de la cimentación con zapatas individuales concéntricas donde se tendrá que realizar un reemplazo de suelo en roca muerta con un área de 2 x 2 m y 2,20m de profundidad, compactando en capas de 20 cm hasta llegar al nivel de la superficie alcanzando el 95% del Proctor Modificado y una capa de 20 cm de suelo granular bien compactado, debajo de las vigas de cimentación. Ilustración en planos anexos.

Para el desarrollo del proyecto no se contó con planos arquitectónicos de las construcciones existentes dentro del polideportivo, por tanto se realizó un levantamiento topográfico bajo la supervisión del Departamento de Vías y transporte de la Universidad del Cauca representado por el Ingeniero Carlos Ignacio Paz, donde se determinó el área de diseño, la ubicación de construcciones existentes, las intersecciones viales alrededor del polideportivo y el cerramiento.

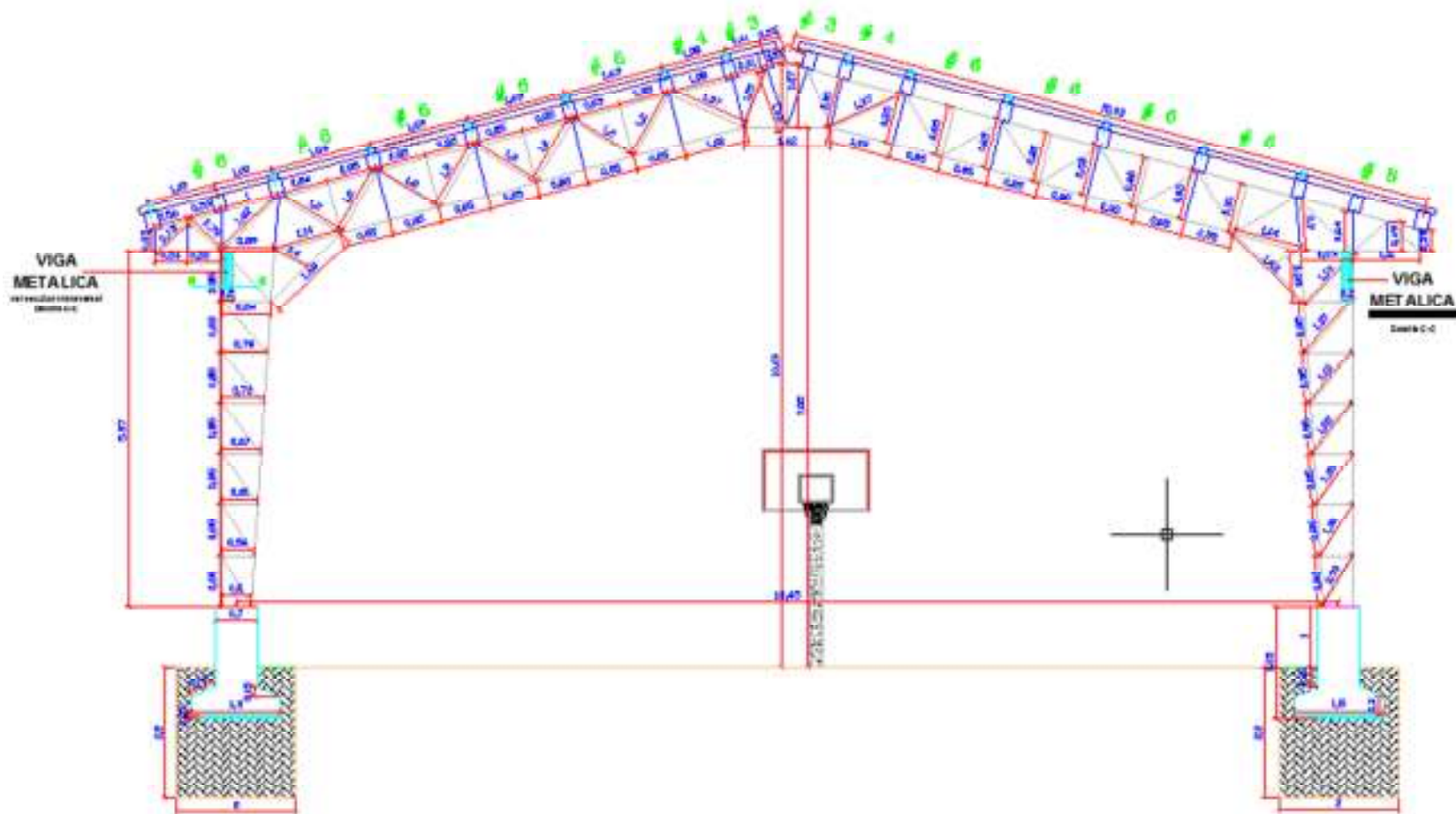


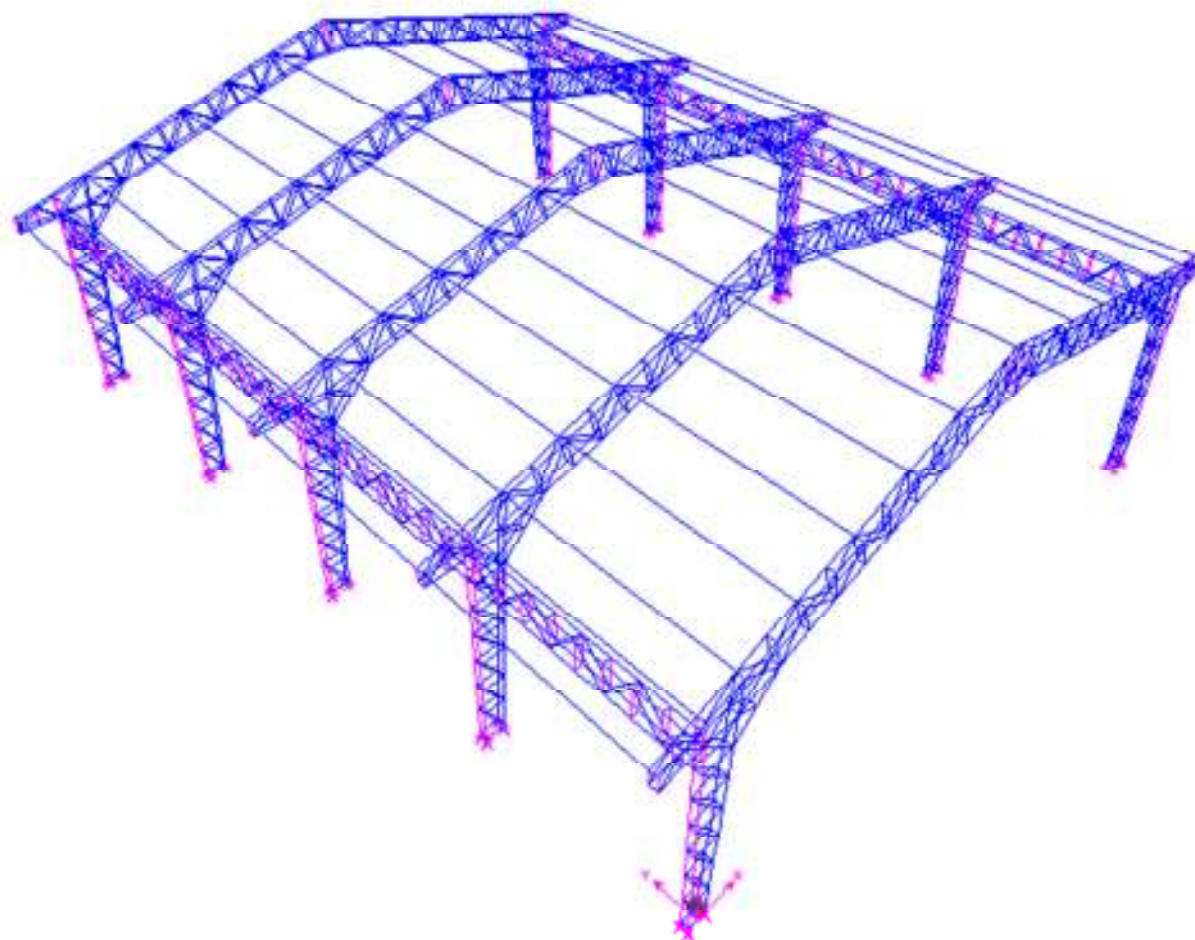
Para llevar a cabo el levantamiento se usó como instrumento de precisión la estación total PENTAX 860322, la cual abarco las siguientes zonas:

- Cancha.
- Gradería.
- Zona verde.
- Juegos infantiles.
- Construcción de 1 piso.
- Cerramiento.
- Calle 13.
- Calle 13 A.
- Carrera 17.

Se generó en AutoCAD el plano del levantamiento topográfico y con base a este se determinó la localización de la estructura de tal forma que hiciera el menor daño a las construcciones existentes y sin salirse del cerramiento, quedando la disposición final de espacios de la manera más estética y funcional, sobre la cual se desarrolló el proyecto.

El sistema estructural utilizado fue de pórticos resistentes a momentos con capacidad mínima de disipación de energía (DMI) (Ver Tabla A-3-3 Parte 3.e), todo el análisis estructural fue desarrollado en base al Reglamento Colombiano de Construcción Sismo Resistente (NSR-10).







2. MATERIALES Y CARGAS DE DISEÑO

2.1 MODELO ESTRUCTURAL

PÓRTICOS RESISTENTES A MOMENTO CON CAPACIDAD MÍNIMA DE DISIPACIÓN DE ENERGÍA (DMI), DE ACERO CON CERCHAS NO DÚCTILES.

2.2 MATERIALES

➤ Concreto	F'c	21 MPa
➤ Acero de Refuerzo	Fy	420 MPa
➤ Acero de Estructura Metálica A-36	Fy	250 MPa

2.3 CARGAS DE DISEÑO

2.3.1 Carga Muerta (D)

➤ Peso Propio	0.15 KN/m ²
➤ Peso Teja Fibro-Cemento	0.20 KN/m ²
➤ Peso Correas	0.10 KN/m ²
➤ Peso Instalaciones Eléctricas	0.15 KN/m ²

Total Carga Muerta	0.60 KN/m ²
--------------------	------------------------

2.3.2 Carga Viva (Lr)

➤ Cubiertas inclinadas con Pendiente de 15° o menos En estructura metálica	0.50 KN/m ²
--	------------------------



2.3.3 Carga Sísmica (E)

➤ Aceleración Pico Efectiva	Aa	0.25
➤ Velocidad Pico Efectiva	Av	0.20
➤ Coeficiente de Amplificación Zona de periodos cortos	Fa	1.45
➤ Coeficiente de Amplificación Zona de periodos intermedio	Fv	3.20
➤ Altura Total de la Cercha	H	10.09 m
➤ Desplazamiento máximo	Hx1%	10.09 cm
➤ Desplazamiento obtenido en X	H_{ob}	1.11 cm < 10.09 cm Ok
➤ Desplazamiento obtenido en Y	H_{ob}	8.7 cm < 10.09 cm Ok
➤ Periodo fundamental	Ta	0.421 s
➤ Coeficiente de Importancia	I	1
➤ Espectro Elástico de Aceleración	Sa	0.906
➤ Coeficiente de reducción por Irregularidad en altura	Øa	1
➤ Coeficiente de reducción por Irregularidad en planta	Øp	1
➤ Coeficiente de reducción por Ausencia de redundancia	Ør	1
➤ Coeficiente de Capacidad de Disipación de energía básico	Ro	1.5
➤ Coeficiente de Capacidad de Disipación de energía	R	1.5



NSR-10 — Capítulo A.2 — Zonas de amenaza sísmica y movimientos sísmicos de diseño

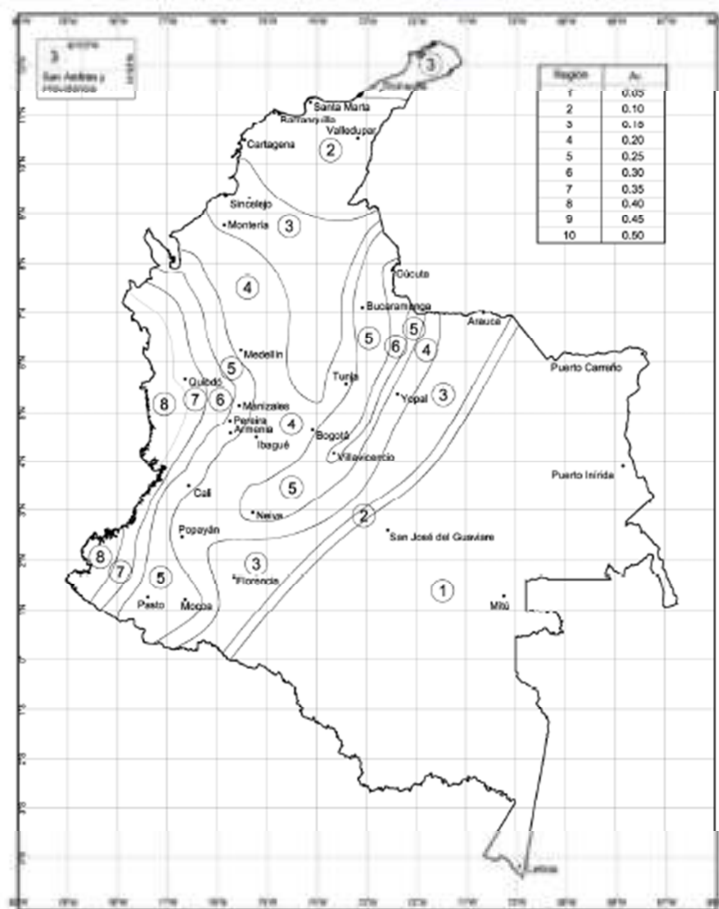


Figura A.2.3-3 - Mapa de valores de A_s

NSR-10 — Capítulo A.2 — Zonas de amenaza sísmica y movimientos sísmicos de diseño

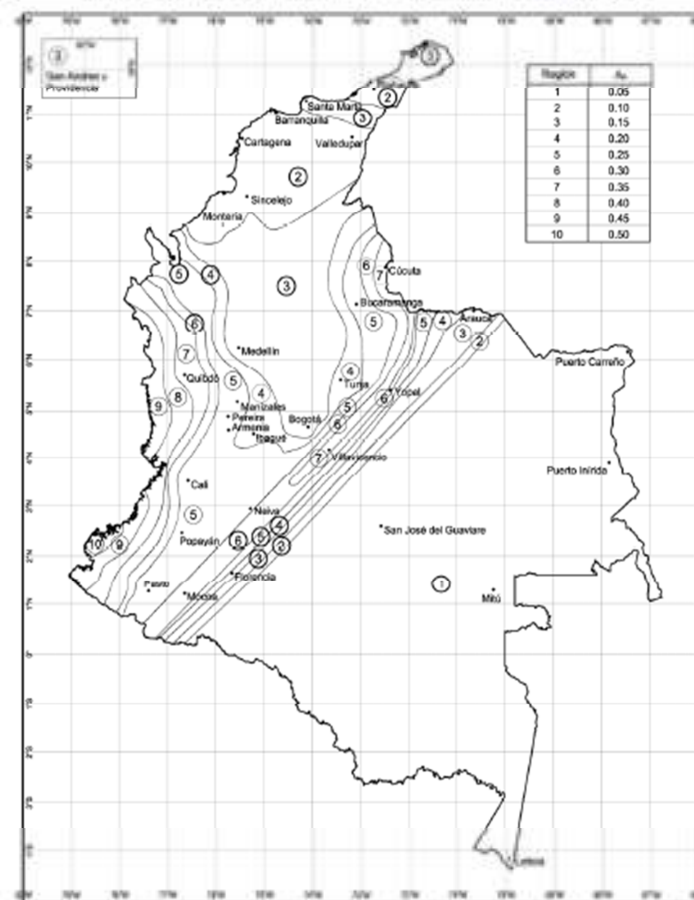


Figura A.2.3-4 - Mapa de valores de A_s

NSR-10 — Capítulo A.2 — Zonas de amenaza sísmica y movimientos sísmicos de diseño

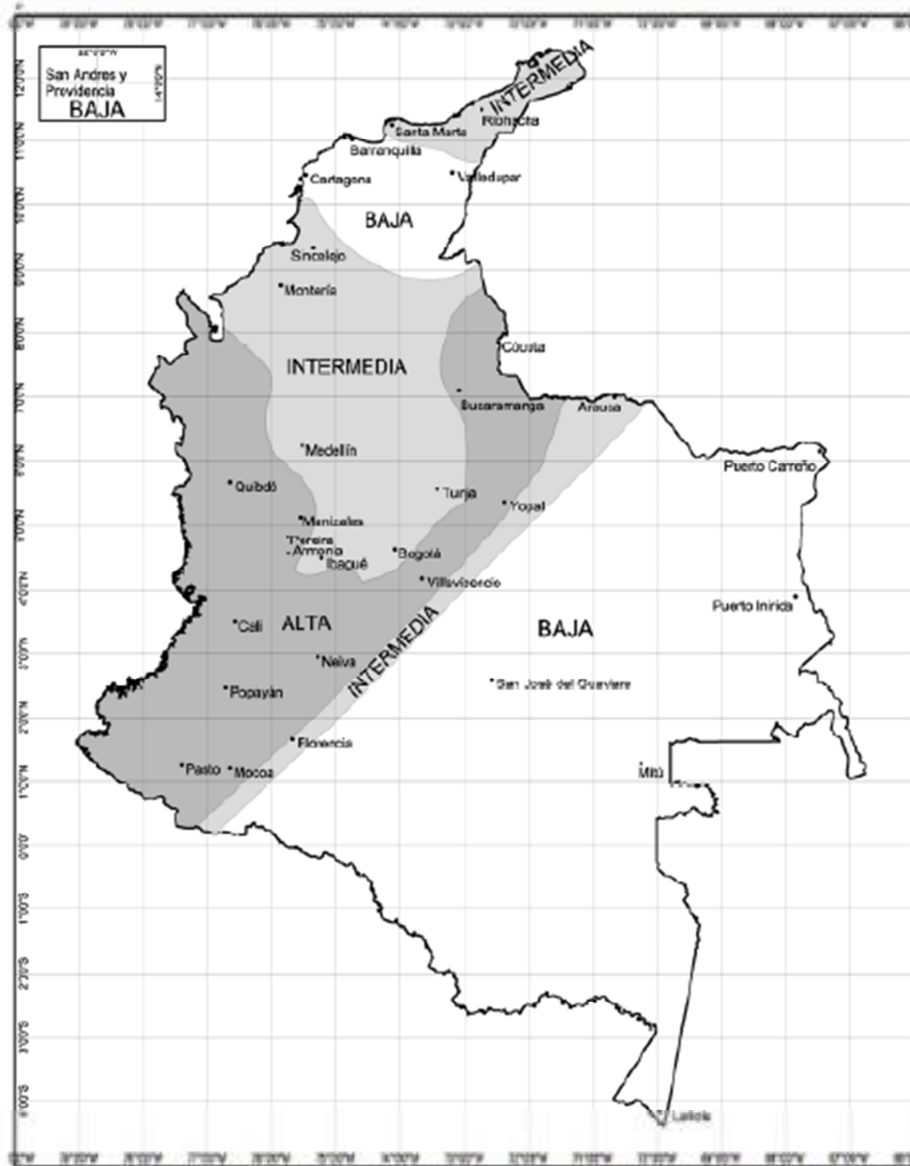
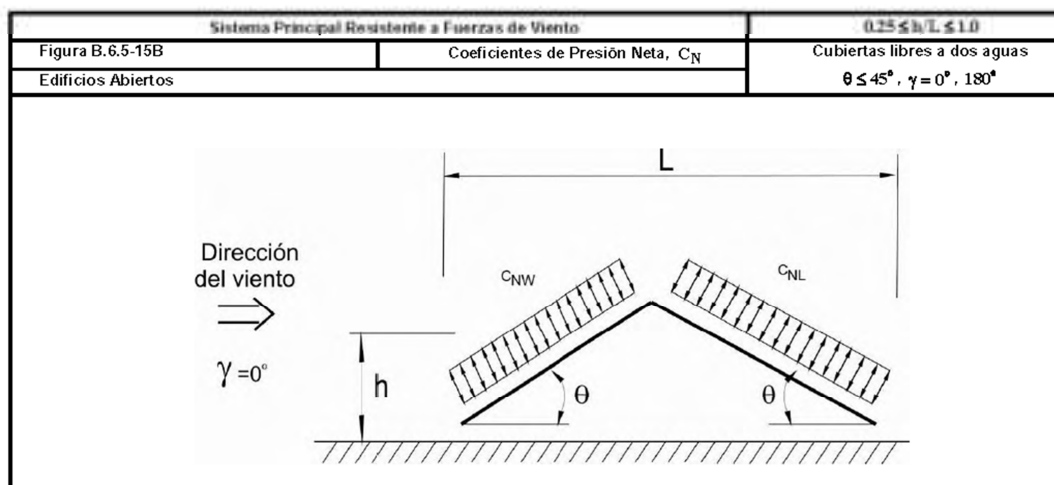


Figura A.2.3-1 — Zonas de Amenaza Sísmica aplicable a edificaciones para la NSR-10 en función de Λ_s y Λ_r

2.3.4 Carga de viento (W)

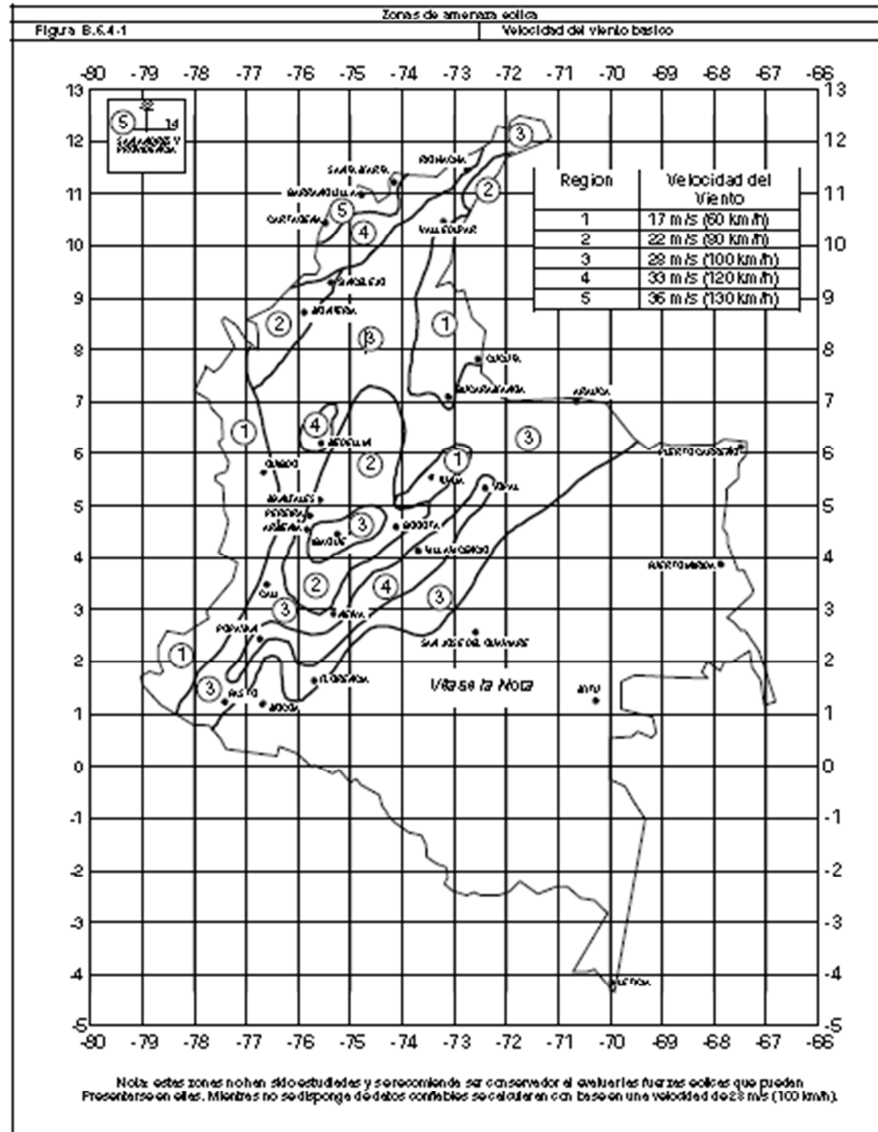
- factor de direccionalidad de viento K_d 0.95
- Factor topográfico K_{zT} 1
- Coeficiente de exposición de presión evaluado a la altura Z K_z 0.7
- Factor de importancia I 1
- Velocidad básica de viento Ráfaga de 3s y altura 10m Region 4, (120 Km/seg) V 33
- Presión por velocidad evaluada a la altura Z q_h 386.21 N/m²
- Factor de efecto ráfaga G 0.85
- Coeficiente de presión neta Para barlovento C_{NW} 1.1
- Coeficiente de presión neta Para sotavento C_{NL} -0.4
- Presión de diseño Para barlovento P 0.36 N/m²
- Presión de diseño Para sotavento P -0.13 N/m²

NSR-10 – Capítulo B.6 – Fuerzas de viento





NSR-10 - Capítulo B.8 - Fuerzas de viento



2.4 CARGAS MAYORADAS

En el diseño estructural, los elementos deben tener una resistencia de diseño igual o superior a los efectos que producen las cargas mayoradas, siendo fuerzas que se multiplican por los siguientes coeficientes de carga.

$$1.4(D) \quad (B.2.4-1)$$

$$1.2(D) + 1.6(L) + 0.5(L_r) \quad (B.2.4-2)$$

$$1.2D + 1.6(L_r) + (L \text{ ó } 0.8W) \quad (B.2.4-3)$$

$$1.2D + 1.6W + 1.0L + 0.5(L_r) \quad (B.2.4-4)$$

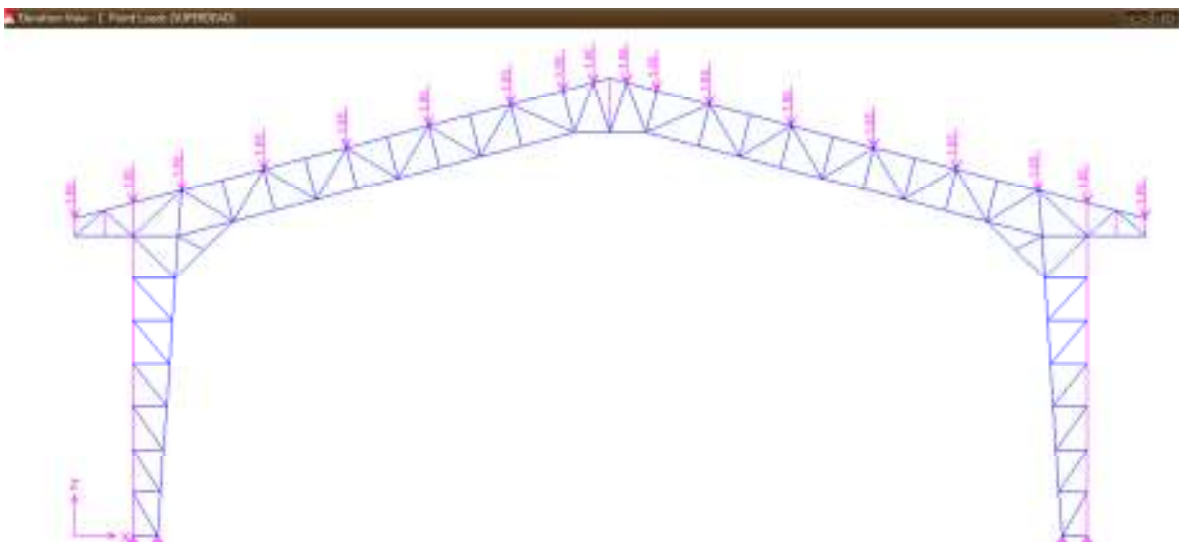
$$1.2D + 1.0E + 1.0L \quad (B.2.4-5)$$

$$0.9D + 1.6W + 1.6H \quad (B.2.4-6)$$

$$0.9D + 1.0E + 1.6H \quad (B.2.4-7)$$

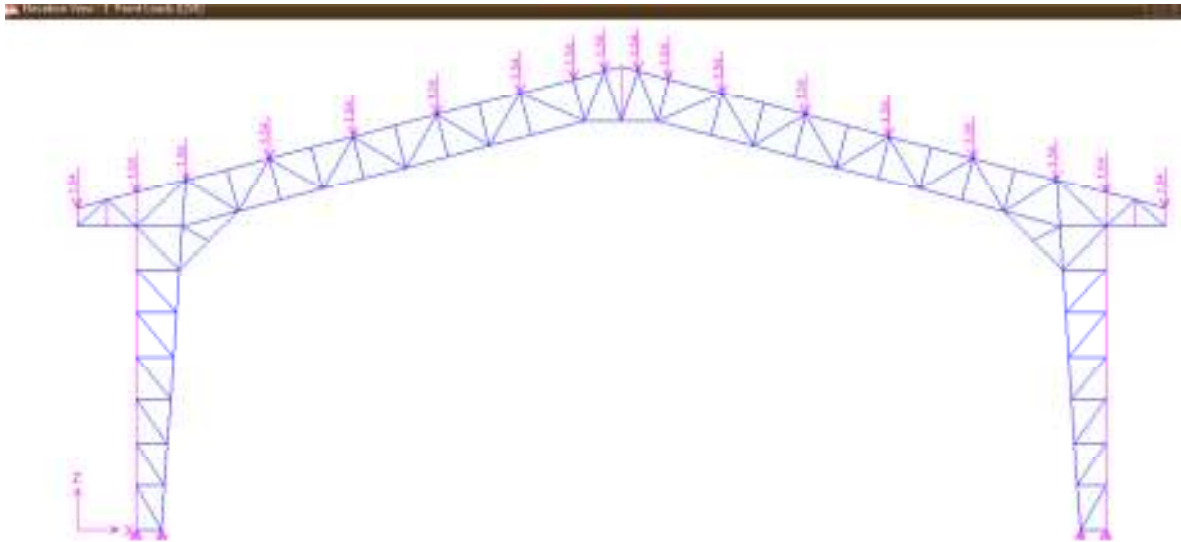
CARGA MUERTA (D)

[KN]



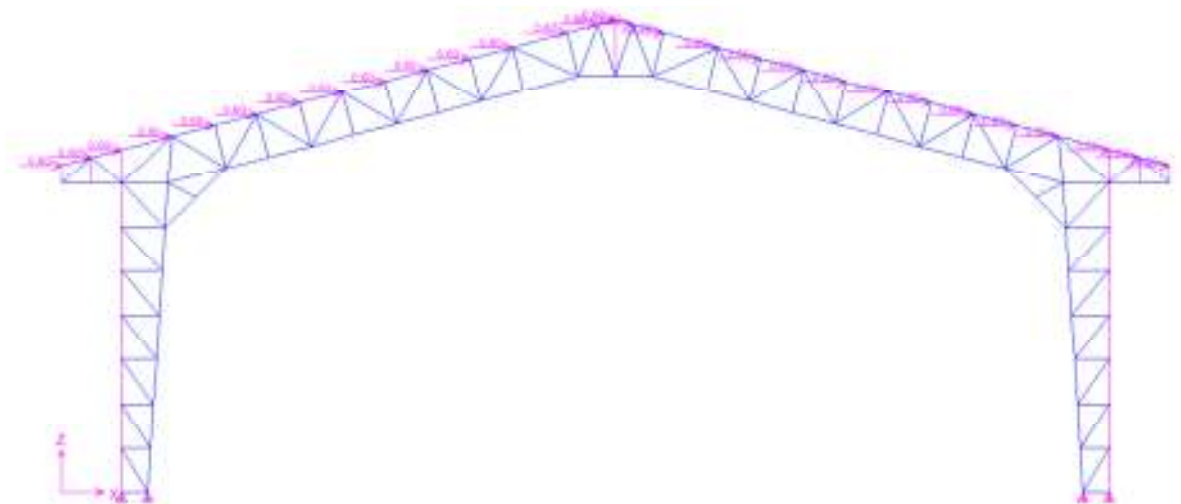
CARGA VIVA DE CUBIERTA (Lr)

[KN]



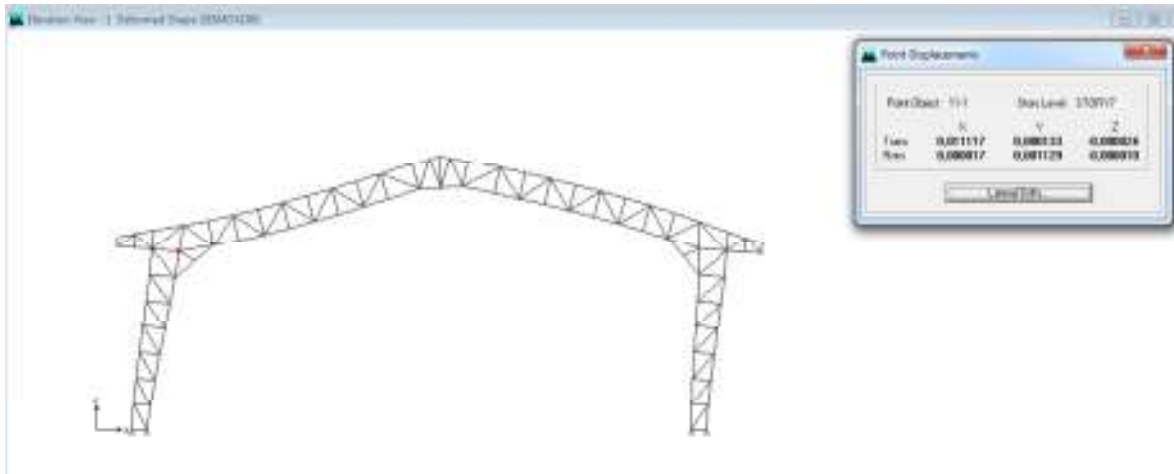
CARGA SISMICA (E)

[KN]





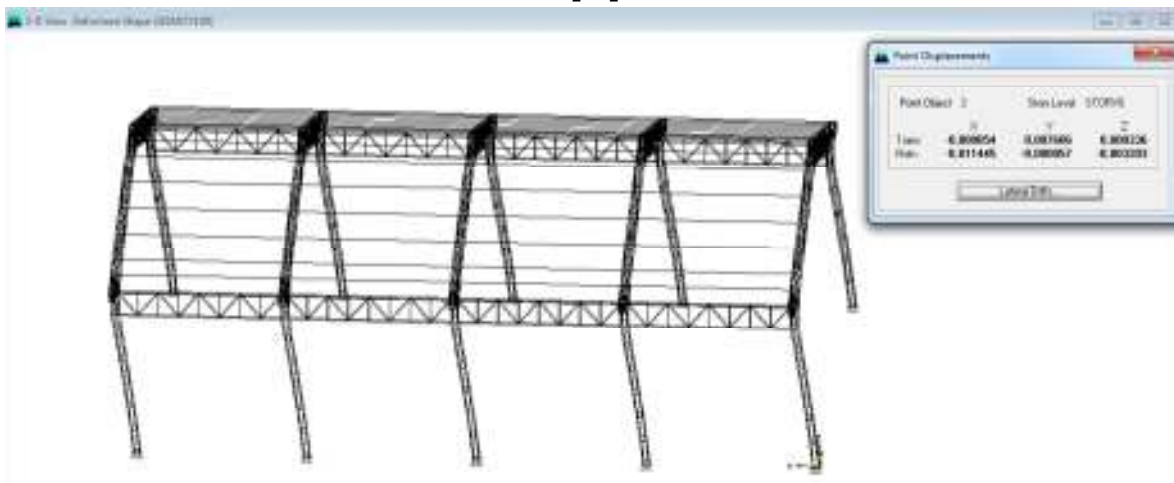
ESTRUCTURA DEFORMADA POR CARGA SISMICA CON EL 100 % DE LA CARGA SOBRE EL EJE X [m]



EL DESPLAZAMIENTO EN X DEBIDO AL 100% CARGA SISMICA FUE MENOR QUE EL ADMISIBLE, EL 1% DE ALTURA TOTAL.

$$1.11 \text{ cm} < 10.95 \text{ cm}$$

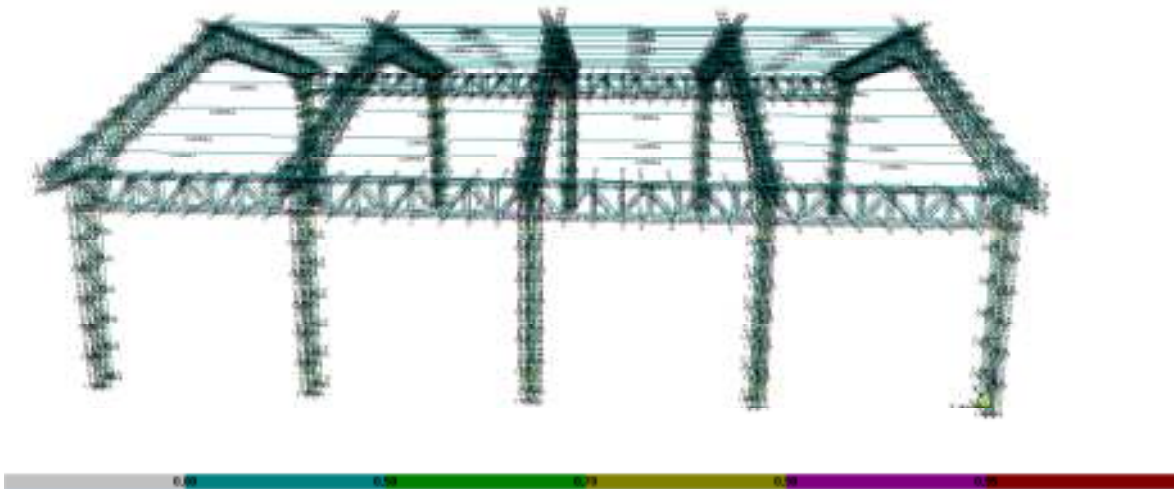
ESTRUCTURA DEFORMADA POR CARGA SISMICA CON EL 100 % DE LA CARGA SOBRE EL EJE Y [m]



EL DESPLAZAMIENTO EN Y DEBIDO AL 100% CARGA SISMICA FUE MENOR QUE EL ADMISIBLE, EL 1% DE ALTURA TOTAL.

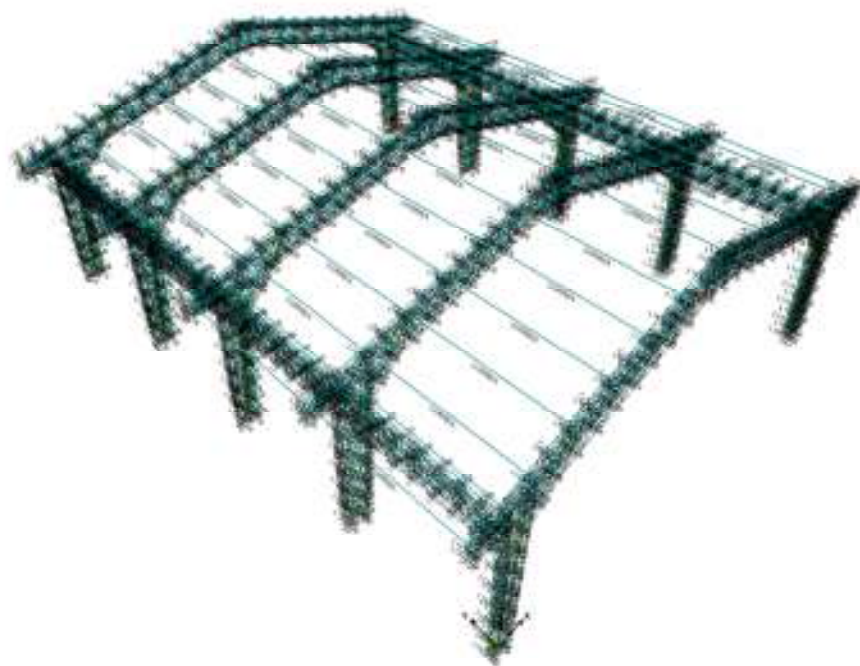
$$8.7 \text{ cm} < 10.95 \text{ cm}$$

ESFUERZOS SOBRE LOS ELEMENTOS





TODOS LOS ELEMENTOS PRESENTARON UN INDICE DE SOBRE ESFUERZO MENOR A 1





ELEMENTO DE LA COLUMNA

Level: STORY1 Element: C3 Station Loc: 0,799 Section ID: L2.5X2.5X1/4
 Element Type: Moment Resisting Frame Classification: Non-Compact

L=0,850
 A=7,477E-04 I22=0,000 I33=0,000 z22=-1,165E-05 z33=-1,165E-05
 s22=6,457E-06 s33=6,457E-06 r22=0,000 r33=0,000 alpha=45,000
 E=199947978,00 Fy=344737,894
 RLLF=1,000

P-H33-H22 Demand/Capacity Ratio is 0,574 = 0,574 + 0,000 + 0,000

STRESS CHECK FORCES & MOMENTS

	P	H33	H22	U2	U3
Combo02ASSXMM	-101,224	0,000	0,000	0,000	0,000

AXIAL FORCE & BIAXIAL MOMENT DESIGN (SAR 6-1a)

	Pu Load	phi=Pnc Strength	phi=Pnt Strength						
Axial	101,224	174,390	220,200						

	Mu Moment	phi=Mb Capacity	Cn Factor	B1 Factor	B2 Factor	K Factor	L Factor	Cb Factor
Major Bending	0,000	3,607	1,000	1,076	1,000	1,000	0,940	1,000
Minor Bending	0,000	1,800	1,000	1,378	1,000	1,000	0,940	1,000

SHEAR DESIGN

	Vu Force	Phi=Vn Strength	Stress Ratio
Major Shear	0,000	75,064	0,000
Minor Shear	0,000	75,064	0,000

ELEMENTO DE LA CELOSIA

Level: STORY7 Element: D11 Station Loc: 1,192 Section ID: L2X2X1/4
 Element Type: Moment Resisting Frame Classification: Non-Compact

L=1,192
 A=6,052E-04 I22=0,000 I33=0,000 z22=-7,292E-06 z33=7,292E-06
 s22=4,048E-06 s33=4,048E-06 r22=0,015 r33=0,015 alpha=45,000
 E=199947978,00 Fy=344737,894
 RLLF=1,000

P-H33-H22 Demand/Capacity Ratio is 0,565 = 0,511 + 0,013 + 0,041

STRESS CHECK FORCES & MOMENTS

	P	H33	H22	U2	U3
Combo 0240	-33,551	0,050	-0,032	-9,586E-04	0,031

AXIAL FORCE & BIAXIAL MOMENT DESIGN (SAR 6-1a)

	Pu Load	phi=Pnc Strength	phi=Pnt Strength						
Axial	33,551	65,629	107,759						

	Mu Moment	phi=Mb Capacity	Cn Factor	B1 Factor	B2 Factor	K Factor	L Factor	Cb Factor
Major Bending	0,032	2,273	1,000	1,117	1,000	1,000	1,000	1,000
Minor Bending	0,058	1,090	1,000	1,676	1,000	1,000	1,000	1,000

SHEAR DESIGN

	Vu Force	Phi=Vn Strength	Stress Ratio
Major Shear	9,586E-04	60,051	1,596E-05
Minor Shear	0,031	60,051	0,001



ELEMENTO DEL CORDON SUPERIOR

Level: STORY7 Element: D72 Station Loc: 1,000 Section ID: L2.5X2.5X1/4
 Element Type: Moment Resisting Frame Classification: Non-Compact

L=1,000
 a=7,677E-04 i22=0,000 i33=0,000 z22=1,165E-05 z33=1,165E-05
 s22=6,457E-06 s33=6,457E-06 r22=0,020 r33=0,020 alpha=45,000
 E=199947978,00 fy=344737,894
 RLLF=1,000

P-H33-H22 Demand/Capacity Ratio is 0,475 = 0,475 + 0,000 + 0,000

STRESS CHECK FORCES & MOMENTS

Combo	B2A3	P	H33	H22	W2	W3
		-65,368	0,000	0,000	0,000	0,000

AXIAL FORCE & BIAXIAL MOMENT DESIGN (SAR 6-1a)

	Pu Load	phi*Pnc Strength	phi*Pnt Strength
Axial	65,368	137,607	238,202

	Mu Moment	phi*Mn Capacity	Cm Factor	B1 Factor	B2 Factor	K Factor	L Factor	Cb Factor
Major Bending	0,000	3,607	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
Minor Bending	0,000	1,800	1,000	1,479	1,000	1,000	1,000	1,000

SHEAR DESIGN

	Vu Force	Phi*Vn Strength	Stress Ratio
Major Shear	0,000	75,064	0,000
Minor Shear	0,000	75,064	0,000

ELEMENTO DEL CORDON INFERIOR

Level: STORY7 Element: D27 Station Loc: 0,000 Section ID: L2.5X2.5X1/4
 Element Type: Moment Resisting Frame Classification: Non-Compact

L=0,814
 a=7,677E-04 i22=0,000 i33=0,000 z22=1,165E-05 z33=1,165E-05
 s22=6,457E-06 s33=6,457E-06 r22=0,020 r33=0,020 alpha=45,000
 E=199947978,00 fy=344737,894
 RLLF=1,000

P-H33-H22 Demand/Capacity Ratio is 0,348 = 0,313 + 0,011 + 0,024

STRESS CHECK FORCES & MOMENTS

Combo	B2A3	P	H33	H22	W2	W3
		-54,596	-0,049	-0,042	-0,072	0,000

AXIAL FORCE & BIAXIAL MOMENT DESIGN (SAR 6-1a)

	Pu Load	phi*Pnc Strength	phi*Pnt Strength
Axial	54,596	174,354	238,202

	Mu Moment	phi*Mn Capacity	Cm Factor	B1 Factor	B2 Factor	K Factor	L Factor	Cb Factor
Major Bending	0,042	3,607	1,000	1,041	1,000	1,000	1,000	1,000
Minor Bending	0,049	1,800	1,000	1,182	1,000	1,000	1,000	1,000

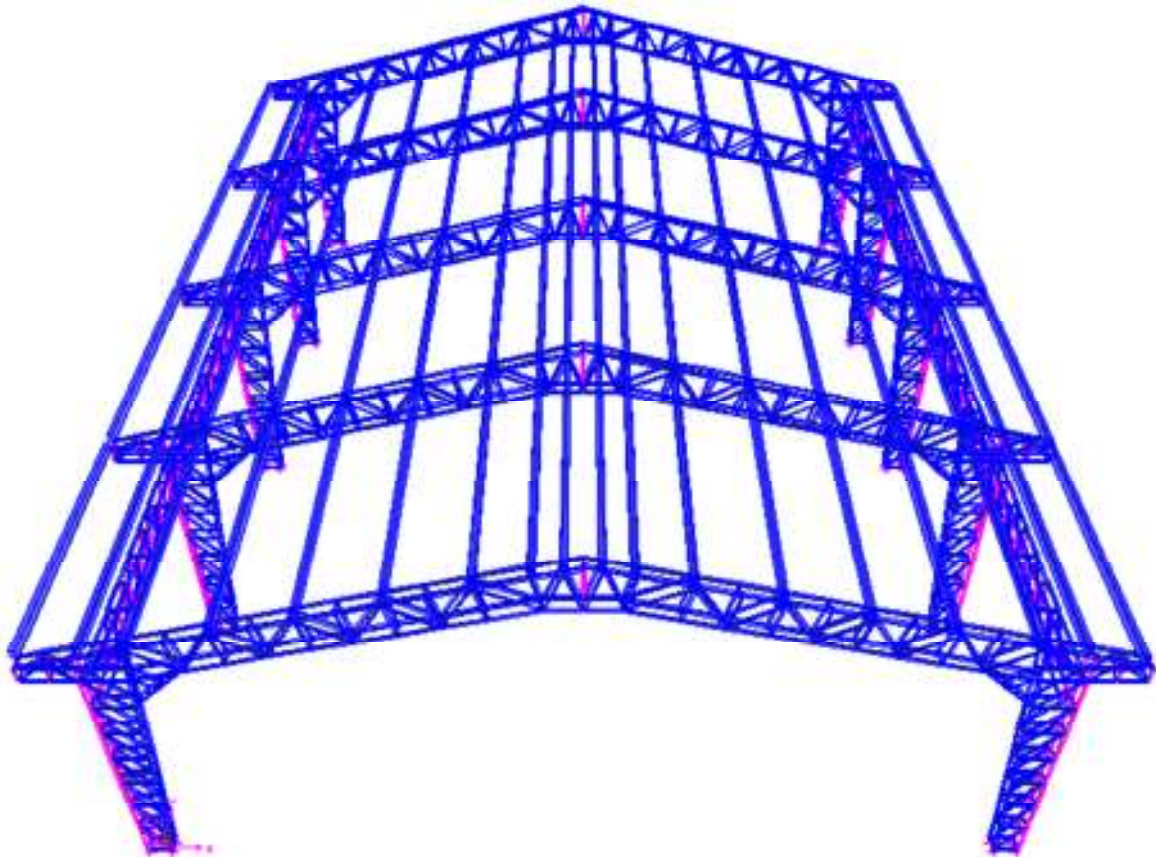
SHEAR DESIGN

	Vu Force	Phi*Vn Strength	Stress Ratio
Major Shear	0,072	75,064	0,001
Minor Shear	0,000	75,064	0,000

3. CORREAS METALICAS

DISEÑO DE CORREAS METALICAS

SE USARON PERLINES METALICOS TIPO CAJON PHR/ PAG 203x67x19 DE
ESPESOR 2 mm





DISEÑO DE CORREA T#8

ELEMENTOS		KN/m ²	NSR-10
Carga muerta	D	0.3	
Carga Viva de cubierta	Lr	0.5	B.4.2.1-2
Carga Viento	W	0.4	B.6.1.3.1

Distancia entre correas	m
	1.15

MAYORACION DE CARGA EN DIRECCION DEL EJE Y		B.2.4.2
COMBINACIONES DE CARGA		NSR-10
1.4 D	0.93	B.2.4-1
1.2 D+0.5(Lr o G)	0.59	B.2.4-2
1.2 D +1.6(Lr oG) + 0.8W	1.66	B.2.4-3
1.2 D + 1.6 W + 0.5 (Lr o G)	1.41	B.2.4-4
0.9 D + 1.6 W	1.04	B.2.4-6

MAYORACION DE CARGA EN DIRECCION DEL EJE X		B.2.4.2
COMBINACIONES DE CARGA		NSR-10
1.4 D	0.25	B.2.4-1
1.2 D+0.5(Lr o G)	0.18	B.2.4-2
1.2 D +1.6(Lr oG) + 0.8W	0.71	B.2.4-3
1.2 D + 1.6 W + 0.5 (Lr o G)	0.92	B.2.4-4
0.9 D + 1.6 W	0.82	B.2.4-6

MOMENTO ALREDEDOR DEL EJE X [KN.m]			
Wuy	1.66 KN	Mux	7.47 [KN.m]
MOMENTO ALREDEDOR DEL EJE Y [KN.m]			
Wux	0.92 KN	Muy	4.14 [KN.m]
CORTANTE EN EL EJE X [kn]			
Wux	0.92 KN	Vux	2.76 KN
CORTANTE EN EL EJE Y [kn]			
Wux	1.66 KN	Vuy	4.98 KN



CHEQUEO DE CORTANTE			
$\Phi_b V_{nx}$	63.67 [KN.m]		Tabla 62
$\Phi_b V_{ny}$	33.13 [KN.m]		Tabla 61
V_{ux}	<	$\Phi_b V_{nx}$	CUMPLE
2.76	<	63.67	
V_{uy}	<	$\Phi_b V_{ny}$	
4.98	<	33.13	

RESISTENCIA A FLEXION	0.92	<	1
$\Phi_b M_{nx}$	18.74 [KN.m]	Tabla 37	CUMPLE
$\Phi_b M_{ny}$	7.97 [KN.m]	Tabla 37	

PHR/ PAG	203x67x19	1.5 mm
----------	-----------	--------

DEFLEXIONES		
Inercia	3168286 m ⁴	3.16829E-06 mm ⁴
Δy	0.0002131 m	0.21309738 mm
$\delta y_{adm} \ 25 \text{ mm}$		
δy_{adm}	>	δy
25	>	0.213



DISEÑO DE CORREA T#6

ELEMENTOS		KN/m ²	NSR-10
Carga muerta	D	0.3	
Carga Viva de cubierta	Lr	0.5	B.4.2.1-2
Carga Viento	W	0.4	B.6.1.3.1

Distancia entre correas	m
	1.69

MAYORACION DE CARGA EN DIRECCION DEL EJE Y		B.2.4.2
COMBINACIONES DE CARGA		NSR-10
1.4 D	1.37	B.2.4-1
1.2 D+0.5(Lr o G)	0.59	B.2.4-2
1.2 D +1.6(Lr oG) + 0.8W	2.43	B.2.4-3
1.2 D + 1.6 W + 0.5 (Lr o G)	2.08	B.2.4-4
0.9 D + 1.6 W	1.52	B.2.4-6

MAYORACION DE CARGA EN DIRECCION DEL EJE X		B.2.4.2
COMBINACIONES DE CARGA		NSR-10
1.4 D	0.37	B.2.4-1
1.2 D+0.5(Lr o G)	0.27	B.2.4-2
1.2 D +1.6(Lr oG) + 0.8W	1.05	B.2.4-3
1.2 D + 1.6 W + 0.5 (Lr o G)	1.35	B.2.4-4
0.9 D + 1.6 W	1.20	B.2.4-6

MOMENTO ALREDEDOR DEL EJE X [KN.m]			
Wuy	2.43 KN	Mux	10.94 [KN.m]
MOMENTO ALREDEDOR DEL EJE Y [KN.m]			
Wux	1.35 KN	Muy	6.08 [KN.m]
CORTANTE EN EL EJE X [kn]			
Wuy	2.43 KN	Vux	7.29 KN
CORTANTE EN EL EJE Y [kn]			
Wux	1.35 KN	Vuy	4.05 KN



CHEQUEO DE CORTANTE			
$\Phi_b V_{nx}$	83.32 [KN.m]		Tabla 62
$\Phi_b V_{ny}$	78.95 [KN.m]		Tabla 61
V_{ux}	<	$\Phi_b V_{nx}$	CUMPLE
7.29	<	83.32	
V_{uy}	<	$\Phi_b V_{ny}$	
4.05	<	78.95	

RESISTENCIA A FLEXION		0.92	<	1
$\Phi_b M_{nx}$	26.36 [KN.m]		Tabla 37	CUMPLE
$\Phi_b M_{ny}$	12.13 [KN.m]		Tabla 37	

PHR/ PAG	203x67x19	2.0mm
----------	-----------	-------

DEFLEXIONES			
Inercia	4177329 m ⁴		4.1773E-06 mm ⁴
δ_y	0.00016162 m		0.16162324 mm
$\delta_y \text{ adm } 25 \text{ mm}$			
	$\delta_y \text{ adm}$	>	δ_y
	25	>	0.162



DISEÑO DE CORREA T#3

ELEMENTOS		KN/m ²	NSR-10
Carga muerta	D	0.3	
Carga Viva de cubierta	Lr	0.5	B.4.2.1-2
Carga Viento	W	0.4	B.6.1.3.1

Distancia entre correas	m
	0.77

MAYORACION DE CARGA EN DIRECCION DEL EJE Y		B.2.4.2
COMBINACIONES DE CARGA		NSR-10
1.4 D	0.62	B.2.4-1
1.2 D+0.5(Lr o G)	0.59	B.2.4-2
1.2 D +1.6(Lr oG) + 0.8W	1.11	B.2.4-3
1.2 D + 1.6 W + 0.5 (Lr o G)	0.95	B.2.4-4
0.9 D + 1.6 W	0.69	B.2.4-6

MAYORACION DE CARGA EN DIRECCION DEL EJE X		B.2.4.2
COMBINACIONES DE CARGA		NSR-10
1.4 D	0.17	B.2.4-1
1.2 D+0.5(Lr o G)	0.12	B.2.4-2
1.2 D +1.6(Lr oG) + 0.8W	0.48	B.2.4-3
1.2 D + 1.6 W + 0.5 (Lr o G)	0.61	B.2.4-4
0.9 D + 1.6 W	0.55	B.2.4-6

MOMENTO ALREDEDOR DEL EJE X [KN.m]			
Wuy	1.11 KN	Mux	5.00 [KN.m]
MOMENTO ALREDEDOR DEL EJE Y [KN.m]			
Wux	0.61 KN	Muy	2.75 [KN.m]
CORTANTE EN EL EJE X [kn]			
Wuy	1.11 KN	Vux	3.33 KN
CORTANTE EN EL EJE Y [kn]			
Wux	0.61 KN	Vuy	1.83 KN



CHEQUEO DE CORTANTE			
$\Phi b V_{nx}$	51.5 [KN.m]		Tabla 62
$\Phi b V_{ny}$	16.91 [KN.m]		Tabla 61
V_{ux}	<	$\Phi b V_{nx}$	CUMPLE
3.33	<	51.5	
V_{uy}	<	$\Phi b V_{ny}$	
1.83	<	16.91	

RESISTENCIA A FLEXION		0.85	<	1
$\Phi b M_{nx}$	13.48 [KN.m]		Tabla 37	CUMPLE
$\Phi b M_{ny}$	5.73 [KN.m]		Tabla 37	

PHR/ PAG	203x67x19	1.2 mm
----------	-----------	--------

DEFLEXIONES		
Inercia	2551639 m ⁴	2.5516E-06 mm ⁴
δy	0.0002646 m	0.26459599 mm
δy_{adm} 25 mm		
δy_{adm}	>	δy
25	>	0.265



DISEÑO DE CORREA T#8/2

ELEMENTOS		KN/m ²	NSR-10
Carga muerta	D	0.3	
Carga Viva de cubierta	Lr	0.5	B.4.2.1-2
Carga Viento	W	0.4	B.6.1.3.1

Distancia entre correas	m
	0.575

MAYORACION DE CARGA EN DIRECCION DEL EJE Y		B.2.4.2
COMBINACIONES DE CARGA		NSR-10
1.4 D	0.47	B.2.4-1
1.2 D+0.5(Lr o G)	0.59	B.2.4-2
1.2 D +1.6(Lr oG) + 0.8W	0.83	B.2.4-3
1.2 D + 1.6 W + 0.5 (Lr o G)	0.71	B.2.4-4
0.9 D + 1.6 W	0.52	B.2.4-6

MAYORACION DE CARGA EN DIRECCION DEL EJE X		B.2.4.2
COMBINACIONES DE CARGA		NSR-10
1.4 D	0.13	B.2.4-1
1.2 D+0.5(Lr o G)	0.09	B.2.4-2
1.2 D +1.6(Lr oG) + 0.8W	0.36	B.2.4-3
1.2 D + 1.6 W + 0.5 (Lr o G)	0.46	B.2.4-4
0.9 D + 1.6 W	0.41	B.2.4-6

MOMENTO ALREDEDOR DEL EJE X [KN.m]			
Wuy	0.83 KN	Mux	3.73 [KN.m]
MOMENTO ALREDEDOR DEL EJE Y [KN.m]			
Wux	0.46 KN	Muy	2.06 [KN.m]
CORTANTE EN EL EJE X [kn]			
Wuy	0.83 KN	Vux	2.48 KN
CORTANTE EN EL EJE Y [kn]			
Wux	0.83 KN	Vuy	2.48 KN



CHEQUEO DE CORTANTE			
$\Phi_b V_{nx}$	51.5 [KN.m]		Tabla 62
$\Phi_b V_{ny}$	16.91 [KN.m]		Tabla 61
V_{ux}	<	$\Phi_b V_{nx}$	CUMPLE
2.4847659	<	51.5	
V_{uy}	<	$\Phi_b V_{ny}$	
2.4847659	<	16.91	

RESISTENCIA A FLEXION		0.64	<	1
$\Phi_b M_{nx}$	13.48 [KN.m]		Tabla 37	CUMPLE
$\Phi_b M_{ny}$	5.73 [KN.m]		Tabla 37	

PHR/ PAG	203x67x19	1.2 mm
----------	-----------	--------

DEFLEXIONES			
Inercia	2551639 m ⁴		2.5516E-06 mm ⁴
δ_y	0.0002646 m		0.26459599 mm
$\delta_y \text{ adm } 25 \text{ mm}$			
	$\delta_y \text{ adm}$	>	δ_y
	25	>	0.265



DISEÑO DE CORREA T#3/2

ELEMENTOS		KN/m ²	NSR-10
Carga muerta	D	0.3	
Carga Viva de cubierta	Lr	0.5	B.4.2.1-2
Carga Viento	W	0.4	B.6.1.3.1

Distancia entre correas	m
	0.385

MAYORACION DE CARGA EN DIRECCION DEL EJE Y		B.2.4.2
COMBINACIONES DE CARGA		NSR-10
1.4 D	0.31	B.2.4-1
1.2 D+0.5(Lr o G)	0.59	B.2.4-2
1.2 D +1.6(Lr oG) + 0.8W	0.55	B.2.4-3
1.2 D + 1.6 W + 0.5 (Lr o G)	0.47	B.2.4-4
0.9 D + 1.6 W	0.35	B.2.4-6

MAYORACION DE CARGA EN DIRECCION DEL EJE X		B.2.4.2
COMBINACIONES DE CARGA		NSR-10
1.4 D	0.08	B.2.4-1
1.2 D+0.5(Lr o G)	0.06	B.2.4-2
1.2 D +1.6(Lr oG) + 0.8W	0.24	B.2.4-3
1.2 D + 1.6 W + 0.5 (Lr o G)	0.31	B.2.4-4
0.9 D + 1.6 W	0.27	B.2.4-6

MOMENTO ALREDEDOR DEL EJE X [KN.m]			
Wuy	0.59 KN	Mux	2.66 [KN.m]
MOMENTO ALREDEDOR DEL EJE Y [KN.m]			
Wux	0.31 KN	Muy	1.38 [KN.m]
CORTANTE EN EL EJE X [kn]			
Wuy	0.59 KN	Vux	1.77 KN
CORTANTE EN EL EJE Y [kn]			
Wux	0.59 KN	Vuy	1.77 KN



CHEQUEO DE CORTANTE			
$\Phi b V_{nx}$	51.5 [KN.m]		Tabla 62
$\Phi b V_{ny}$	16.91 [KN.m]		Tabla 61
V_{ux}	<	$\Phi b V_{nx}$	CUMPLE
1.77	<	51.5	
V_{uy}	<	$\Phi b V_{ny}$	
1.77	<	16.91	

RESISTENCIA A FLEXION	0.44	<	1
$\Phi b M_{nx}$	13.48 [KN.m]	Tabla 37	CUMPLE
$\Phi b M_{ny}$	5.73 [KN.m]	Tabla 37	

PHR/ PAG	203x67x19	1.2 mm
----------	-----------	--------

DEFLEXIONES		
Inercia	2551639 m ⁴	2.5516E-06 mm ⁴
δy	0.0002646 m	0.26459599 mm
δy_{adm} 25 mm		
δy_{adm}	>	δy
25	>	0.265



DISEÑO DE CORREA T#6 T#8

ELEMENTOS		KN/m ²	NSR-10
Carga muerta	D	0.3	
Carga Viva de cubierta	Lr	0.5	B.4.2.1-2
Carga Viento	W	0.4	B.6.1.3.1

Distancia entre correas	m
	1.42

MAYORACION DE CARGA EN DIRECCION DEL EJE Y		B.2.4.2
COMBINACIONES DE CARGA		NSR-10
1.4 D	1.15	B.2.4-1
1.2 D+0.5(Lr o G)	0.59	B.2.4-2
1.2 D +1.6(Lr oG) + 0.8W	2.05	B.2.4-3
1.2 D + 1.6 W + 0.5 (Lr o G)	1.75	B.2.4-4
0.9 D + 1.6 W	1.28	B.2.4-6

MAYORACION DE CARGA EN DIRECCION DEL EJE X		B.2.4.2
COMBINACIONES DE CARGA		NSR-10
1.4 D	0.31	B.2.4-1
1.2 D+0.5(Lr o G)	0.22	B.2.4-2
1.2 D +1.6(Lr oG) + 0.8W	0.88	B.2.4-3
1.2 D + 1.6 W + 0.5 (Lr o G)	1.13	B.2.4-4
0.9 D + 1.6 W	1.01	B.2.4-6

MOMENTO ALREDEDOR DEL EJE X [KN.m]			
Wuy	2.05 KN	Mux	9.20 [KN.m]
MOMENTO ALREDEDOR DEL EJE Y [KN.m]			
Wux	1.13 KN	Muy	5.10 [KN.m]
CORTANTE EN EL EJE X [kn]			
Wuy	2.05 KN	Vux	6.14 KN
CORTANTE EN EL EJE Y [kn]			
Wux	1.13 KN	Vuy	3.40 KN



CHEQUEO DE CORTANTE			
$\Phi_b V_{nx}$	83.32 [KN.m]		Tabla 62
$\Phi_b V_{ny}$	78.95 [KN.m]		Tabla 61
V_{ux}	<	$\Phi_b V_{nx}$	CUMPLE
6.13629144	<	83.32	
V_{uy}	<	$\Phi_b V_{ny}$	CUMPLE
3.39891768	<	78.95	

RESISTENCIA A FLEXION	0.77	<	1
$\Phi_b M_{nx}$	26.36 [KN.m]		CUMPLE
$\Phi_b M_{ny}$	12.13 [KN.m]		

PHR/ PAG	203x67x19	2.0mm
----------	-----------	-------

DEFLEXIONES		
Inercia	4177329 m ⁴	4.1773E-06 mm ⁴
δ_y	0.00016162 m	0.16162324 mm
$\delta_y \text{ adm } 25 \text{ mm}$		
	$\delta_y \text{ adm}$	>
	25	> 0.162



DISEÑO DE CORREA T#4 T#6

ELEMENTOS		KN/m ²	NSR-10
Carga muerta	D	0.3	
Carga Viva de cubierta	Lr	0.5	B.4.2.1-2
Carga Viento	W	0.4	B.6.1.3.1

Distancia entre correas	m
	1.385

MAYORACION DE CARGA EN DIRECCION DEL EJE Y		B.2.4.2
COMBINACIONES DE CARGA		NSR-10
1.4 D	1.12	B.2.4-1
1.2 D+0.5(Lr o G)	0.59	B.2.4-2
1.2 D +1.6(Lr oG) + 0.8W	2.00	B.2.4-3
1.2 D + 1.6 W + 0.5 (Lr o G)	1.70	B.2.4-4
0.9 D + 1.6 W	1.25	B.2.4-6

MAYORACION DE CARGA EN DIRECCION DEL EJE X		B.2.4.2
COMBINACIONES DE CARGA		NSR-10
1.4 D	0.30	B.2.4-1
1.2 D+0.5(Lr o G)	0.22	B.2.4-2
1.2 D +1.6(Lr oG) + 0.8W	0.86	B.2.4-3
1.2 D + 1.6 W + 0.5 (Lr o G)	1.11	B.2.4-4
0.9 D + 1.6 W	0.98	B.2.4-6

MOMENTO ALREDEDOR DEL EJE X [KN.m]			
Wuy	2.00 KN	Mux	8.98 [KN.m]
MOMENTO ALREDEDOR DEL EJE Y [KN.m]			
Wux	1.11 KN	Muy	4.97 [KN.m]
CORTANTE EN EL EJE X [kn]			
Wuy	2.00 KN	Vux	5.99 KN
CORTANTE EN EL EJE Y [kn]			
Wux	1.11 KN	Vuy	3.32 KN



CHEQUEO DE CORTANTE			
$\Phi_b V_{nx}$	83.32 [KN.m]		Tabla 62
$\Phi_b V_{ny}$	78.95 [KN.m]		Tabla 61
V_{ux}	<	$\Phi_b V_{nx}$	CUMPLE
5.98504482	<	83.32	
V_{uy}	<	$\Phi_b V_{ny}$	
3.31514154	<	78.95	

RESISTENCIA A FLEXION	0.75	<	1
$\Phi_b M_{nx}$	26.36 [KN.m]		CUMPLE
$\Phi_b M_{ny}$	12.13 [KN.m]		

PHR/ PAG	203x67x19	2.0mm
----------	-----------	-------

DEFLEXIONES		
Inercia	4177329 m ⁴	4.1773E-06 mm ⁴
δ_y	0.00016162 m	0.16162324 mm
$\delta_y \text{ adm } 25 \text{ mm}$		
$\delta_y \text{ adm}$	>	δ_y
25	>	0.162



DISEÑO DE CORREA T#3 T#4

ELEMENTOS		KN/m ²	NSR-10
Carga muerta	D	0.3	
Carga Viva de cubierta	Lr	0.5	B.4.2.1-2
Carga Viento	W	0.4	B.6.1.3.1

Distancia entre correas	m
	0.925

MAYORACION DE CARGA EN DIRECCION DEL EJE Y		B.2.4.2
COMBINACIONES DE CARGA		NSR-10
1.4 D	0.75	B.2.4-1
1.2 D+0.5(Lr o G)	0.59	B.2.4-2
1.2 D +1.6(Lr oG) + 0.8W	1.33	B.2.4-3
1.2 D + 1.6 W + 0.5 (Lr o G)	1.14	B.2.4-4
0.9 D + 1.6 W	0.83	B.2.4-6

MAYORACION DE CARGA EN DIRECCION DEL EJE X		B.2.4.2
COMBINACIONES DE CARGA		NSR-10
1.4 D	0.20	B.2.4-1
1.2 D+0.5(Lr o G)	0.15	B.2.4-2
1.2 D +1.6(Lr oG) + 0.8W	0.57	B.2.4-3
1.2 D + 1.6 W + 0.5 (Lr o G)	0.74	B.2.4-4
0.9 D + 1.6 W	0.66	B.2.4-6

MOMENTO ALREDEDOR DEL EJE X [KN.m]			
Wuy	1.33 KN	Mux	6.00 [KN.m]
MOMENTO ALREDEDOR DEL EJE Y [KN.m]			
Wux	0.74 KN	Muy	3.32 [KN.m]
CORTANTE EN EL EJE X [kn]			
Wuy	1.33 KN	Vux	4.00 KN
CORTANTE EN EL EJE Y [kn]			
Wux	1.33 KN	Vuy	4.00 KN



CHEQUEO DE CORTANTE			
$\Phi_b V_{nx}$	63.67 [KN.m]		Tabla 62
$\Phi_b V_{ny}$	33.13 [KN.m]		Tabla 61
V_{ux}	<	$\Phi_b V_{nx}$	CUMPLE
3.9972321	<	63.67	
V_{uy}	<	$\Phi_b V_{ny}$	
3.9972321	<	33.13	

RESISTENCIA A FLEXION	0.74	<	1
$\Phi_b M_{nx}$	18.74 [KN.m]	Tabla 37	CUMPLE
$\Phi_b M_{ny}$	7.97 [KN.m]	Tabla 37	

PHR/ PAG	203x67x19	1.5 mm
----------	-----------	--------

DEFLEXIONES		
Inercia	3168286 m ⁴	3.1683E-06 mm ⁴
δ_y	0.0002131 m	0.21309738 mm
$\delta_y \text{ adm } 25 \text{ mm}$		
$\delta_y \text{ adm}$	>	δ_y
25	>	0.213



DISEÑO DE CORREA VOLADIZO

ELEMENTOS		KN/m ²	NSR-10
Carga muerta	D	0.3	
Carga Viva de cubierta	Lr	0.5	B.4.2.1-2
Carga Viento	W	0.4	B.6.1.3.1

Distancia entre correas	M
	1.69

MAYORACION DE CARGA EN DIRECCION DEL EJE Y		B.2.4.2
COMBINACIONES DE CARGA	KN/m	NSR-10
1.4 D	1.37	B.2.4-1
1.2 D+0.5(Lr o G)	0.59	B.2.4-2
1.2 D +1.6(Lr oG) + 0.8W	2.43	B.2.4-3
1.2 D + 1.6 W + 0.5 (Lr o G)	2.08	B.2.4-4
0.9 D + 1.6 W	1.52	B.2.4-6

MAYORACION DE CARGA EN DIRECCION DEL EJE X		B.2.4.2
COMBINACIONES DE CARGA	KNn/m	NSR-10
1.4 D	0.37	B.2.4-1
1.2 D+0.5(Lr o G)	0.27	B.2.4-2
1.2 D +1.6(Lr oG) + 0.8W	1.05	B.2.4-3
1.2 D + 1.6 W + 0.5 (Lr o G)	1.35	B.2.4-4
0.9 D + 1.6 W	1.20	B.2.4-6

MOMENTO ALREDEDOR DEL EJE X [KN.m]			
Wuy	1.35 KN	Mux	4.60 [KN.m]
MOMENTO ALREDEDOR DEL EJE Y [KN.m]			
Wux	2.43 KN	Muy	7.54 [KN.m]
CORTANTE EN EL EJE X [kn]			
Wux	2.43 KN	Vux	4.75 KN
CORTANTE EN EL EJE Y [kn]			
Wux	1.35 KN	Vuy	8.6 KN



CHEQUEO DE CORTANTE			
$\Phi b V_{nx}$	63.67 [KN.m]		Tabla 62
$\Phi b V_{ny}$	33.13 [KN.m]		Tabla 61
V_{ux}	<	$\Phi b V_{nx}$	CUMPLE
4.75	<	63.67	
V_{uy}	<	$\Phi b V_{ny}$	
8.6	<	33.13	

RESISTENCIA A FLEXION	0.80	<	1
$\Phi b M_{nx}$	26.36 [KN.m]	Tabla 37	CUMPLE
$\Phi b M_{ny}$	12.13 [KN.m]	Tabla 37	

PHR/ PAG	203x67x19	2 mm
----------	-----------	------

DEFLEXIONES		
Inercia	4177329 m ⁴	4.1773E-06 mm ⁴
δy	0.00016162 m	0.16162324 mm
δy_{adm} 25 mm		
δy_{adm}	>	δy
25	>	0.162



4. MODELACION PROGRAMA ETABS

4.1 Load Combinations

Combination Name	Combination Definition
B241	1,400*SUPERDEAD
B242	1,200*SUPERDEAD + 0,500*LIVE
B243	1,200*SUPERDEAD + 1,600*LIVE + 0,500*VIENTO1 + 0,500*VIENTO2
B244	1,200*SUPERDEAD + 1,000*VIENTO1 + 0,500*LIVE + 1,000*VIENTO2
B246	0,900*SUPERDEAD + 1,000*VIENTO1 + 1,000*VIENTO2
B245SXPP	1,200*SUPERDEAD + 1,000*SISMOX100 + 1,000*SISMOY30
B245SXPN	1,200*SUPERDEAD + 1,000*SISMOX100 - 1,000*SISMOY30
B245SXNN	1,200*SUPERDEAD - 1,000*SISMOX100 - 1,000*SISMOY30
B245SYPP	1,200*SUPERDEAD + 1,000*SISMOX30 + 1,000*SISMOY100
B245SYPN	1,200*SUPERDEAD - 1,000*SISMOX30 + 1,000*SISMOY100
B245SYNP	1,200*SUPERDEAD + 1,000*SISMOX30 - 1,000*SISMOY100
B245SYNN	1,200*SUPERDEAD - 1,000*SISMOX30 - 1,000*SISMOY100
B247SXPP	0,900*SUPERDEAD + 1,000*SISMOX100 + 1,000*SISMOY30
B247SXPN	0,900*SUPERDEAD + 1,000*SISMOX100 - 1,000*SISMOY30
B247SXNP	0,900*SUPERDEAD - 1,000*SISMOX100 + 1,000*SISMOY30
B247SXNN	0,900*SUPERDEAD - 1,000*SISMOX100 - 1,000*SISMOY30
B247SYPP	0,900*SUPERDEAD + 1,000*SISMOX30 + 1,000*SISMOY100
B247SYPN	0,900*SUPERDEAD - 1,000*SISMOX30 + 1,000*SISMOY100
B247SYNP	0,900*SUPERDEAD + 1,000*SISMOX30 - 1,000*SISMOY100
B247SYNN	0,900*SUPERDEAD - 1,000*SISMOX30 - 1,000*SISMOY100
B245SXNP	1,200*SUPERDEAD - 1,000*SISMOX100 + 1,000*SISMOY30

4.2 Frame Section Property Data - General

Frame Section Property Data - General

Frame Section Name	Material Name	Section Shape Name or Name in Properties File
L2X2X1/4	STEEL	L2X2X1/4
L2X2X1/8	STEEL	L2X2X1/8
L2.5X2.5X1/4	STEEL	L2.5X2.5X1/4

4.3 Frame Section Property Data - Dimensions

Frame Section Property Data - Dimensions

Frame Section Name	Section Depth	Top Flange Width	Top Flange Thickness	Web Thickness	Bot Flange Width	Bot Flange Thickness
L2X2X1/4	0,0508	0,0508	0,0064	0,0064	0,0000	0,0000
L1X1X1/8	0,0254	0,0254	0,0032	0,0032	0,0000	0,0000
L2X2X1/8	0,0508	0,0508	0,0032	0,0032	0,0000	0,0000
L2.5X2.5X1/4	0,0635	0,0635	0,0064	0,0064	0,0000	0,0000



4.4 Frame Section Property Data - Properties Part 1 of 2

Frame Section Property Data - Properties Part 1 of 2

Frame Section Name	Section Area	Torsional Constant	Moment of Inertia I33	Moment of Inertia I22	Shear Area A2	Shear Area A3
L2X2X1/4	0,0006	0,0000	0,0000	0,0000	0,0003	0,0003
L1X1X1/8	0,0002	0,0000	0,0000	0,0000	0,0001	0,0001
L2X2X1/8	0,0003	0,0000	0,0000	0,0000	0,0002	0,0002
L2.5X2.5X1/4	0,0008	0,0000	0,0000	0,0000	0,0004	0,0004

4.5 Frame Section Property Data - Properties Part 2 of 2

Frame Section Property Data - Properties Part 2 of 2

Frame Section Name	Section Modulus S33	Section Modulus S22	Plastic Modulus Z33	Plastic Modulus Z22	Radius of Gyration r33	Radius of Gyration r22
L2X2X1/4	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0155	0,0155
L1X1X1/8	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0078	0,0078
L2X2X1/8	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0159	0,0159
L2.5X2.5X1/4	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0195	0,0195

4.6 Point Displacements

STORY	POINT	LOAD	POINT DISPLACEMENTS					
			UX	UY	UZ	RX	RY	RZ
STORY7	3-2	B241	-0,0033	0,0001	-0,0002	0	0,00099	-0,00001
STORY7	3-2	B242	-0,0038	0,0001	-0,0002	0	0,00114	-0,00001
STORY7	3-2	B243	-0,0059	0,0002	-0,0003	0	0,00179	-0,00002
STORY7	3-2	B244	-0,0038	0,0001	-0,0002	0	0,00114	-0,00001
STORY7	3-2	B246	-0,0021	0,0001	-0,0001	0	0,00063	-0,00001
STORY7	3-2	B245SXPP	0,0082	0,0428	0,0006	-0,00096	0,0021	0,00018
STORY7	3-2	B247SYPP	0,0011	0,0876	0,0004	-0,00196	0,00099	0,00041
STORY7	11-1	B241	-0,0033	0,0001	-0,0007	0,00001	0,00117	0
STORY7	11-1	B242	-0,0038	0,0001	-0,0008	0,00001	0,00135	0
STORY7	11-1	B243	-0,006	0,0001	-0,0012	0,00001	0,00211	0
STORY7	11-1	B244	-0,0038	0,0001	-0,0008	0,00001	0,00135	0
STORY7	11-1	B246	-0,0021	0,0001	-0,0004	0	0,00075	0
STORY7	11-1	B245SXPP	0,0082	0,0425	-0,0012	-0,00161	0,00213	-0,00033
STORY7	11-1	B247SYPP	0,0011	0,087	-0,0003	-0,00334	0,00108	-0,00066



4.7 Steel Column Design - Capacity Check Output

Steel Column Design - Capacity Check Output

Story Level	Column Line	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	C1-1	L2X2X1/4	0,031 = 0,019 + 0,004 + 0,009	0,000	0,001
STORY7	C2-1	L2X2X1/4	0,010 = 0,000 + 0,002 + 0,007	0,000	0,000
STORY6	C3	L2.5X2.5X1/4	0,063 = 0,063 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	C3	L2.5X2.5X1/4	0,032 = 0,032 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	C3	L2.5X2.5X1/4	0,044 = 0,044 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	C3	L2.5X2.5X1/4	0,223 = 0,223 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	C3	L2.5X2.5X1/4	0,382 = 0,382 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	C3	L2.5X2.5X1/4	0,574 = 0,574 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C3-1	L2X2X1/4	0,074 = 0,024 + 0,015 + 0,035	0,003	0,001
STORY7	C3-2	L2.5X2.5X1/4	0,089 = 0,089 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C4-1	L2X2X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	C5	L2.5X2.5X1/4	0,063 = 0,063 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	C5	L2.5X2.5X1/4	0,032 = 0,032 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	C5	L2.5X2.5X1/4	0,044 = 0,044 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	C5	L2.5X2.5X1/4	0,223 = 0,223 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	C5	L2.5X2.5X1/4	0,382 = 0,382 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	C5	L2.5X2.5X1/4	0,574 = 0,574 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C5-1	L2X2X1/4	0,072 = 0,040 + 0,010 + 0,022	0,001	0,002
STORY7	C5-2	L2.5X2.5X1/4	0,089 = 0,089 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C6-1	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,002 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	C7-1	L2X2X1/4	0,031 = 0,019 + 0,004 + 0,008	0,001	0,000
STORY7	C8-1	L2X2X1/4	0,028 = 0,014 + 0,005 + 0,010	0,001	0,000
STORY7	C9-1	L2X2X1/4	0,008 = 0,001 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY6	C10	L2.5X2.5X1/4	0,063 = 0,063 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	C10	L2.5X2.5X1/4	0,033 = 0,033 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	C10	L2.5X2.5X1/4	0,044 = 0,044 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	C10	L2.5X2.5X1/4	0,226 = 0,226 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	C10	L2.5X2.5X1/4	0,389 = 0,389 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	C10	L2.5X2.5X1/4	0,585 = 0,585 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C10-1	L2X2X1/4	0,076 = 0,006 + 0,008 + 0,062	0,000	0,001
STORY7	C10-2	L2.5X2.5X1/4	0,088 = 0,088 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C11-1	L2X2X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	C12	L2.5X2.5X1/4	0,063 = 0,063 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	C12	L2.5X2.5X1/4	0,033 = 0,033 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	C12	L2.5X2.5X1/4	0,044 = 0,044 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	C12	L2.5X2.5X1/4	0,226 = 0,226 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	C12	L2.5X2.5X1/4	0,389 = 0,389 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	C12	L2.5X2.5X1/4	0,585 = 0,585 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C12-1	L2X2X1/4	0,079 = 0,010 + 0,014 + 0,055	0,001	0,001
STORY7	C12-2	L2.5X2.5X1/4	0,088 = 0,088 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C13-1	L2X2X1/4	0,008 = 0,001 + 0,001 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	C14-1	L2X2X1/4	0,029 = 0,014 + 0,004 + 0,011	0,000	0,001
STORY6	C15	L2.5X2.5X1/4	0,063 = 0,063 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	C15	L2.5X2.5X1/4	0,033 = 0,033 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	C15	L2.5X2.5X1/4	0,042 = 0,042 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000



Steel Column Design - Capacity Check Output

Story Level	Column Line	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY3	C15	L2.5X2.5X1/4	0,220 = 0,220 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	C15	L2.5X2.5X1/4	0,381 = 0,381 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	C15	L2.5X2.5X1/4	0,575 = 0,575 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C15-1	L2.5X2.5X1/4	0,088 = 0,088 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C35-1	L2X2X1/4	0,027 = 0,014 + 0,004 + 0,009	0,000	0,001
STORY7	C15-2	L2X2X1/4	0,077 = 0,009 + 0,013 + 0,055	0,001	0,001
STORY7	C38-1	L2X2X1/4	0,008 = 0,000 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY6	C16	L2.5X2.5X1/4	0,063 = 0,063 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	C16	L2.5X2.5X1/4	0,033 = 0,033 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	C16	L2.5X2.5X1/4	0,042 = 0,042 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	C16	L2.5X2.5X1/4	0,220 = 0,220 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	C16	L2.5X2.5X1/4	0,381 = 0,381 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	C16	L2.5X2.5X1/4	0,575 = 0,575 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C16-1	L2.5X2.5X1/4	0,088 = 0,088 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C42-1	L2X2X1/4	0,027 = 0,014 + 0,004 + 0,008	0,001	0,000
STORY7	C16-2	L2X2X1/4	0,085 = 0,009 + 0,016 + 0,060	0,001	0,001
STORY7	C45-1	L2X2X1/4	0,008 = 0,000 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	C47-1	L2X2X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	C17	L2.5X2.5X1/4	0,063 = 0,063 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	C17	L2.5X2.5X1/4	0,033 = 0,033 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	C17	L2.5X2.5X1/4	0,043 = 0,043 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	C17	L2.5X2.5X1/4	0,225 = 0,225 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	C17	L2.5X2.5X1/4	0,389 = 0,389 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	C17	L2.5X2.5X1/4	0,587 = 0,587 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C17-1	L2.5X2.5X1/4	0,088 = 0,088 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C51-1	L2X2X1/4	0,028 = 0,014 + 0,005 + 0,010	0,001	0,000
STORY7	C17-2	L2X2X1/4	0,081 = 0,007 + 0,010 + 0,064	0,001	0,001
STORY7	C54-1	L2X2X1/4	0,008 = 0,001 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY6	C18	L2.5X2.5X1/4	0,063 = 0,063 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	C18	L2.5X2.5X1/4	0,033 = 0,033 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	C18	L2.5X2.5X1/4	0,043 = 0,043 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	C18	L2.5X2.5X1/4	0,224 = 0,224 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	C18	L2.5X2.5X1/4	0,388 = 0,388 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	C18	L2.5X2.5X1/4	0,586 = 0,586 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C18-1	L2.5X2.5X1/4	0,088 = 0,088 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C58-1	L2X2X1/4	0,029 = 0,014 + 0,004 + 0,011	0,000	0,001
STORY7	C18-2	L2X2X1/4	0,087 = 0,009 + 0,016 + 0,062	0,001	0,001
STORY7	C61-1	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,001 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	C63-1	L2X2X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	C19	L2.5X2.5X1/4	0,063 = 0,063 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	C19	L2.5X2.5X1/4	0,033 = 0,033 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	C19	L2.5X2.5X1/4	0,042 = 0,042 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	C19	L2.5X2.5X1/4	0,220 = 0,220 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	C19	L2.5X2.5X1/4	0,381 = 0,381 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	C19	L2.5X2.5X1/4	0,575 = 0,575 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C19-1	L2.5X2.5X1/4	0,088 = 0,088 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000



Steel Column Design - Capacity Check Output

Story Level	Column Line	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	C67-1	L2X2X1/4	0,027 = 0,014 + 0,004 + 0,009	0,000	0,001
STORY7	C19-2	L2X2X1/4	0,074 = 0,009 + 0,012 + 0,053	0,001	0,001
STORY7	C70-1	L2X2X1/4	0,008 = 0,000 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY6	C20	L2.5X2.5X1/4	0,063 = 0,063 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	C20	L2.5X2.5X1/4	0,033 = 0,033 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	C20	L2.5X2.5X1/4	0,042 = 0,042 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	C20	L2.5X2.5X1/4	0,220 = 0,220 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	C20	L2.5X2.5X1/4	0,381 = 0,381 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	C20	L2.5X2.5X1/4	0,574 = 0,574 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C20-1	L2.5X2.5X1/4	0,088 = 0,088 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C74-1	L2X2X1/4	0,027 = 0,014 + 0,004 + 0,008	0,001	0,000
STORY7	C20-2	L2X2X1/4	0,083 = 0,009 + 0,015 + 0,059	0,001	0,001
STORY7	C77-1	L2X2X1/4	0,007 = 0,000 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	C79-1	L2X2X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	C21	L2.5X2.5X1/4	0,063 = 0,063 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	C21	L2.5X2.5X1/4	0,033 = 0,033 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	C21	L2.5X2.5X1/4	0,043 = 0,043 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	C21	L2.5X2.5X1/4	0,225 = 0,225 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	C21	L2.5X2.5X1/4	0,389 = 0,389 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	C21	L2.5X2.5X1/4	0,586 = 0,586 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C21-1	L2.5X2.5X1/4	0,088 = 0,088 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C83-1	L2X2X1/4	0,028 = 0,014 + 0,005 + 0,010	0,001	0,000
STORY7	C21-2	L2X2X1/4	0,076 = 0,007 + 0,008 + 0,061	0,001	0,001
STORY7	C86-1	L2X2X1/4	0,008 = 0,001 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY6	C22	L2.5X2.5X1/4	0,063 = 0,063 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	C22	L2.5X2.5X1/4	0,033 = 0,033 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	C22	L2.5X2.5X1/4	0,043 = 0,043 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	C22	L2.5X2.5X1/4	0,224 = 0,224 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	C22	L2.5X2.5X1/4	0,388 = 0,388 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	C22	L2.5X2.5X1/4	0,586 = 0,586 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C22-1	L2.5X2.5X1/4	0,088 = 0,088 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C90-1	L2X2X1/4	0,029 = 0,014 + 0,004 + 0,011	0,000	0,001
STORY7	C22-2	L2X2X1/4	0,084 = 0,009 + 0,015 + 0,060	0,001	0,001
STORY7	C93-1	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,001 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	C95-1	L2X2X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	C23	L2.5X2.5X1/4	0,063 = 0,063 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	C23	L2.5X2.5X1/4	0,033 = 0,033 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	C23	L2.5X2.5X1/4	0,042 = 0,042 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	C23	L2.5X2.5X1/4	0,221 = 0,221 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	C23	L2.5X2.5X1/4	0,382 = 0,382 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	C23	L2.5X2.5X1/4	0,575 = 0,575 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C23-1	L2.5X2.5X1/4	0,088 = 0,088 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C99-1	L2X2X1/4	0,027 = 0,014 + 0,004 + 0,009	0,000	0,001
STORY7	C23-2	L2X2X1/4	0,076 = 0,009 + 0,013 + 0,054	0,001	0,001
STORY7	C102-1	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY6	C24	L2.5X2.5X1/4	0,063 = 0,063 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000



Steel Column Design - Capacity Check Output

Story Level	Column Line	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY5	C24	L2.5X2.5X1/4	0,032 = 0,032 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	C24	L2.5X2.5X1/4	0,042 = 0,042 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	C24	L2.5X2.5X1/4	0,221 = 0,221 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	C24	L2.5X2.5X1/4	0,382 = 0,382 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	C24	L2.5X2.5X1/4	0,575 = 0,575 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C24-1	L2.5X2.5X1/4	0,088 = 0,088 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C106-1	L2X2X1/4	0,027 = 0,014 + 0,004 + 0,010	0,001	0,000
STORY7	C24-2	L2X2X1/4	0,088 = 0,009 + 0,016 + 0,062	0,001	0,001
STORY7	C109-1	L2X2X1/4	0,008 = 0,000 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	C111-1	L2X2X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	C25	L2.5X2.5X1/4	0,063 = 0,063 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	C25	L2.5X2.5X1/4	0,033 = 0,033 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	C25	L2.5X2.5X1/4	0,043 = 0,043 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	C25	L2.5X2.5X1/4	0,225 = 0,225 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	C25	L2.5X2.5X1/4	0,389 = 0,389 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	C25	L2.5X2.5X1/4	0,587 = 0,587 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C25-1	L2.5X2.5X1/4	0,088 = 0,088 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C115-1	L2X2X1/4	0,028 = 0,014 + 0,004 + 0,010	0,001	0,000
STORY7	C25-2	L2X2X1/4	0,079 = 0,007 + 0,009 + 0,063	0,001	0,001
STORY7	C118-1	L2X2X1/4	0,008 = 0,001 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY6	C26	L2.5X2.5X1/4	0,063 = 0,063 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	C26	L2.5X2.5X1/4	0,033 = 0,033 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	C26	L2.5X2.5X1/4	0,043 = 0,043 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	C26	L2.5X2.5X1/4	0,225 = 0,225 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	C26	L2.5X2.5X1/4	0,389 = 0,389 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	C26	L2.5X2.5X1/4	0,587 = 0,587 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C26-1	L2.5X2.5X1/4	0,088 = 0,088 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C122-1	L2X2X1/4	0,028 = 0,014 + 0,005 + 0,009	0,000	0,001
STORY7	C26-2	L2X2X1/4	0,089 = 0,009 + 0,017 + 0,063	0,001	0,001
STORY7	C125-1	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,001 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	C127-1	L2X2X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	C27	L2.5X2.5X1/4	0,063 = 0,063 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	C27	L2.5X2.5X1/4	0,034 = 0,034 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	C27	L2.5X2.5X1/4	0,046 = 0,046 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	C27	L2.5X2.5X1/4	0,230 = 0,230 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	C27	L2.5X2.5X1/4	0,394 = 0,394 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	C27	L2.5X2.5X1/4	0,591 = 0,591 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C27-1	L2.5X2.5X1/4	0,086 = 0,086 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C131-1	L2X2X1/4	0,026 = 0,014 + 0,004 + 0,008	0,000	0,001
STORY7	C27-2	L2X2X1/4	0,073 = 0,010 + 0,012 + 0,051	0,000	0,001
STORY7	C134-1	L2X2X1/4	0,008 = 0,000 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY6	C28	L2.5X2.5X1/4	0,072 = 0,072 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	C28	L2.5X2.5X1/4	0,045 = 0,045 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	C28	L2.5X2.5X1/4	0,023 = 0,023 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	C28	L2.5X2.5X1/4	0,069 = 0,069 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	C28	L2.5X2.5X1/4	0,277 = 0,277 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000



Steel Column Design - Capacity Check Output

Story Level	Column Line	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY1	C28	L2X2X1/8	1,426 = 1,426 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C28-1	L2.5X2.5X1/4	0,095 = 0,095 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C138-1	L2X2X1/4	0,027 = 0,014 + 0,004 + 0,010	0,001	0,000
STORY7	C28-2	L2X2X1/4	0,077 = 0,011 + 0,017 + 0,049	0,001	0,001
STORY7	C141-1	L2X2X1/4	0,012 = 0,000 + 0,003 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	C143-1	L2X2X1/4	0,076 = 0,075 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	C29	L2.5X2.5X1/4	0,062 = 0,062 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	C29	L2.5X2.5X1/4	0,034 = 0,034 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	C29	L2.5X2.5X1/4	0,047 = 0,047 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	C29	L2.5X2.5X1/4	0,235 = 0,235 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	C29	L2.5X2.5X1/4	0,402 = 0,402 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	C29	L2.5X2.5X1/4	0,603 = 0,603 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C29-1	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C147-1	L2X2X1/4	0,035 = 0,021 + 0,004 + 0,010	0,001	0,000
STORY7	C29-2	L2X2X1/4	0,077 = 0,026 + 0,016 + 0,035	0,003	0,001
STORY7	C150-1	L2X2X1/4	0,009 = 0,001 + 0,002 + 0,007	0,000	0,000
STORY6	C30	L2.5X2.5X1/4	0,072 = 0,072 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	C30	L2.5X2.5X1/4	0,045 = 0,045 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	C30	L2.5X2.5X1/4	0,024 = 0,024 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	C30	L2.5X2.5X1/4	0,070 = 0,070 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	C30	L2.5X2.5X1/4	0,283 = 0,283 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	C30	L2X2X1/8	1,463 = 1,463 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C30-1	L2.5X2.5X1/4	0,096 = 0,096 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C154-1	L2X2X1/4	0,034 = 0,021 + 0,005 + 0,009	0,000	0,001
STORY7	C30-2	L2X2X1/4	0,110 = 0,030 + 0,024 + 0,056	0,004	0,001
STORY7	C157-1	L2X2X1/4	0,013 = 0,001 + 0,004 + 0,009	0,000	0,000
STORY7	C159-1	L2X2X1/4	0,076 = 0,076 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C273-1	L2X2X1/8	0,135 = 0,002 + 0,045 + 0,089	0,000	0,004
STORY7	C275-1	L2X2X1/8	0,024 = 0,001 + 0,005 + 0,018	0,000	0,001
STORY7	C277-1	L2X2X1/8	0,005 = 0,000 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	C279-1	L2X2X1/8	0,002 = 0,000 + 0,000 + 0,002	0,000	0,000
STORY7	C281-1	L2X2X1/8	0,005 = 0,000 + 0,002 + 0,003	0,000	0,000
STORY7	C283-1	L2X2X1/8	0,021 = 0,001 + 0,011 + 0,008	0,000	0,001
STORY7	C285-1	L2X2X1/8	0,135 = 0,002 + 0,050 + 0,083	0,000	0,004
STORY7	C287-1	L2X2X1/8	0,004 = 0,000 + 0,002 + 0,002	0,000	0,000
STORY7	C289-1	L2X2X1/8	0,006 = 0,000 + 0,003 + 0,003	0,000	0,000
STORY7	C291-1	L2X2X1/8	0,002 = 0,000 + 0,001 + 0,002	0,000	0,000
STORY7	C293-1	L2X2X1/8	0,001 = 0,000 + 0,000 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	C295-1	L2X2X1/8	0,002 = 0,000 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	C297-1	L2X2X1/8	0,010 = 0,001 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	C299-1	L2X2X1/8	0,007 = 0,000 + 0,000 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	C301-1	L2X2X1/8	0,134 = 0,002 + 0,045 + 0,087	0,000	0,004
STORY7	C303-1	L2X2X1/8	0,025 = 0,001 + 0,005 + 0,019	0,000	0,001
STORY7	C305-1	L2X2X1/8	0,005 = 0,000 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	C307-1	L2X2X1/8	0,001 = 0,000 + 0,000 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	C309-1	L2X2X1/8	0,006 = 0,000 + 0,001 + 0,004	0,000	0,000



Steel Column Design - Capacity Check Output

Story Level	Column Line	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	C311-1	L2X2X1/8	0,022 = 0,001 + 0,010 + 0,010	0,000	0,001
STORY7	C313-1	L2X2X1/8	0,132 = 0,002 + 0,048 + 0,082	0,000	0,004
STORY7	C315-1	L2X2X1/8	0,004 = 0,000 + 0,002 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	C317-1	L2X2X1/8	0,007 = 0,000 + 0,003 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	C319-1	L2X2X1/8	0,002 = 0,000 + 0,000 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	C321-1	L2X2X1/8	0,001 = 0,000 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C323-1	L2X2X1/8	0,003 = 0,000 + 0,000 + 0,002	0,000	0,000
STORY7	C325-1	L2X2X1/8	0,007 = 0,000 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	C327-1	L2X2X1/8	0,008 = 0,000 + 0,001 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	C329-1	L2X2X1/8	0,134 = 0,002 + 0,045 + 0,086	0,000	0,004
STORY7	C331-1	L2X2X1/8	0,025 = 0,001 + 0,005 + 0,019	0,000	0,001
STORY7	C333-1	L2X2X1/8	0,005 = 0,000 + 0,002 + 0,003	0,000	0,000
STORY7	C335-1	L2X2X1/8	0,001 = 0,000 + 0,000 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	C337-1	L2X2X1/8	0,004 = 0,000 + 0,001 + 0,003	0,000	0,000
STORY7	C339-1	L2X2X1/8	0,020 = 0,001 + 0,011 + 0,008	0,000	0,001
STORY7	C341-1	L2X2X1/8	0,150 = 0,002 + 0,056 + 0,093	0,000	0,004
STORY7	C343-1	L2X2X1/8	0,004 = 0,000 + 0,003 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	C345-1	L2X2X1/8	0,007 = 0,000 + 0,003 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	C347-1	L2X2X1/8	0,001 = 0,000 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	C351-1	L2X2X1/8	0,002 = 0,000 + 0,000 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	C353-1	L2X2X1/8	0,009 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	C355-1	L2X2X1/8	0,006 = 0,000 + 0,000 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	C357-1	L2X2X1/8	0,137 = 0,002 + 0,046 + 0,089	0,000	0,004
STORY7	C359-1	L2X2X1/8	0,026 = 0,001 + 0,005 + 0,020	0,000	0,001
STORY7	C361-1	L2X2X1/8	0,006 = 0,000 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	C363-1	L2X2X1/8	0,002 = 0,000 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	C365-1	L2X2X1/8	0,006 = 0,000 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	C367-1	L2X2X1/8	0,021 = 0,001 + 0,010 + 0,010	0,000	0,001
STORY7	C369-1	L2X2X1/8	0,132 = 0,002 + 0,049 + 0,081	0,000	0,004
STORY7	C371-1	L2X2X1/8	0,007 = 0,000 + 0,003 + 0,003	0,000	0,000
STORY7	C373-1	L2X2X1/8	0,009 = 0,001 + 0,004 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	C375-1	L2X2X1/8	0,003 = 0,000 + 0,001 + 0,002	0,000	0,000
STORY7	C377-1	L2X2X1/8	0,001 = 0,000 + 0,001 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C379-1	L2X2X1/8	0,002 = 0,000 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	C381-1	L2X2X1/8	0,007 = 0,000 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	C383-1	L2X2X1/8	0,006 = 0,000 + 0,001 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	C385-1	L2X2X1/8	0,138 = 0,002 + 0,047 + 0,089	0,000	0,004
STORY7	C387-1	L2X2X1/8	0,026 = 0,001 + 0,005 + 0,020	0,000	0,001
STORY7	C389-1	L2X2X1/8	0,006 = 0,000 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	C391-1	L2X2X1/8	0,001 = 0,000 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	C393-1	L2X2X1/8	0,005 = 0,000 + 0,002 + 0,003	0,000	0,000
STORY7	C395-1	L2X2X1/8	0,021 = 0,001 + 0,010 + 0,010	0,000	0,001
STORY7	C397-1	L2X2X1/8	0,132 = 0,002 + 0,049 + 0,081	0,000	0,004
STORY7	C399-1	L2X2X1/8	0,005 = 0,000 + 0,003 + 0,002	0,000	0,000
STORY7	C401-1	L2X2X1/8	0,009 = 0,001 + 0,004 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	C403-1	L2X2X1/8	0,002 = 0,000 + 0,001 + 0,002	0,000	0,000



Steel Column Design - Capacity Check Output

Story Level	Column Line	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	C405-1	L2X2X1/8	0,001 = 0,000 + 0,001 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C407-1	L2X2X1/8	0,002 = 0,000 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	C409-1	L2X2X1/8	0,007 = 0,000 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	C411-1	L2X2X1/8	0,006 = 0,000 + 0,000 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	C441-1	L2X2X1/8	0,183 = 0,002 + 0,065 + 0,115	0,035	0,002
STORY7	C443-1	L2X2X1/8	0,184 = 0,002 + 0,065 + 0,117	0,035	0,003
STORY7	C445-1	L2X2X1/8	0,134 = 0,002 + 0,045 + 0,087	0,000	0,004
STORY7	C447-1	L2X2X1/8	0,025 = 0,001 + 0,006 + 0,018	0,000	0,001
STORY7	C449-1	L2X2X1/8	0,005 = 0,000 + 0,002 + 0,003	0,000	0,000
STORY7	C451-1	L2X2X1/8	0,001 = 0,000 + 0,000 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	C453-1	L2X2X1/8	0,005 = 0,000 + 0,002 + 0,003	0,000	0,000
STORY7	C455-1	L2X2X1/8	0,021 = 0,001 + 0,010 + 0,010	0,000	0,001
STORY7	C457-1	L2X2X1/8	0,131 = 0,002 + 0,049 + 0,081	0,000	0,004
STORY7	C459-1	L2X2X1/8	0,005 = 0,000 + 0,003 + 0,002	0,000	0,000
STORY7	C461-1	L2X2X1/8	0,006 = 0,000 + 0,002 + 0,003	0,000	0,000
STORY7	C463-1	L2X2X1/8	0,002 = 0,000 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	C465-1	L2X2X1/8	0,001 = 0,000 + 0,000 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	C467-1	L2X2X1/8	0,002 = 0,000 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	C469-1	L2X2X1/8	0,007 = 0,000 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	C471-1	L2X2X1/8	0,006 = 0,000 + 0,000 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	C473-1	L2X2X1/8	0,183 = 0,002 + 0,065 + 0,115	0,035	0,002
STORY7	C475-1	L2X2X1/8	0,183 = 0,002 + 0,065 + 0,116	0,035	0,001
STORY7	C477-1	L2X2X1/8	0,134 = 0,002 + 0,045 + 0,087	0,000	0,004
STORY7	C479-1	L2X2X1/8	0,025 = 0,001 + 0,005 + 0,019	0,000	0,001
STORY7	C481-1	L2X2X1/8	0,005 = 0,000 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	C483-1	L2X2X1/8	0,001 = 0,000 + 0,000 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	C485-1	L2X2X1/8	0,005 = 0,000 + 0,001 + 0,003	0,000	0,000
STORY7	C487-1	L2X2X1/8	0,022 = 0,001 + 0,011 + 0,010	0,000	0,001
STORY7	C489-1	L2X2X1/8	0,132 = 0,002 + 0,049 + 0,082	0,000	0,004
STORY7	C491-1	L2X2X1/8	0,004 = 0,000 + 0,002 + 0,002	0,000	0,000
STORY7	C493-1	L2X2X1/8	0,007 = 0,000 + 0,003 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	C495-1	L2X2X1/8	0,002 = 0,000 + 0,000 + 0,002	0,000	0,000
STORY7	C497-1	L2X2X1/8	0,001 = 0,000 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	C499-1	L2X2X1/8	0,002 = 0,000 + 0,000 + 0,002	0,000	0,000
STORY7	C501-1	L2X2X1/8	0,007 = 0,000 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	C503-1	L2X2X1/8	0,008 = 0,000 + 0,001 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	C505-1	L2X2X1/8	0,182 = 0,002 + 0,066 + 0,113	0,035	0,002
STORY7	C507-1	L2X2X1/8	0,183 = 0,002 + 0,064 + 0,116	0,035	0,002
STORY7	C509-1	L2X2X1/8	0,136 = 0,002 + 0,045 + 0,090	0,000	0,004
STORY7	C511-1	L2X2X1/8	0,024 = 0,001 + 0,005 + 0,018	0,000	0,001
STORY7	C513-1	L2X2X1/8	0,006 = 0,000 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	C515-1	L2X2X1/8	0,002 = 0,000 + 0,000 + 0,002	0,000	0,000
STORY7	C517-1	L2X2X1/8	0,006 = 0,000 + 0,002 + 0,003	0,000	0,000
STORY7	C519-1	L2X2X1/8	0,022 = 0,001 + 0,011 + 0,009	0,000	0,001
STORY7	C521-1	L2X2X1/8	0,143 = 0,002 + 0,053 + 0,088	0,000	0,004
STORY7	C523-1	L2X2X1/8	0,005 = 0,000 + 0,002 + 0,003	0,000	0,000



Steel Column Design - Capacity Check Output

Story Level	Column Line	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	C525-1	L2X2X1/8	0,007 = 0,000 + 0,003 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	C527-1	L2X2X1/8	0,002 = 0,000 + 0,001 + 0,002	0,000	0,000
STORY7	C529-1	L2X2X1/8	0,002 = 0,000 + 0,000 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	C531-1	L2X2X1/8	0,002 = 0,000 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	C533-1	L2X2X1/8	0,009 = 0,001 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	C535-1	L2X2X1/8	0,007 = 0,000 + 0,000 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	C537-1	L2X2X1/8	0,198 = 0,002 + 0,067 + 0,128	0,038	0,002
STORY7	C539-1	L2X2X1/8	0,188 = 0,002 + 0,062 + 0,124	0,035	0,003
STORY7	C401-2	L2X2X1/8	0,183 = 0,002 + 0,065 + 0,115	0,035	0,003
STORY7	C403-2	L2X2X1/8	0,183 = 0,002 + 0,064 + 0,117	0,035	0,002
STORY7	C405-2	L2X2X1/8	0,183 = 0,002 + 0,065 + 0,115	0,035	0,002
STORY7	C407-2	L2X2X1/8	0,183 = 0,002 + 0,064 + 0,117	0,035	0,002
STORY7	C409-2	L2X2X1/8	0,183 = 0,002 + 0,065 + 0,116	0,035	0,002
STORY7	C413-1	L2X2X1/8	0,185 = 0,003 + 0,063 + 0,119	0,035	0,003
STORY7	C415-1	L2X2X1/8	0,184 = 0,002 + 0,062 + 0,119	0,035	0,003
STORY7	C415-2	L2X2X1/8	0,183 = 0,002 + 0,065 + 0,116	0,035	0,002

4.8 Steel Beam Design - Capacity Check Output

Steel Beam Design - Capacity Check Output

Story Level	Beam Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	B1	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B2	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
BASE	B3	L2X2X1/4	0,227 = 0,000 + 0,037 + 0,190	0,004	0,008
STORY1	B4	L2X2X1/4	0,352 = 0,034 + 0,072 + 0,247	0,004	0,018
STORY2	B5	L2X2X1/4	0,373 = 0,032 + 0,087 + 0,254	0,003	0,018
STORY3	B6	L2X2X1/4	0,395 = 0,031 + 0,100 + 0,264	0,002	0,018
STORY4	B7	L2X2X1/4	0,418 = 0,030 + 0,112 + 0,277	0,002	0,018
STORY5	B8	L2X2X1/4	0,423 = 0,029 + 0,118 + 0,276	0,001	0,018
STORY6	B9	L2X2X1/4	0,181 = 0,035 + 0,038 + 0,108	0,001	0,001
STORY7	B10	L2.5X2.5X1/4	0,039 = 0,039 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B11	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B12	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B13	L2.5X2.5X1/4	0,038 = 0,038 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	B14	L2X2X1/4	0,178 = 0,035 + 0,037 + 0,106	0,001	0,001
STORY5	B15	L2X2X1/4	0,419 = 0,029 + 0,116 + 0,274	0,001	0,018
STORY4	B16	L2X2X1/4	0,415 = 0,030 + 0,110 + 0,274	0,002	0,018
STORY3	B17	L2X2X1/4	0,391 = 0,031 + 0,099 + 0,262	0,002	0,018
STORY2	B18	L2X2X1/4	0,370 = 0,032 + 0,086 + 0,252	0,003	0,018
STORY1	B19	L2X2X1/4	0,349 = 0,034 + 0,071 + 0,245	0,004	0,018
BASE	B20	L2X2X1/4	0,225 = 0,000 + 0,037 + 0,188	0,004	0,008
STORY7	B21	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000



Steel Beam Design - Capacity Check Output

Story Level	Beam Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	B22	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B40	L2X2X1/4		0,000	0,000
STORY7	B81	L2X2X1/4		0,000	0,000
STORY7	B99	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B100	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
BASE	B101	L2X2X1/4	0,227 = 0,000 + 0,037 + 0,190	0,008	0,004
STORY1	B102	L2X2X1/4	0,353 = 0,034 + 0,072 + 0,247	0,018	0,004
STORY2	B103	L2X2X1/4	0,374 = 0,032 + 0,087 + 0,255	0,018	0,003
STORY3	B104	L2X2X1/4	0,395 = 0,031 + 0,100 + 0,265	0,018	0,002
STORY4	B105	L2X2X1/4	0,419 = 0,030 + 0,112 + 0,277	0,018	0,002
STORY5	B106	L2X2X1/4	0,460 = 0,036 + 0,134 + 0,290	0,019	0,001
STORY6	B107	L2X2X1/4	0,331 = 0,035 + 0,087 + 0,209	0,042	0,008
STORY7	B108	L2.5X2.5X1/4	0,081 = 0,032 + 0,015 + 0,033	0,001	0,004
STORY7	B109	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B110	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B111	L2.5X2.5X1/4	0,080 = 0,032 + 0,016 + 0,032	0,002	0,004
STORY6	B112	L2X2X1/4	0,326 = 0,035 + 0,086 + 0,205	0,041	0,008
STORY5	B113	L2X2X1/4	0,456 = 0,036 + 0,133 + 0,287	0,019	0,001
STORY4	B114	L2X2X1/4	0,415 = 0,030 + 0,111 + 0,274	0,018	0,002
STORY3	B115	L2X2X1/4	0,391 = 0,031 + 0,099 + 0,262	0,018	0,002
STORY2	B116	L2X2X1/4	0,370 = 0,032 + 0,086 + 0,252	0,018	0,003
STORY1	B117	L2X2X1/4	0,350 = 0,034 + 0,071 + 0,245	0,018	0,004
BASE	B118	L2X2X1/4	0,225 = 0,000 + 0,036 + 0,188	0,008	0,004
STORY7	B119	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B120	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	B121	L2X2X1/4	0,363 = 0,035 + 0,074 + 0,253	0,004	0,019
STORY2	B122	L2X2X1/4	0,384 = 0,033 + 0,090 + 0,261	0,003	0,019
STORY3	B123	L2X2X1/4	0,407 = 0,032 + 0,103 + 0,272	0,002	0,019
STORY4	B124	L2X2X1/4	0,431 = 0,031 + 0,116 + 0,284	0,002	0,019
STORY5	B125	L2X2X1/4	0,445 = 0,036 + 0,129 + 0,279	0,001	0,019
STORY6	B126	L2X2X1/4	0,277 = 0,033 + 0,071 + 0,173	0,008	0,027
STORY7	B127	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B128	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B129	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
BASE	B130	L2X2X1/4	0,233 = 0,000 + 0,039 + 0,194	0,004	0,008
STORY1	B131	L2X2X1/4	0,360 = 0,035 + 0,074 + 0,251	0,004	0,019
STORY2	B132	L2X2X1/4	0,381 = 0,033 + 0,089 + 0,259	0,003	0,019
STORY3	B133	L2X2X1/4	0,403 = 0,032 + 0,102 + 0,269	0,002	0,019
STORY4	B134	L2X2X1/4	0,427 = 0,031 + 0,114 + 0,282	0,002	0,019
STORY5	B135	L2X2X1/4	0,441 = 0,030 + 0,125 + 0,285	0,001	0,019
STORY6	B136	L2X2X1/4	0,274 = 0,033 + 0,070 + 0,171	0,008	0,027
STORY7	B137	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B138	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B139	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
BASE	B140	L2X2X1/4	0,231 = 0,000 + 0,038 + 0,193	0,004	0,008
STORY7	B141	L2.5X2.5X1/4	0,081 = 0,032 + 0,015 + 0,033	0,004	0,003



Steel Beam Design - Capacity Check Output

Story Level	Beam Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	B142	L2.5X2.5X1/4	0,080 = 0,032 + 0,016 + 0,032	0,004	0,003
STORY1	B143	L2X2X1/4	0,363 = 0,035 + 0,074 + 0,254	0,019	0,004
STORY2	B144	L2X2X1/4	0,384 = 0,033 + 0,090 + 0,261	0,019	0,003
STORY3	B145	L2X2X1/4	0,407 = 0,032 + 0,103 + 0,272	0,019	0,002
STORY4	B146	L2X2X1/4	0,431 = 0,031 + 0,116 + 0,284	0,019	0,002
STORY5	B147	L2X2X1/4	0,445 = 0,036 + 0,129 + 0,280	0,019	0,001
STORY6	B148	L2X2X1/4	0,281 = 0,033 + 0,072 + 0,176	0,029	0,007
STORY7	B149	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B150	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B151	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
BASE	B152	L2X2X1/4	0,233 = 0,000 + 0,039 + 0,195	0,008	0,004
STORY1	B153	L2X2X1/4	0,359 = 0,035 + 0,073 + 0,251	0,019	0,004
STORY2	B154	L2X2X1/4	0,381 = 0,033 + 0,089 + 0,259	0,019	0,003
STORY3	B155	L2X2X1/4	0,403 = 0,032 + 0,102 + 0,269	0,019	0,002
STORY4	B156	L2X2X1/4	0,426 = 0,031 + 0,114 + 0,281	0,019	0,002
STORY5	B157	L2X2X1/4	0,441 = 0,036 + 0,128 + 0,277	0,019	0,001
STORY6	B158	L2X2X1/4	0,276 = 0,033 + 0,071 + 0,172	0,028	0,007
STORY7	B159	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B160	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B161	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
BASE	B162	L2X2X1/4	0,231 = 0,000 + 0,038 + 0,193	0,008	0,004
STORY7	B163	L2.5X2.5X1/4	0,080 = 0,032 + 0,016 + 0,032	0,001	0,004
STORY7	B164	L2.5X2.5X1/4	0,081 = 0,032 + 0,015 + 0,033	0,001	0,004
STORY7	B239	L2X2X1/4		0,000	0,000
STORY7	B240	L2X2X1/4		0,000	0,000
STORY1	B241	L2X2X1/4	0,362 = 0,035 + 0,074 + 0,253	0,004	0,019
STORY2	B242	L2X2X1/4	0,384 = 0,033 + 0,090 + 0,261	0,003	0,019
STORY3	B243	L2X2X1/4	0,407 = 0,032 + 0,103 + 0,272	0,002	0,019
STORY4	B244	L2X2X1/4	0,431 = 0,031 + 0,116 + 0,284	0,002	0,019
STORY5	B245	L2X2X1/4	0,445 = 0,036 + 0,129 + 0,280	0,001	0,019
STORY6	B246	L2X2X1/4	0,280 = 0,033 + 0,072 + 0,175	0,007	0,028
STORY7	B247	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B248	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B249	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
BASE	B250	L2X2X1/4	0,233 = 0,000 + 0,039 + 0,194	0,004	0,008
STORY1	B251	L2X2X1/4	0,360 = 0,035 + 0,074 + 0,251	0,004	0,019
STORY2	B252	L2X2X1/4	0,381 = 0,033 + 0,089 + 0,259	0,003	0,019
STORY3	B253	L2X2X1/4	0,403 = 0,032 + 0,102 + 0,269	0,002	0,019
STORY4	B254	L2X2X1/4	0,427 = 0,031 + 0,114 + 0,282	0,002	0,019
STORY5	B255	L2X2X1/4	0,441 = 0,030 + 0,125 + 0,286	0,001	0,019
STORY6	B256	L2X2X1/4	0,277 = 0,033 + 0,071 + 0,173	0,007	0,028
STORY7	B257	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B258	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B259	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
BASE	B260	L2X2X1/4	0,231 = 0,000 + 0,038 + 0,193	0,004	0,008
STORY7	B261	L2.5X2.5X1/4	0,080 = 0,032 + 0,016 + 0,033	0,004	0,002



Steel Beam Design - Capacity Check Output

Story Level	Beam Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	B262	L2.5X2.5X1/4	0,080 = 0,032 + 0,016 + 0,032	0,004	0,002
STORY1	B263	L2X2X1/4	0,362 = 0,035 + 0,074 + 0,253	0,019	0,004
STORY2	B264	L2X2X1/4	0,384 = 0,033 + 0,090 + 0,261	0,019	0,003
STORY3	B265	L2X2X1/4	0,407 = 0,032 + 0,103 + 0,272	0,019	0,002
STORY4	B266	L2X2X1/4	0,431 = 0,031 + 0,116 + 0,284	0,019	0,002
STORY5	B267	L2X2X1/4	0,445 = 0,036 + 0,129 + 0,279	0,019	0,001
STORY6	B268	L2X2X1/4	0,280 = 0,033 + 0,072 + 0,175	0,028	0,008
STORY7	B269	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B270	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B271	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
BASE	B272	L2X2X1/4	0,233 = 0,000 + 0,039 + 0,194	0,008	0,004
STORY1	B273	L2X2X1/4	0,359 = 0,035 + 0,073 + 0,251	0,019	0,004
STORY2	B274	L2X2X1/4	0,381 = 0,033 + 0,089 + 0,259	0,019	0,003
STORY3	B275	L2X2X1/4	0,403 = 0,032 + 0,102 + 0,269	0,019	0,002
STORY4	B276	L2X2X1/4	0,426 = 0,031 + 0,114 + 0,281	0,019	0,002
STORY5	B277	L2X2X1/4	0,441 = 0,036 + 0,128 + 0,277	0,019	0,001
STORY6	B278	L2X2X1/4	0,276 = 0,033 + 0,070 + 0,172	0,028	0,008
STORY7	B279	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B280	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B281	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
BASE	B282	L2X2X1/4	0,231 = 0,000 + 0,038 + 0,193	0,008	0,004
STORY7	B283	L2.5X2.5X1/4	0,079 = 0,032 + 0,016 + 0,031	0,002	0,004
STORY7	B284	L2.5X2.5X1/4	0,081 = 0,032 + 0,015 + 0,033	0,001	0,004
STORY7	B359	L2X2X1/4		0,000	0,000
STORY7	B360	L2X2X1/4		0,000	0,000
STORY1	B361	L2X2X1/4	0,362 = 0,035 + 0,074 + 0,253	0,004	0,019
STORY2	B362	L2X2X1/4	0,384 = 0,033 + 0,090 + 0,261	0,003	0,019
STORY3	B363	L2X2X1/4	0,407 = 0,032 + 0,103 + 0,272	0,002	0,019
STORY4	B364	L2X2X1/4	0,431 = 0,031 + 0,116 + 0,284	0,002	0,019
STORY5	B365	L2X2X1/4	0,445 = 0,036 + 0,129 + 0,280	0,001	0,019
STORY6	B366	L2X2X1/4	0,281 = 0,033 + 0,072 + 0,176	0,008	0,028
STORY7	B367	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B368	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B369	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
BASE	B370	L2X2X1/4	0,233 = 0,000 + 0,039 + 0,194	0,004	0,008
STORY1	B371	L2X2X1/4	0,360 = 0,035 + 0,074 + 0,251	0,004	0,019
STORY2	B372	L2X2X1/4	0,381 = 0,033 + 0,089 + 0,259	0,003	0,019
STORY3	B373	L2X2X1/4	0,403 = 0,032 + 0,102 + 0,269	0,002	0,019
STORY4	B374	L2X2X1/4	0,427 = 0,031 + 0,114 + 0,282	0,002	0,019
STORY5	B375	L2X2X1/4	0,441 = 0,030 + 0,125 + 0,286	0,001	0,019
STORY6	B376	L2X2X1/4	0,275 = 0,033 + 0,070 + 0,172	0,007	0,029
STORY7	B377	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B378	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B379	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
BASE	B380	L2X2X1/4	0,231 = 0,000 + 0,038 + 0,193	0,004	0,008
STORY7	B381	L2.5X2.5X1/4	0,086 = 0,033 + 0,010 + 0,043	0,004	0,003



Steel Beam Design - Capacity Check Output

Story Level	Beam Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	B382	L2.5X2.5X1/4	0,077 = 0,034 + 0,016 + 0,027	0,004	0,002
STORY1	B383	L2X2X1/4	0,363 = 0,035 + 0,074 + 0,253	0,019	0,004
STORY2	B384	L2X2X1/4	0,384 = 0,033 + 0,090 + 0,261	0,019	0,003
STORY3	B385	L2X2X1/4	0,407 = 0,032 + 0,103 + 0,272	0,019	0,002
STORY4	B386	L2X2X1/4	0,431 = 0,031 + 0,116 + 0,284	0,019	0,002
STORY5	B387	L2X2X1/4	0,445 = 0,036 + 0,129 + 0,279	0,019	0,001
STORY6	B388	L2X2X1/4	0,277 = 0,033 + 0,071 + 0,173	0,028	0,008
STORY7	B389	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B390	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B391	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
BASE	B392	L2X2X1/4	0,233 = 0,000 + 0,039 + 0,195	0,008	0,004
STORY1	B393	L2X2X1/4	0,360 = 0,035 + 0,073 + 0,251	0,019	0,004
STORY2	B394	L2X2X1/4	0,381 = 0,033 + 0,089 + 0,259	0,019	0,003
STORY3	B395	L2X2X1/4	0,403 = 0,032 + 0,102 + 0,269	0,019	0,002
STORY4	B396	L2X2X1/4	0,427 = 0,031 + 0,114 + 0,282	0,019	0,002
STORY5	B397	L2X2X1/4	0,441 = 0,036 + 0,128 + 0,277	0,019	0,001
STORY6	B398	L2X2X1/4	0,277 = 0,033 + 0,071 + 0,173	0,028	0,007
STORY7	B399	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B400	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B401	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
BASE	B402	L2X2X1/4	0,231 = 0,000 + 0,038 + 0,193	0,008	0,004
STORY7	B403	L2.5X2.5X1/4	0,088 = 0,032 + 0,009 + 0,047	0,005	0,004
STORY7	B404	L2.5X2.5X1/4	0,078 = 0,034 + 0,015 + 0,030	0,003	0,004
STORY7	B479	L2X2X1/4		0,000	0,000
STORY7	B480	L2X2X1/4		0,000	0,000
STORY1	B481	L2X2X1/4	0,352 = 0,033 + 0,072 + 0,247	0,005	0,018
STORY2	B482	L2X2X1/4	0,373 = 0,032 + 0,087 + 0,254	0,003	0,018
STORY3	B483	L2X2X1/4	0,395 = 0,031 + 0,100 + 0,264	0,002	0,018
STORY4	B484	L2X2X1/4	0,418 = 0,030 + 0,112 + 0,277	0,002	0,018
STORY5	B485	L2X2X1/4	0,460 = 0,036 + 0,134 + 0,291	0,001	0,019
STORY6	B486	L2X2X1/4	0,332 = 0,034 + 0,088 + 0,210	0,008	0,043
STORY7	B487	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B488	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B489	L2.5X2.5X1/4	0,090 = 0,090 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
BASE	B490	L2X2X1/4	0,227 = 0,000 + 0,037 + 0,189	0,004	0,008
STORY1	B491	L2X2X1/4	0,341 = 0,031 + 0,071 + 0,239	0,005	0,017
STORY2	B492	L2X2X1/4	0,346 = 0,029 + 0,082 + 0,235	0,003	0,017
STORY3	B493	L2X2X1/4	0,366 = 0,027 + 0,094 + 0,244	0,002	0,017
STORY4	B494	L2X2X1/4	0,388 = 0,027 + 0,105 + 0,256	0,002	0,017
STORY5	B495	L2X2X1/4	0,429 = 0,033 + 0,125 + 0,272	0,001	0,018
STORY6	B496	L2X2X1/4	0,305 = 0,032 + 0,081 + 0,193	0,009	0,041
STORY7	B497	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B498	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B499	L2.5X2.5X1/4	0,089 = 0,089 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
BASE	B500	L2X2X1/8	0,283 = 0,000 + 0,066 + 0,217	0,008	0,007
STORY7	B501	L2.5X2.5X1/4	0,081 = 0,032 + 0,020 + 0,029	0,004	0,002



Steel Beam Design - Capacity Check Output

Story Level	Beam Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	B502	L2.5X2.5X1/4	0,080 = 0,031 + 0,013 + 0,037	0,004	0,001
STORY1	B503	L2X2X1/4	0,351 = 0,033 + 0,072 + 0,246	0,018	0,005
STORY2	B504	L2X2X1/4	0,372 = 0,031 + 0,087 + 0,254	0,018	0,003
STORY3	B505	L2X2X1/4	0,394 = 0,030 + 0,100 + 0,264	0,018	0,002
STORY4	B506	L2X2X1/4	0,418 = 0,029 + 0,112 + 0,277	0,018	0,002
STORY5	B507	L2X2X1/4	0,423 = 0,029 + 0,118 + 0,276	0,018	0,001
STORY6	B508	L2X2X1/4	0,179 = 0,035 + 0,038 + 0,107	0,001	0,001
STORY7	B509	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B510	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B511	L2.5X2.5X1/4	0,090 = 0,090 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
BASE	B512	L2X2X1/4	0,226 = 0,000 + 0,037 + 0,189	0,008	0,004
STORY1	B513	L2X2X1/4	0,340 = 0,030 + 0,071 + 0,239	0,017	0,005
STORY2	B514	L2X2X1/4	0,345 = 0,028 + 0,082 + 0,235	0,017	0,003
STORY3	B515	L2X2X1/4	0,365 = 0,027 + 0,094 + 0,244	0,017	0,002
STORY4	B516	L2X2X1/4	0,387 = 0,026 + 0,104 + 0,256	0,017	0,002
STORY5	B517	L2X2X1/4	0,390 = 0,033 + 0,114 + 0,244	0,017	0,001
STORY6	B518	L2X2X1/4	0,155 = 0,032 + 0,031 + 0,092	0,000	0,001
STORY7	B519	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B520	L2.5X2.5X1/4	0,014 = 0,014 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B521	L2.5X2.5X1/4	0,090 = 0,090 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
BASE	B522	L2X2X1/8	0,283 = 0,000 + 0,066 + 0,217	0,007	0,008
STORY7	B523	L2.5X2.5X1/4	0,039 = 0,039 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B524	L2.5X2.5X1/4	0,040 = 0,040 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	B599	L2X2X1/4		0,000	0,000
STORY7	B600	L2X2X1/4		0,000	0,000
STORY7	B1084	L2X2X1/8	0,247 = 0,011 + 0,045 + 0,190	0,007	0,002
STORY7	B1085	L2X2X1/8	0,033 = 0,010 + 0,004 + 0,018	0,000	0,001
STORY7	B1086	L2X2X1/8	0,017 = 0,004 + 0,006 + 0,007	0,000	0,001
STORY7	B1087	L2X2X1/8	0,018 = 0,004 + 0,006 + 0,009	0,000	0,001
STORY7	B1088	L2X2X1/8	0,017 = 0,002 + 0,006 + 0,010	0,000	0,001
STORY7	B1089	L2X2X1/8	0,014 = 0,002 + 0,009 + 0,002	0,000	0,001
STORY7	B1090	L2X2X1/8	0,027 = 0,008 + 0,003 + 0,017	0,000	0,000
STORY7	B1091	L2X2X1/8	0,242 = 0,009 + 0,047 + 0,186	0,007	0,002
STORY6	B1092	L2X2X1/8	0,952 = 0,003 + 0,262 + 0,686	0,028	0,005
STORY6	B1093	L2X2X1/8	0,121 = 0,001 + 0,059 + 0,060	0,004	0,001
STORY6	B1094	L2X2X1/8	0,045 = 0,004 + 0,005 + 0,036	0,001	0,001
STORY6	B1095	L2X2X1/8	0,033 = 0,002 + 0,012 + 0,019	0,000	0,001
STORY6	B1096	L2X2X1/8	0,034 = 0,004 + 0,010 + 0,020	0,000	0,001
STORY6	B1097	L2X2X1/8	0,040 = 0,001 + 0,005 + 0,034	0,001	0,001
STORY6	B1098	L2X2X1/8	0,119 = 0,003 + 0,056 + 0,060	0,004	0,001
STORY6	B1099	L2X2X1/8	0,921 = 0,008 + 0,256 + 0,657	0,027	0,005
STORY7	B1100	L2X2X1/8	0,081 = 0,000 + 0,028 + 0,053	0,000	0,003
STORY7	B1101	L2X2X1/8	0,005 = 0,003 + 0,000 + 0,002	0,000	0,000
STORY7	B1102	L2X2X1/8	0,016 = 0,000 + 0,007 + 0,009	0,000	0,001
STORY7	B1103	L2X2X1/8	0,017 = 0,003 + 0,006 + 0,009	0,000	0,001
STORY7	B1104	L2X2X1/8	0,017 = 0,002 + 0,005 + 0,010	0,000	0,001



Steel Beam Design - Capacity Check Output

Story Level	Beam Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	B1105	L2X2X1/8	0,019 = 0,004 + 0,008 + 0,007	0,000	0,001
STORY7	B1106	L2X2X1/8	0,005 = 0,001 + 0,003 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	B1107	L2X2X1/8	0,068 = 0,003 + 0,031 + 0,034	0,001	0,003
STORY6	B1108	L2X2X1/8	0,045 = 0,025 + 0,006 + 0,014	0,001	0,000
STORY6	B1109	L2X2X1/8	0,066 = 0,017 + 0,019 + 0,030	0,000	0,002
STORY6	B1110	L2X2X1/8	0,048 = 0,013 + 0,010 + 0,025	0,000	0,001
STORY6	B1111	L2X2X1/8	0,037 = 0,006 + 0,011 + 0,020	0,000	0,001
STORY6	B1112	L2X2X1/8	0,034 = 0,003 + 0,010 + 0,021	0,000	0,001
STORY6	B1113	L2X2X1/8	0,036 = 0,004 + 0,010 + 0,021	0,000	0,001
STORY6	B1114	L2X2X1/8	0,052 = 0,007 + 0,017 + 0,028	0,000	0,002
STORY6	B1115	L2X2X1/8	0,038 = 0,015 + 0,015 + 0,008	0,001	0,001
STORY7	B1116	L2X2X1/8	0,038 = 0,001 + 0,012 + 0,025	0,001	0,004
STORY6	B1117	L2X2X1/8	0,092 = 0,001 + 0,023 + 0,068	0,002	0,011
STORY6	B1118	L2X2X1/8	0,074 = 0,000 + 0,022 + 0,051	0,001	0,011
STORY7	B1119	L2X2X1/8	0,027 = 0,000 + 0,006 + 0,021	0,002	0,005
STORY6	B1120	L2X2X1/8	0,070 = 0,000 + 0,024 + 0,046	0,000	0,011
STORY7	B1121	L2X2X1/8	0,022 = 0,000 + 0,008 + 0,014	0,000	0,005
STORY7	B1122	L2X2X1/8	0,030 = 0,000 + 0,010 + 0,020	0,000	0,006
STORY6	B1123	L2X2X1/8	0,061 = 0,000 + 0,021 + 0,039	0,000	0,009
STORY6	B1124	L2X2X1/8	0,067 = 0,000 + 0,024 + 0,043	0,000	0,010
STORY7	B1125	L2X2X1/8	0,024 = 0,000 + 0,008 + 0,015	0,000	0,005
STORY7	B1126	L2X2X1/8	0,027 = 0,000 + 0,012 + 0,015	0,001	0,006
STORY6	B1127	L2X2X1/8	0,065 = 0,000 + 0,026 + 0,039	0,001	0,010
STORY6	B1128	L2X2X1/8	0,081 = 0,000 + 0,033 + 0,048	0,001	0,011
STORY7	B1129	L2X2X1/8	0,047 = 0,001 + 0,017 + 0,030	0,001	0,005
STORY7	B1130	L2X2X1/8	0,242 = 0,009 + 0,041 + 0,192	0,006	0,003
STORY7	B1131	L2X2X1/8	0,023 = 0,008 + 0,002 + 0,014	0,000	0,000
STORY7	B1132	L2X2X1/8	0,011 = 0,004 + 0,006 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	B1133	L2X2X1/8	0,013 = 0,004 + 0,004 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	B1134	L2X2X1/8	0,009 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	B1135	L2X2X1/8	0,010 = 0,000 + 0,005 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	B1136	L2X2X1/8	0,022 = 0,004 + 0,002 + 0,016	0,000	0,000
STORY7	B1137	L2X2X1/8	0,240 = 0,005 + 0,043 + 0,192	0,007	0,003
STORY6	B1138	L2X2X1/8	0,918 = 0,003 + 0,260 + 0,654	0,027	0,005
STORY6	B1139	L2X2X1/8	0,121 = 0,001 + 0,054 + 0,066	0,004	0,001
STORY6	B1140	L2X2X1/8	0,035 = 0,003 + 0,003 + 0,029	0,001	0,001
STORY6	B1141	L2X2X1/8	0,023 = 0,001 + 0,008 + 0,014	0,000	0,001
STORY6	B1142	L2X2X1/8	0,024 = 0,002 + 0,008 + 0,014	0,000	0,001
STORY6	B1143	L2X2X1/8	0,031 = 0,000 + 0,002 + 0,029	0,001	0,001
STORY6	B1144	L2X2X1/8	0,120 = 0,001 + 0,054 + 0,065	0,004	0,001
STORY6	B1145	L2X2X1/8	0,918 = 0,006 + 0,259 + 0,653	0,027	0,005
STORY7	B1146	L2X2X1/8	0,072 = 0,000 + 0,025 + 0,046	0,000	0,003
STORY7	B1147	L2X2X1/8	0,010 = 0,002 + 0,002 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	B1148	L2X2X1/8	0,010 = 0,000 + 0,005 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	B1149	L2X2X1/8	0,010 = 0,001 + 0,003 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	B1150	L2X2X1/8	0,008 = 0,000 + 0,003 + 0,005	0,000	0,000



Steel Beam Design - Capacity Check Output

Story Level	Beam Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	B1151	L2X2X1/8	0,010 = 0,002 + 0,004 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	B1152	L2X2X1/8	0,007 = 0,000 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	B1153	L2X2X1/8	0,070 = 0,001 + 0,025 + 0,044	0,000	0,003
STORY6	B1154	L2X2X1/8	0,036 = 0,016 + 0,017 + 0,003	0,001	0,001
STORY6	B1155	L2X2X1/8	0,047 = 0,009 + 0,015 + 0,023	0,000	0,001
STORY6	B1156	L2X2X1/8	0,032 = 0,007 + 0,008 + 0,018	0,000	0,001
STORY6	B1157	L2X2X1/8	0,023 = 0,001 + 0,008 + 0,014	0,000	0,001
STORY6	B1158	L2X2X1/8	0,024 = 0,001 + 0,008 + 0,015	0,000	0,001
STORY6	B1159	L2X2X1/8	0,030 = 0,006 + 0,007 + 0,017	0,000	0,001
STORY6	B1160	L2X2X1/8	0,046 = 0,009 + 0,014 + 0,023	0,000	0,001
STORY6	B1161	L2X2X1/8	0,036 = 0,016 + 0,017 + 0,003	0,001	0,001
STORY7	B1162	L2X2X1/8	0,037 = 0,001 + 0,012 + 0,024	0,001	0,003
STORY6	B1163	L2X2X1/8	0,073 = 0,001 + 0,018 + 0,055	0,002	0,008
STORY6	B1164	L2X2X1/8	0,056 = 0,000 + 0,017 + 0,039	0,001	0,008
STORY7	B1165	L1X1X1/8	0,028 = 0,000 + 0,004 + 0,024	0,001	0,003
STORY6	B1166	L2X2X1/8	0,052 = 0,000 + 0,017 + 0,035	0,001	0,008
STORY7	B1167	L2X2X1/8	0,014 = 0,000 + 0,004 + 0,010	0,000	0,003
STORY7	B1168	L2X2X1/8	0,019 = 0,000 + 0,007 + 0,012	0,000	0,004
STORY6	B1169	L2X2X1/8	0,043 = 0,000 + 0,016 + 0,028	0,000	0,007
STORY6	B1170	L2X2X1/8	0,048 = 0,000 + 0,018 + 0,031	0,000	0,007
STORY7	B1171	L2X2X1/8	0,014 = 0,000 + 0,005 + 0,009	0,000	0,003
STORY7	B1172	L2X2X1/8	0,015 = 0,000 + 0,008 + 0,007	0,001	0,003
STORY6	B1173	L2X2X1/8	0,049 = 0,000 + 0,021 + 0,028	0,001	0,008
STORY6	B1174	L2X2X1/8	0,064 = 0,000 + 0,028 + 0,036	0,001	0,008
STORY7	B1175	L2X2X1/8	0,036 = 0,001 + 0,013 + 0,022	0,001	0,003
STORY7	B1176	L2X2X1/8	0,239 = 0,006 + 0,044 + 0,189	0,007	0,002
STORY7	B1177	L2X2X1/8	0,025 = 0,003 + 0,003 + 0,020	0,000	0,001
STORY7	B1178	L2X2X1/8	0,010 = 0,001 + 0,006 + 0,003	0,000	0,000
STORY7	B1179	L2X2X1/8	0,017 = 0,000 + 0,006 + 0,010	0,000	0,000
STORY7	B1180	L2X2X1/8	0,018 = 0,003 + 0,007 + 0,009	0,000	0,000
STORY7	B1181	L2X2X1/8	0,013 = 0,003 + 0,004 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	B1182	L2X2X1/8	0,022 = 0,007 + 0,002 + 0,013	0,000	0,000
STORY7	B1183	L2X2X1/8	0,243 = 0,008 + 0,043 + 0,192	0,007	0,003
STORY6	B1184	L2X2X1/8	0,914 = 0,005 + 0,258 + 0,650	0,027	0,005
STORY6	B1185	L2X2X1/8	0,139 = 0,000 + 0,061 + 0,077	0,004	0,001
STORY6	B1186	L2X2X1/8	0,034 = 0,001 + 0,001 + 0,032	0,001	0,001
STORY6	B1187	L2X2X1/8	0,028 = 0,000 + 0,010 + 0,017	0,000	0,001
STORY6	B1188	L2X2X1/8	0,027 = 0,000 + 0,010 + 0,017	0,000	0,001
STORY6	B1189	L2X2X1/8	0,032 = 0,002 + 0,002 + 0,028	0,001	0,001
STORY6	B1190	L2X2X1/8	0,121 = 0,001 + 0,053 + 0,067	0,004	0,001
STORY6	B1191	L2X2X1/8	0,916 = 0,004 + 0,259 + 0,653	0,027	0,005
STORY7	B1192	L2X2X1/8	0,069 = 0,001 + 0,025 + 0,043	0,000	0,002
STORY7	B1193	L2X2X1/8	0,022 = 0,000 + 0,007 + 0,014	0,000	0,001
STORY7	B1194	L2X2X1/8	0,014 = 0,002 + 0,005 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	B1195	L2X2X1/8	0,016 = 0,000 + 0,006 + 0,010	0,000	0,000
STORY7	B1196	L2X2X1/8	0,017 = 0,001 + 0,006 + 0,010	0,000	0,000



Steel Beam Design - Capacity Check Output

Story Level	Beam Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	B1197	L2X2X1/8	0,010 = 0,001 + 0,004 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	B1198	L2X2X1/8	0,011 = 0,001 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	B1199	L2X2X1/8	0,071 = 0,000 + 0,025 + 0,046	0,000	0,003
STORY6	B1200	L2X2X1/8	0,036 = 0,016 + 0,018 + 0,002	0,001	0,001
STORY6	B1201	L2X2X1/8	0,046 = 0,009 + 0,014 + 0,023	0,000	0,001
STORY6	B1202	L2X2X1/8	0,029 = 0,006 + 0,007 + 0,016	0,000	0,001
STORY6	B1203	L2X2X1/8	0,028 = 0,001 + 0,010 + 0,018	0,000	0,001
STORY6	B1204	L2X2X1/8	0,028 = 0,001 + 0,010 + 0,018	0,000	0,001
STORY6	B1205	L2X2X1/8	0,030 = 0,006 + 0,007 + 0,017	0,000	0,001
STORY6	B1206	L2X2X1/8	0,045 = 0,009 + 0,014 + 0,022	0,000	0,001
STORY6	B1207	L2X2X1/8	0,037 = 0,016 + 0,016 + 0,005	0,001	0,001
STORY7	B1208	L2X2X1/8	0,036 = 0,000 + 0,013 + 0,022	0,001	0,003
STORY6	B1209	L2X2X1/8	0,071 = 0,001 + 0,018 + 0,053	0,001	0,008
STORY6	B1210	L2X2X1/8	0,056 = 0,000 + 0,016 + 0,039	0,001	0,008
STORY7	B1211	L2X2X1/8	0,016 = 0,000 + 0,001 + 0,015	0,002	0,003
STORY6	B1212	L2X2X1/8	0,058 = 0,000 + 0,018 + 0,039	0,001	0,009
STORY7	B1213	L2X2X1/8	0,019 = 0,000 + 0,006 + 0,012	0,000	0,004
STORY7	B1214	L1X1X1/8	0,050 = 0,000 + 0,015 + 0,034	0,000	0,005
STORY6	B1215	L1X1X1/8	0,084 = 0,000 + 0,026 + 0,058	0,000	0,008
STORY6	B1216	L2X2X1/8	0,055 = 0,000 + 0,021 + 0,033	0,001	0,009
STORY7	B1217	L2X2X1/8	0,019 = 0,000 + 0,007 + 0,012	0,000	0,004
STORY7	B1218	L2X2X1/8	0,019 = 0,000 + 0,010 + 0,009	0,002	0,004
STORY6	B1219	L2X2X1/8	0,050 = 0,000 + 0,021 + 0,029	0,001	0,008
STORY6	B1220	L2X2X1/8	0,066 = 0,000 + 0,031 + 0,034	0,002	0,009
STORY7	B1221	L1X1X1/8	0,038 = 0,001 + 0,011 + 0,026	0,001	0,003
STORY7	B1222	L2X2X1/8	0,242 = 0,005 + 0,040 + 0,197	0,007	0,003
STORY7	B1223	L2X2X1/8	0,032 = 0,008 + 0,005 + 0,019	0,000	0,001
STORY7	B1224	L2X2X1/8	0,020 = 0,003 + 0,011 + 0,006	0,000	0,001
STORY7	B1225	L2X2X1/8	0,022 = 0,002 + 0,007 + 0,013	0,000	0,001
STORY7	B1226	L2X2X1/8	0,022 = 0,002 + 0,008 + 0,012	0,000	0,001
STORY7	B1227	L2X2X1/8	0,020 = 0,002 + 0,007 + 0,010	0,000	0,001
STORY7	B1228	L2X2X1/8	0,035 = 0,006 + 0,006 + 0,023	0,000	0,001
STORY7	B1229	L2X2X1/8	0,248 = 0,010 + 0,043 + 0,195	0,007	0,002
STORY6	B1230	L2X2X1/8	0,920 = 0,006 + 0,256 + 0,657	0,027	0,005
STORY6	B1231	L2X2X1/8	0,119 = 0,002 + 0,056 + 0,060	0,004	0,001
STORY6	B1232	L2X2X1/8	0,039 = 0,000 + 0,005 + 0,034	0,001	0,001
STORY6	B1233	L2X2X1/8	0,033 = 0,003 + 0,010 + 0,020	0,000	0,001
STORY6	B1234	L2X2X1/8	0,032 = 0,001 + 0,012 + 0,020	0,000	0,001
STORY6	B1235	L2X2X1/8	0,044 = 0,004 + 0,005 + 0,035	0,001	0,001
STORY6	B1236	L2X2X1/8	0,120 = 0,001 + 0,059 + 0,060	0,004	0,001
STORY6	B1237	L2X2X1/8	0,952 = 0,004 + 0,263 + 0,685	0,028	0,005
STORY7	B1238	L2X2X1/8	0,071 = 0,002 + 0,034 + 0,035	0,001	0,003
STORY7	B1239	L2X2X1/8	0,012 = 0,000 + 0,004 + 0,007	0,000	0,001
STORY7	B1240	L2X2X1/8	0,022 = 0,002 + 0,009 + 0,010	0,000	0,001
STORY7	B1241	L2X2X1/8	0,021 = 0,001 + 0,007 + 0,013	0,000	0,001
STORY7	B1242	L2X2X1/8	0,021 = 0,001 + 0,008 + 0,012	0,000	0,001



Steel Beam Design - Capacity Check Output

Story Level	Beam Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	B1243	L2X2X1/8	0,021 = 0,000 + 0,009 + 0,012	0,000	0,001
STORY7	B1244	L2X2X1/8	0,015 = 0,003 + 0,003 + 0,009	0,000	0,000
STORY7	B1245	L2X2X1/8	0,086 = 0,001 + 0,031 + 0,054	0,000	0,003
STORY6	B1246	L2X2X1/8	0,038 = 0,016 + 0,015 + 0,007	0,001	0,001
STORY6	B1247	L2X2X1/8	0,052 = 0,008 + 0,017 + 0,028	0,000	0,002
STORY6	B1248	L2X2X1/8	0,035 = 0,004 + 0,010 + 0,021	0,000	0,001
STORY6	B1249	L2X2X1/8	0,033 = 0,002 + 0,010 + 0,021	0,000	0,001
STORY6	B1250	L2X2X1/8	0,037 = 0,005 + 0,012 + 0,020	0,000	0,001
STORY6	B1251	L2X2X1/8	0,047 = 0,012 + 0,010 + 0,024	0,000	0,001
STORY6	B1252	L2X2X1/8	0,065 = 0,016 + 0,019 + 0,030	0,000	0,002
STORY6	B1253	L2X2X1/8	0,045 = 0,024 + 0,005 + 0,016	0,001	0,001
STORY7	B1254	L2X2X1/8	0,053 = 0,001 + 0,018 + 0,034	0,000	0,006
STORY6	B1255	L2X2X1/8	0,088 = 0,001 + 0,024 + 0,064	0,001	0,011
STORY6	B1256	L2X2X1/8	0,068 = 0,000 + 0,022 + 0,046	0,001	0,010
STORY7	B1257	L2X2X1/8	0,038 = 0,000 + 0,011 + 0,027	0,001	0,007
STORY6	B1258	L2X2X1/8	0,067 = 0,000 + 0,023 + 0,043	0,000	0,010
STORY7	B1259	L2X2X1/8	0,031 = 0,000 + 0,011 + 0,020	0,000	0,006
STORY7	B1260	L2X2X1/8	0,038 = 0,000 + 0,014 + 0,024	0,000	0,008
STORY6	B1261	L2X2X1/8	0,060 = 0,000 + 0,022 + 0,038	0,000	0,009
STORY6	B1262	L2X2X1/8	0,068 = 0,000 + 0,025 + 0,043	0,000	0,010
STORY7	B1263	L2X2X1/8	0,030 = 0,000 + 0,010 + 0,019	0,000	0,006
STORY7	B1264	L2X2X1/8	0,030 = 0,000 + 0,014 + 0,016	0,002	0,006
STORY6	B1265	L2X2X1/8	0,068 = 0,000 + 0,028 + 0,039	0,001	0,010
STORY6	B1266	L2X2X1/8	0,082 = 0,000 + 0,036 + 0,046	0,002	0,011
STORY7	B1267	L2X2X1/8	0,044 = 0,000 + 0,015 + 0,028	0,001	0,005
STORY7	B1270	L2X2X1/8	0,253 = 0,008 + 0,048 + 0,197	0,007	0,003
STORY7	B1271	L2X2X1/8	0,025 = 0,007 + 0,001 + 0,016	0,000	0,000
STORY7	B1272	L2X2X1/8	0,012 = 0,002 + 0,009 + 0,001	0,000	0,001
STORY7	B1273	L2X2X1/8	0,015 = 0,002 + 0,005 + 0,008	0,000	0,001
STORY7	B1274	L2X2X1/8	0,017 = 0,003 + 0,005 + 0,008	0,000	0,001
STORY7	B1275	L2X2X1/8	0,015 = 0,004 + 0,005 + 0,006	0,000	0,001
STORY7	B1276	L2X2X1/8	0,031 = 0,010 + 0,004 + 0,018	0,000	0,001
STORY7	B1277	L2X2X1/8	0,252 = 0,011 + 0,046 + 0,194	0,007	0,002
STORY6	B1278	L2X2X1/8	0,912 = 0,007 + 0,254 + 0,651	0,027	0,005
STORY6	B1279	L2X2X1/8	0,119 = 0,003 + 0,055 + 0,060	0,004	0,001
STORY6	B1280	L2X2X1/8	0,039 = 0,001 + 0,004 + 0,033	0,001	0,001
STORY6	B1281	L2X2X1/8	0,033 = 0,004 + 0,010 + 0,020	0,000	0,001
STORY6	B1282	L2X2X1/8	0,032 = 0,002 + 0,011 + 0,019	0,000	0,001
STORY6	B1283	L2X2X1/8	0,044 = 0,004 + 0,005 + 0,035	0,001	0,001
STORY6	B1284	L2X2X1/8	0,121 = 0,001 + 0,059 + 0,061	0,004	0,001
STORY6	B1285	L2X2X1/8	0,941 = 0,003 + 0,260 + 0,679	0,028	0,005
STORY7	B1286	L2X2X1/8	0,065 = 0,002 + 0,031 + 0,032	0,001	0,002
STORY7	B1287	L2X2X1/8	0,005 = 0,000 + 0,003 + 0,002	0,000	0,000
STORY7	B1288	L2X2X1/8	0,016 = 0,003 + 0,007 + 0,006	0,000	0,001
STORY7	B1289	L2X2X1/8	0,015 = 0,001 + 0,005 + 0,009	0,000	0,001
STORY7	B1290	L2X2X1/8	0,016 = 0,003 + 0,005 + 0,008	0,000	0,001



Steel Beam Design - Capacity Check Output

Story Level	Beam Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	B1291	L2X2X1/8	0,015 = 0,001 + 0,006 + 0,008	0,000	0,001
STORY7	B1292	L2X2X1/8	0,006 = 0,002 + 0,001 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	B1293	L2X2X1/8	0,080 = 0,001 + 0,028 + 0,052	0,000	0,003
STORY6	B1294	L2X2X1/8	0,037 = 0,015 + 0,015 + 0,007	0,001	0,001
STORY6	B1295	L2X2X1/8	0,050 = 0,007 + 0,016 + 0,027	0,000	0,002
STORY6	B1296	L2X2X1/8	0,034 = 0,004 + 0,010 + 0,020	0,000	0,001
STORY6	B1297	L2X2X1/8	0,032 = 0,003 + 0,010 + 0,020	0,000	0,001
STORY6	B1298	L2X2X1/8	0,036 = 0,006 + 0,011 + 0,019	0,000	0,001
STORY6	B1299	L2X2X1/8	0,046 = 0,013 + 0,010 + 0,024	0,000	0,001
STORY6	B1300	L2X2X1/8	0,064 = 0,016 + 0,019 + 0,029	0,000	0,002
STORY6	B1301	L2X2X1/8	0,044 = 0,025 + 0,005 + 0,014	0,001	0,000
STORY6	B1334	L2X2X1/8	0,071 = 0,000 + 0,021 + 0,050	0,001	0,010
STORY6	B1335	L2X2X1/8	0,067 = 0,000 + 0,023 + 0,043	0,000	0,010
STORY6	B1336	L2X2X1/8	0,091 = 0,000 + 0,023 + 0,067	0,002	0,011
STORY6	B1337	L2X2X1/8	0,058 = 0,000 + 0,020 + 0,037	0,000	0,009
STORY6	B1338	L2X2X1/8	0,064 = 0,000 + 0,023 + 0,041	0,000	0,010
STORY6	B1339	L2X2X1/8	0,062 = 0,000 + 0,025 + 0,037	0,001	0,010
STORY6	B1341	L2X2X1/8	0,077 = 0,000 + 0,032 + 0,045	0,001	0,010
STORY7	B1342	L2X2X1/8	0,037 = 0,001 + 0,012 + 0,024	0,001	0,003
STORY7	B1343	L2X2X1/8	0,025 = 0,000 + 0,005 + 0,020	0,002	0,004
STORY7	B1344	L2X2X1/8	0,020 = 0,000 + 0,007 + 0,013	0,000	0,004
STORY7	B1345	L2X2X1/8	0,028 = 0,000 + 0,010 + 0,018	0,000	0,006
STORY7	B1346	L2X2X1/8	0,021 = 0,000 + 0,008 + 0,014	0,000	0,004
STORY7	B1347	L2X2X1/8	0,024 = 0,000 + 0,011 + 0,014	0,001	0,005
STORY7	B1348	L2X2X1/8	0,045 = 0,000 + 0,016 + 0,029	0,001	0,005
STORY7	B1349	L2X2X1/8	0,247 = 0,005 + 0,044 + 0,197	0,007	0,003
STORY7	B1350	L2X2X1/8	0,020 = 0,003 + 0,000 + 0,017	0,000	0,000
STORY7	B1351	L2X2X1/8	0,009 = 0,001 + 0,006 + 0,003	0,000	0,000
STORY7	B1352	L2X2X1/8	0,009 = 0,000 + 0,003 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	B1353	L2X2X1/8	0,012 = 0,003 + 0,003 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	B1354	L2X2X1/8	0,011 = 0,003 + 0,006 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	B1355	L2X2X1/8	0,023 = 0,008 + 0,001 + 0,014	0,000	0,000
STORY7	B1356	L2X2X1/8	0,247 = 0,008 + 0,043 + 0,195	0,007	0,003
STORY6	B1357	L2X2X1/8	0,909 = 0,005 + 0,258 + 0,647	0,027	0,004
STORY6	B1358	L2X2X1/8	0,119 = 0,000 + 0,053 + 0,066	0,004	0,001
STORY6	B1359	L2X2X1/8	0,031 = 0,001 + 0,001 + 0,029	0,001	0,001
STORY6	B1360	L2X2X1/8	0,023 = 0,001 + 0,008 + 0,013	0,000	0,001
STORY6	B1361	L2X2X1/8	0,021 = 0,000 + 0,007 + 0,014	0,000	0,001
STORY6	B1362	L2X2X1/8	0,032 = 0,003 + 0,002 + 0,028	0,001	0,001
STORY6	B1363	L2X2X1/8	0,121 = 0,001 + 0,053 + 0,067	0,004	0,001
STORY6	B1364	L2X2X1/8	0,908 = 0,004 + 0,258 + 0,647	0,027	0,005
STORY7	B1365	L2X2X1/8	0,069 = 0,001 + 0,026 + 0,043	0,000	0,003
STORY7	B1366	L2X2X1/8	0,010 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	B1367	L2X2X1/8	0,010 = 0,001 + 0,004 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	B1368	L2X2X1/8	0,008 = 0,000 + 0,003 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	B1369	L2X2X1/8	0,009 = 0,001 + 0,003 + 0,005	0,000	0,000



Steel Beam Design - Capacity Check Output

Story Level	Beam Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	B1370	L2X2X1/8	0,010 = 0,000 + 0,004 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	B1371	L2X2X1/8	0,011 = 0,001 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	B1372	L2X2X1/8	0,071 = 0,000 + 0,025 + 0,046	0,000	0,003
STORY6	B1373	L2X2X1/8	0,035 = 0,015 + 0,017 + 0,003	0,001	0,001
STORY6	B1374	L2X2X1/8	0,044 = 0,009 + 0,014 + 0,022	0,000	0,001
STORY6	B1375	L2X2X1/8	0,029 = 0,006 + 0,007 + 0,016	0,000	0,001
STORY6	B1376	L2X2X1/8	0,023 = 0,001 + 0,008 + 0,014	0,000	0,001
STORY6	B1377	L2X2X1/8	0,022 = 0,001 + 0,007 + 0,014	0,000	0,001
STORY6	B1378	L2X2X1/8	0,030 = 0,006 + 0,007 + 0,016	0,000	0,001
STORY6	B1379	L2X2X1/8	0,044 = 0,009 + 0,014 + 0,022	0,000	0,001
STORY6	B1380	L2X2X1/8	0,035 = 0,016 + 0,016 + 0,003	0,001	0,001
STORY6	B1381	L2X2X1/8	0,051 = 0,000 + 0,016 + 0,036	0,001	0,007
STORY6	B1382	L2X2X1/8	0,048 = 0,000 + 0,016 + 0,031	0,000	0,007
STORY6	B1383	L2X2X1/8	0,070 = 0,000 + 0,018 + 0,052	0,002	0,008
STORY6	B1384	L2X2X1/8	0,042 = 0,000 + 0,015 + 0,027	0,000	0,006
STORY6	B1385	L2X2X1/8	0,047 = 0,000 + 0,017 + 0,030	0,000	0,007
STORY6	B1386	L2X2X1/8	0,047 = 0,000 + 0,020 + 0,028	0,001	0,007
STORY6	B1387	L2X2X1/8	0,061 = 0,000 + 0,027 + 0,034	0,002	0,008
STORY7	B1388	L2X2X1/8	0,035 = 0,001 + 0,011 + 0,023	0,001	0,003
STORY7	B1389	L2X2X1/8	0,017 = 0,000 + 0,003 + 0,013	0,001	0,003
STORY7	B1390	L2X2X1/8	0,013 = 0,000 + 0,004 + 0,008	0,000	0,003
STORY7	B1391	L2X2X1/8	0,017 = 0,000 + 0,006 + 0,011	0,000	0,004
STORY7	B1392	L2X2X1/8	0,013 = 0,000 + 0,004 + 0,008	0,000	0,003
STORY7	B1393	L2X2X1/8	0,014 = 0,000 + 0,007 + 0,006	0,001	0,003
STORY7	B1394	L2X2X1/8	0,035 = 0,000 + 0,012 + 0,023	0,001	0,003
STORY7	B1395	L2X2X1/8	0,248 = 0,009 + 0,043 + 0,196	0,007	0,003
STORY7	B1396	L2X2X1/8	0,023 = 0,008 + 0,001 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	B1397	L2X2X1/8	0,012 = 0,004 + 0,006 + 0,002	0,000	0,000
STORY7	B1398	L2X2X1/8	0,012 = 0,002 + 0,004 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	B1399	L2X2X1/8	0,010 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	B1400	L2X2X1/8	0,009 = 0,000 + 0,005 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	B1401	L2X2X1/8	0,019 = 0,004 + 0,001 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	B1402	L2X2X1/8	0,247 = 0,004 + 0,044 + 0,199	0,007	0,003
STORY6	B1403	L2X2X1/8	0,915 = 0,006 + 0,258 + 0,651	0,027	0,005
STORY6	B1404	L2X2X1/8	0,120 = 0,000 + 0,055 + 0,065	0,004	0,001
STORY6	B1405	L2X2X1/8	0,033 = 0,001 + 0,002 + 0,031	0,001	0,001
STORY6	B1406	L2X2X1/8	0,022 = 0,000 + 0,008 + 0,014	0,000	0,001
STORY6	B1407	L2X2X1/8	0,023 = 0,002 + 0,008 + 0,013	0,000	0,001
STORY6	B1408	L2X2X1/8	0,031 = 0,001 + 0,003 + 0,028	0,001	0,001
STORY6	B1409	L2X2X1/8	0,120 = 0,001 + 0,052 + 0,067	0,004	0,001
STORY6	B1410	L2X2X1/8	0,908 = 0,006 + 0,257 + 0,645	0,027	0,004
STORY7	B1411	L2X2X1/8	0,072 = 0,000 + 0,026 + 0,046	0,000	0,003
STORY7	B1412	L2X2X1/8	0,011 = 0,001 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	B1413	L2X2X1/8	0,011 = 0,000 + 0,005 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	B1414	L2X2X1/8	0,011 = 0,001 + 0,004 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	B1415	L2X2X1/8	0,010 = 0,001 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000



Steel Beam Design - Capacity Check Output

Story Level	Beam Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	B1416	L2X2X1/8	0,011 = 0,002 + 0,005 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	B1417	L2X2X1/8	0,013 = 0,001 + 0,004 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	B1418	L2X2X1/8	0,068 = 0,001 + 0,026 + 0,041	0,000	0,002
STORY6	B1419	L2X2X1/8	0,035 = 0,015 + 0,019 + 0,001	0,001	0,001
STORY6	B1420	L2X2X1/8	0,043 = 0,009 + 0,014 + 0,021	0,000	0,001
STORY6	B1421	L2X2X1/8	0,029 = 0,004 + 0,008 + 0,018	0,000	0,001
STORY6	B1422	L2X2X1/8	0,023 = 0,001 + 0,008 + 0,014	0,000	0,001
STORY6	B1423	L2X2X1/8	0,024 = 0,001 + 0,008 + 0,015	0,000	0,001
STORY6	B1424	L2X2X1/8	0,030 = 0,006 + 0,008 + 0,017	0,000	0,001
STORY6	B1425	L2X2X1/8	0,046 = 0,009 + 0,014 + 0,023	0,000	0,001
STORY6	B1426	L2X2X1/8	0,035 = 0,015 + 0,017 + 0,003	0,001	0,001
STORY6	B1427	L2X2X1/8	0,054 = 0,000 + 0,016 + 0,037	0,001	0,008
STORY6	B1428	L2X2X1/8	0,050 = 0,000 + 0,018 + 0,033	0,000	0,008
STORY6	B1429	L2X2X1/8	0,071 = 0,000 + 0,020 + 0,050	0,002	0,008
STORY6	B1430	L2X2X1/8	0,044 = 0,000 + 0,016 + 0,029	0,000	0,007
STORY6	B1431	L2X2X1/8	0,050 = 0,000 + 0,019 + 0,031	0,000	0,008
STORY6	B1432	L2X2X1/8	0,052 = 0,000 + 0,022 + 0,030	0,001	0,008
STORY6	B1433	L2X2X1/8	0,064 = 0,001 + 0,032 + 0,032	0,002	0,009
STORY7	B1434	L2X2X1/8	0,038 = 0,001 + 0,013 + 0,025	0,001	0,003
STORY7	B1435	L2X2X1/8	0,019 = 0,000 + 0,004 + 0,015	0,001	0,003
STORY7	B1436	L2X2X1/8	0,015 = 0,000 + 0,005 + 0,009	0,000	0,003
STORY7	B1437	L2X2X1/8	0,020 = 0,000 + 0,007 + 0,012	0,000	0,004
STORY7	B1438	L2X2X1/8	0,014 = 0,000 + 0,005 + 0,009	0,000	0,003
STORY7	B1439	L2X2X1/8	0,014 = 0,000 + 0,008 + 0,006	0,001	0,003
STORY7	B1440	L2X2X1/8	0,033 = 0,000 + 0,012 + 0,020	0,001	0,002
STORY7	B1441	L2X2X1/8	0,254 = 0,007 + 0,043 + 0,205	0,007	0,003
STORY7	B1442	L2X2X1/8	0,037 = 0,011 + 0,006 + 0,021	0,000	0,001
STORY7	B1443	L2X2X1/8	0,020 = 0,005 + 0,007 + 0,009	0,000	0,001
STORY7	B1444	L2X2X1/8	0,022 = 0,004 + 0,007 + 0,011	0,000	0,001
STORY7	B1445	L2X2X1/8	0,019 = 0,001 + 0,007 + 0,012	0,000	0,001
STORY7	B1446	L2X2X1/8	0,016 = 0,001 + 0,010 + 0,004	0,000	0,001
STORY7	B1447	L2X2X1/8	0,033 = 0,005 + 0,003 + 0,026	0,000	0,001
STORY7	B1448	L2X2X1/8	0,286 = 0,008 + 0,050 + 0,228	0,008	0,003
STORY6	B1449	L2X2X1/8	0,966 = 0,002 + 0,274 + 0,690	0,029	0,005
STORY6	B1450	L2X2X1/8	0,128 = 0,001 + 0,060 + 0,066	0,004	0,002
STORY6	B1451	L2X2X1/8	0,048 = 0,004 + 0,006 + 0,037	0,001	0,001
STORY6	B1452	L2X2X1/8	0,036 = 0,002 + 0,013 + 0,021	0,000	0,001
STORY6	B1453	L2X2X1/8	0,038 = 0,004 + 0,011 + 0,023	0,000	0,001
STORY6	B1454	L2X2X1/8	0,044 = 0,002 + 0,006 + 0,036	0,001	0,001
STORY6	B1455	L2X2X1/8	0,118 = 0,004 + 0,057 + 0,057	0,004	0,001
STORY6	B1456	L2X2X1/8	0,918 = 0,009 + 0,254 + 0,655	0,027	0,005
STORY7	B1457	L2X2X1/8	0,082 = 0,001 + 0,028 + 0,053	0,000	0,003
STORY7	B1458	L2X2X1/8	0,013 = 0,003 + 0,002 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	B1459	L2X2X1/8	0,019 = 0,000 + 0,008 + 0,011	0,000	0,001
STORY7	B1460	L2X2X1/8	0,020 = 0,003 + 0,007 + 0,011	0,000	0,001
STORY7	B1461	L2X2X1/8	0,020 = 0,002 + 0,006 + 0,012	0,000	0,001



Steel Beam Design - Capacity Check Output

Story Level	Beam Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	B1462	L2X2X1/8	0,023 = 0,004 + 0,009 + 0,010	0,000	0,001
STORY7	B1463	L2X2X1/8	0,008 = 0,000 + 0,003 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	B1464	L2X2X1/8	0,090 = 0,004 + 0,038 + 0,048	0,001	0,003
STORY6	B1465	L2X2X1/8	0,050 = 0,025 + 0,005 + 0,020	0,001	0,000
STORY6	B1466	L2X2X1/8	0,067 = 0,017 + 0,020 + 0,031	0,000	0,002
STORY6	B1467	L2X2X1/8	0,051 = 0,013 + 0,011 + 0,026	0,000	0,001
STORY6	B1468	L2X2X1/8	0,040 = 0,006 + 0,013 + 0,022	0,000	0,001
STORY6	B1469	L2X2X1/8	0,037 = 0,003 + 0,011 + 0,023	0,000	0,001
STORY6	B1470	L2X2X1/8	0,038 = 0,003 + 0,012 + 0,024	0,000	0,001
STORY6	B1471	L2X2X1/8	0,053 = 0,005 + 0,018 + 0,030	0,000	0,002
STORY6	B1472	L2X2X1/8	0,037 = 0,015 + 0,016 + 0,006	0,001	0,001
STORY6	B1473	L2X2X1/8	0,075 = 0,000 + 0,024 + 0,051	0,001	0,011
STORY6	B1474	L2X2X1/8	0,076 = 0,000 + 0,027 + 0,049	0,000	0,012
STORY6	B1475	L2X2X1/8	0,094 = 0,001 + 0,027 + 0,066	0,001	0,012
STORY6	B1476	L2X2X1/8	0,067 = 0,000 + 0,024 + 0,043	0,000	0,010
STORY6	B1477	L2X2X1/8	0,076 = 0,000 + 0,027 + 0,048	0,000	0,012
STORY6	B1478	L2X2X1/8	0,073 = 0,000 + 0,030 + 0,043	0,001	0,011
STORY6	B1479	L2X2X1/8	0,085 = 0,000 + 0,037 + 0,048	0,002	0,012
STORY7	B1480	L2X2X1/8	0,049 = 0,000 + 0,018 + 0,031	0,001	0,006
STORY7	B1481	L2X2X1/8	0,035 = 0,000 + 0,010 + 0,025	0,001	0,007
STORY7	B1482	L2X2X1/8	0,028 = 0,000 + 0,010 + 0,018	0,000	0,006
STORY7	B1483	L2X2X1/8	0,035 = 0,000 + 0,013 + 0,022	0,000	0,007
STORY7	B1484	L2X2X1/8	0,027 = 0,000 + 0,010 + 0,018	0,000	0,006
STORY7	B1485	L2X2X1/8	0,030 = 0,000 + 0,014 + 0,016	0,002	0,006
STORY7	B1486	L2X2X1/8	0,049 = 0,001 + 0,018 + 0,030	0,001	0,005

4.9 Steel Brace Design - Capacity Check Output

Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D1	L2.5X2.5X1/4	0,002 = 0,002 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D2	L2X2X1/4	0,037 = 0,019 + 0,006 + 0,012	0,001	0,000
STORY7	D3	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D4	L2X2X1/4	0,045 = 0,016 + 0,009 + 0,021	0,000	0,001
STORY1	D5	L2X2X1/4	0,593 = 0,065 + 0,161 + 0,367	0,003	0,018
STORY2	D6	L2X2X1/4	0,598 = 0,054 + 0,160 + 0,384	0,002	0,018
STORY3	D7	L2X2X1/4	0,605 = 0,047 + 0,169 + 0,389	0,002	0,018
STORY4	D8	L2X2X1/4	0,613 = 0,035 + 0,173 + 0,406	0,018	0,001
STORY5	D9	L2X2X1/4	0,627 = 0,031 + 0,182 + 0,415	0,018	0,001
STORY6	D10	L2X2X1/4	0,590 = 0,027 + 0,178 + 0,385	0,015	0,001
STORY7	D11	L2X2X1/4	0,565 = 0,511 + 0,013 + 0,041	0,002	0,001
STORY7	D12	L2X2X1/4	0,126 = 0,100 + 0,009 + 0,017	0,001	0,000
STORY7	D13	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	D14	L2.5X2.5X1/4	0,270 = 0,270 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY2	D15	L2.5X2.5X1/4	0,228 = 0,228 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	D16	L2.5X2.5X1/4	0,241 = 0,241 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	D17	L2.5X2.5X1/4	0,341 = 0,341 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	D18	L2.5X2.5X1/4	0,426 = 0,426 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	D19	L2.5X2.5X1/4	0,500 = 0,500 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D20	L2.5X2.5X1/4	0,066 = 0,066 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D21	L2X2X1/4	0,116 = 0,093 + 0,007 + 0,017	0,000	0,000
STORY7	D22	L2.5X2.5X1/4	0,348 = 0,313 + 0,011 + 0,024	0,001	0,000
STORY7	D23	L2X2X1/4	0,000 = 0,000 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D24	L2.5X2.5X1/4	0,091 = 0,091 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D25	L2.5X2.5X1/4	0,053 = 0,053 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D26	L2X2X1/4	0,126 = 0,098 + 0,008 + 0,020	0,000	0,000
STORY7	D27	L2.5X2.5X1/4	0,348 = 0,313 + 0,011 + 0,024	0,001	0,000
STORY7	D28	L2X2X1/4	0,007 = 0,001 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D29	L2.5X2.5X1/4	0,092 = 0,092 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D30	L2X2X1/4	0,537 = 0,496 + 0,010 + 0,031	0,000	0,000
STORY7	D31	L2.5X2.5X1/4	0,283 = 0,283 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D32	L2X2X1/4	0,022 = 0,000 + 0,007 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D33	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D34	L2X2X1/4	0,093 = 0,069 + 0,008 + 0,016	0,000	0,001
STORY7	D35	L2.5X2.5X1/4	0,283 = 0,283 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D36	L2X2X1/4	0,017 = 0,000 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D37	L2.5X2.5X1/4	0,058 = 0,058 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D38	L2X2X1/4	0,403 = 0,398 + 0,001 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D39	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D40	L2X2X1/4	0,016 = 0,000 + 0,005 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D41	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D42	L2X2X1/4	0,073 = 0,052 + 0,007 + 0,014	0,000	0,000
STORY7	D43	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D44	L2X2X1/4	0,013 = 0,000 + 0,004 + 0,009	0,000	0,000
STORY7	D45	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D46	L2X2X1/4	0,310 = 0,300 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D47	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D48	L2X2X1/4	0,011 = 0,000 + 0,003 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D49	L2.5X2.5X1/4	0,301 = 0,301 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D50	L2X2X1/4	0,060 = 0,035 + 0,008 + 0,017	0,000	0,000
STORY7	D51	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D52	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D53	L2.5X2.5X1/4	0,302 = 0,302 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D54	L2X2X1/4	0,218 = 0,201 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D55	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D56	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D57	L2.5X2.5X1/4	0,475 = 0,475 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D58	L2X2X1/4	0,055 = 0,020 + 0,012 + 0,023	0,000	0,000
STORY7	D59	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D60	L2X2X1/4	0,022 = 0,021 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D61	L2.5X2.5X1/4	0,325 = 0,325 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D62	L2X2X1/4	0,066 = 0,033 + 0,010 + 0,023	0,001	0,000
STORY7	D63	L2X2X1/4	0,104 = 0,086 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D64	L2.5X2.5X1/4	0,273 = 0,273 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D65	L2X2X1/4	0,104 = 0,086 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D66	L2.5X2.5X1/4	0,273 = 0,273 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D67	L2X2X1/4	0,066 = 0,033 + 0,011 + 0,022	0,001	0,000
STORY7	D68	L2.5X2.5X1/4	0,325 = 0,325 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D69	L2X2X1/4	0,022 = 0,021 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	D70	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D71	L2X2X1/4	0,056 = 0,020 + 0,012 + 0,024	0,000	0,000
STORY7	D72	L2.5X2.5X1/4	0,475 = 0,475 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D73	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D74	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D75	L2X2X1/4	0,218 = 0,201 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D76	L2.5X2.5X1/4	0,302 = 0,302 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D77	L2X2X1/4	0,019 = 0,000 + 0,004 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D78	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D79	L2X2X1/4	0,060 = 0,035 + 0,008 + 0,017	0,000	0,000
STORY7	D80	L2.5X2.5X1/4	0,302 = 0,302 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D81	L2X2X1/4	0,011 = 0,000 + 0,003 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D82	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D83	L2X2X1/4	0,310 = 0,300 + 0,003 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D84	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D85	L2X2X1/4	0,013 = 0,000 + 0,004 + 0,009	0,000	0,000
STORY7	D86	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D87	L2X2X1/4	0,073 = 0,052 + 0,007 + 0,014	0,000	0,000
STORY7	D88	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D89	L2X2X1/4	0,015 = 0,000 + 0,005 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D90	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D91	L2X2X1/4	0,403 = 0,398 + 0,001 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D92	L2.5X2.5X1/4	0,058 = 0,058 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D93	L2X2X1/4	0,017 = 0,000 + 0,006 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D94	L2.5X2.5X1/4	0,282 = 0,282 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D95	L2X2X1/4	0,093 = 0,069 + 0,008 + 0,016	0,001	0,000
STORY7	D96	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D97	L2X2X1/4	0,022 = 0,000 + 0,007 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D98	L2.5X2.5X1/4	0,283 = 0,283 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D99	L2X2X1/4	0,537 = 0,496 + 0,010 + 0,030	0,000	0,000
STORY7	D100	L2.5X2.5X1/4	0,092 = 0,092 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D101	L2X2X1/4	0,007 = 0,001 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D102	L2.5X2.5X1/4	0,348 = 0,313 + 0,011 + 0,024	0,000	0,001
STORY7	D103	L2X2X1/4	0,126 = 0,098 + 0,008 + 0,021	0,000	0,000
STORY7	D104	L2.5X2.5X1/4	0,053 = 0,053 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D105	L2.5X2.5X1/4	0,091 = 0,091 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D106	L2X2X1/4	0,000 = 0,000 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D107	L2.5X2.5X1/4	0,348 = 0,313 + 0,011 + 0,024	0,000	0,001
STORY7	D108	L2X2X1/4	0,116 = 0,093 + 0,007 + 0,016	0,000	0,000
STORY7	D109	L2.5X2.5X1/4	0,066 = 0,066 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	D110	L2.5X2.5X1/4	0,500 = 0,500 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	D111	L2.5X2.5X1/4	0,426 = 0,426 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	D112	L2.5X2.5X1/4	0,341 = 0,341 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	D113	L2.5X2.5X1/4	0,241 = 0,241 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	D114	L2.5X2.5X1/4	0,227 = 0,227 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	D115	L2.5X2.5X1/4	0,269 = 0,269 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D116	L2X2X1/4	0,126 = 0,100 + 0,009 + 0,017	0,000	0,001
STORY7	D117	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D118	L2X2X1/4	0,564 = 0,511 + 0,013 + 0,039	0,001	0,002
STORY6	D119	L2X2X1/4	0,585 = 0,027 + 0,176 + 0,382	0,001	0,015
STORY5	D120	L2X2X1/4	0,622 = 0,031 + 0,180 + 0,411	0,001	0,018
STORY4	D121	L2X2X1/4	0,608 = 0,035 + 0,171 + 0,402	0,001	0,018
STORY3	D122	L2X2X1/4	0,599 = 0,040 + 0,161 + 0,399	0,002	0,018
STORY2	D123	L2X2X1/4	0,595 = 0,046 + 0,148 + 0,401	0,002	0,018
STORY1	D124	L2X2X1/4	0,592 = 0,054 + 0,147 + 0,391	0,003	0,018
STORY7	D125	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D126	L2X2X1/4	0,045 = 0,016 + 0,009 + 0,020	0,001	0,000
STORY7	D127	L2.5X2.5X1/4	0,002 = 0,002 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D128	L2X2X1/4	0,037 = 0,019 + 0,005 + 0,013	0,000	0,001
STORY7	D129	L2.5X2.5X1/4	0,002 = 0,002 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D130	L2X2X1/4	0,038 = 0,019 + 0,006 + 0,014	0,000	0,001
STORY7	D131	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D132	L2X2X1/4	0,054 = 0,016 + 0,012 + 0,027	0,001	0,000
STORY1	D133	L2X2X1/4	0,598 = 0,055 + 0,148 + 0,395	0,003	0,018
STORY2	D134	L2X2X1/4	0,602 = 0,046 + 0,150 + 0,405	0,002	0,018
STORY3	D135	L2X2X1/4	0,605 = 0,040 + 0,163 + 0,403	0,002	0,018
STORY4	D136	L2X2X1/4	0,615 = 0,035 + 0,173 + 0,407	0,001	0,018
STORY5	D137	L2X2X1/4	0,629 = 0,031 + 0,183 + 0,415	0,001	0,018
STORY6	D138	L2X2X1/4	0,871 = 0,027 + 0,273 + 0,571	0,000	0,022
STORY7	D139	L2X2X1/4	0,586 = 0,512 + 0,018 + 0,056	0,004	0,004
STORY7	D140	L2X2X1/4	0,126 = 0,093 + 0,000 + 0,032	0,001	0,001
STORY7	D141	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	D142	L2.5X2.5X1/4	0,269 = 0,269 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	D143	L2.5X2.5X1/4	0,227 = 0,227 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	D144	L2.5X2.5X1/4	0,241 = 0,241 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	D145	L2.5X2.5X1/4	0,341 = 0,341 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	D146	L2.5X2.5X1/4	0,426 = 0,426 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	D147	L2.5X2.5X1/4	0,501 = 0,501 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D148	L2.5X2.5X1/4	0,066 = 0,066 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D149	L2X2X1/4	0,114 = 0,092 + 0,007 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D150	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,314 + 0,011 + 0,024	0,000	0,001
STORY7	D151	L2X2X1/4	0,000 = 0,000 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D152	L2.5X2.5X1/4	0,091 = 0,091 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D153	L2.5X2.5X1/4	0,053 = 0,053 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D154	L2X2X1/4	0,126 = 0,098 + 0,008 + 0,020	0,000	0,000
STORY7	D155	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,314 + 0,011 + 0,024	0,000	0,001
STORY7	D156	L2X2X1/4	0,007 = 0,001 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D157	L2.5X2.5X1/4	0,092 = 0,092 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D158	L2X2X1/4	0,538 = 0,496 + 0,010 + 0,031	0,000	0,000
STORY7	D159	L2.5X2.5X1/4	0,283 = 0,283 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D160	L2X2X1/4	0,022 = 0,000 + 0,007 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D161	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D162	L2X2X1/4	0,093 = 0,069 + 0,008 + 0,016	0,001	0,000
STORY7	D163	L2.5X2.5X1/4	0,283 = 0,283 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D164	L2X2X1/4	0,017 = 0,000 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D165	L2.5X2.5X1/4	0,058 = 0,058 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D166	L2X2X1/4	0,404 = 0,398 + 0,001 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D167	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D168	L2X2X1/4	0,015 = 0,000 + 0,005 + 0,010	0,000	0,000
STORY7	D169	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D170	L2X2X1/4	0,069 = 0,052 + 0,006 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D171	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D172	L2X2X1/4	0,018 = 0,000 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D173	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D174	L2X2X1/4	0,314 = 0,299 + 0,004 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D175	L2.5X2.5X1/4	0,070 = 0,046 + 0,008 + 0,016	0,000	0,001
STORY7	D176	L2X2X1/4	0,039 = 0,000 + 0,012 + 0,026	0,000	0,001
STORY7	D177	L2.5X2.5X1/4	0,301 = 0,301 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D178	L2X2X1/4	0,062 = 0,035 + 0,009 + 0,019	0,001	0,000
STORY7	D179	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D180	L2X2X1/4	0,010 = 0,000 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D181	L2.5X2.5X1/4	0,302 = 0,302 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D182	L2X2X1/4	0,219 = 0,202 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D183	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D184	L2X2X1/4	0,008 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D185	L2.5X2.5X1/4	0,475 = 0,475 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D186	L2X2X1/4	0,056 = 0,020 + 0,012 + 0,024	0,000	0,000
STORY7	D187	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D188	L2X2X1/4	0,022 = 0,021 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	D189	L2.5X2.5X1/4	0,325 = 0,325 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D190	L2X2X1/4	0,066 = 0,033 + 0,011 + 0,022	0,000	0,001
STORY7	D191	L2X2X1/4	0,104 = 0,086 + 0,005 + 0,013	0,000	0,000
STORY7	D192	L2.5X2.5X1/4	0,273 = 0,273 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D193	L2X2X1/4	0,104 = 0,086 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D194	L2.5X2.5X1/4	0,273 = 0,273 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D195	L2X2X1/4	0,066 = 0,033 + 0,011 + 0,022	0,001	0,000
STORY7	D196	L2.5X2.5X1/4	0,325 = 0,325 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D197	L2X2X1/4	0,022 = 0,021 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	D198	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D199	L2X2X1/4	0,056 = 0,020 + 0,012 + 0,024	0,000	0,000
STORY7	D200	L2.5X2.5X1/4	0,475 = 0,475 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D201	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D202	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D203	L2X2X1/4	0,218 = 0,202 + 0,005 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D204	L2.5X2.5X1/4	0,302 = 0,302 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D205	L2X2X1/4	0,018 = 0,000 + 0,003 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D206	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D207	L2X2X1/4	0,060 = 0,035 + 0,008 + 0,017	0,000	0,000
STORY7	D208	L2.5X2.5X1/4	0,301 = 0,301 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D209	L2X2X1/4	0,011 = 0,000 + 0,003 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D210	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D211	L2X2X1/4	0,310 = 0,300 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D212	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D213	L2X2X1/4	0,014 = 0,000 + 0,004 + 0,009	0,000	0,000
STORY7	D214	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D215	L2X2X1/4	0,073 = 0,052 + 0,007 + 0,014	0,000	0,000
STORY7	D216	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D217	L2X2X1/4	0,016 = 0,000 + 0,005 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D218	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D219	L2X2X1/4	0,403 = 0,398 + 0,001 + 0,003	0,000	0,000
STORY7	D220	L2.5X2.5X1/4	0,058 = 0,058 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D221	L2X2X1/4	0,018 = 0,000 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D222	L2.5X2.5X1/4	0,282 = 0,282 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D223	L2X2X1/4	0,093 = 0,069 + 0,008 + 0,016	0,000	0,001
STORY7	D224	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D225	L2X2X1/4	0,022 = 0,000 + 0,007 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D226	L2.5X2.5X1/4	0,283 = 0,283 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D227	L2X2X1/4	0,538 = 0,496 + 0,010 + 0,032	0,000	0,000
STORY7	D228	L2.5X2.5X1/4	0,092 = 0,092 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D229	L2X2X1/4	0,007 = 0,001 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D230	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,314 + 0,011 + 0,024	0,001	0,000
STORY7	D231	L2X2X1/4	0,126 = 0,098 + 0,008 + 0,019	0,000	0,000
STORY7	D232	L2.5X2.5X1/4	0,053 = 0,053 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D233	L2.5X2.5X1/4	0,091 = 0,091 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D234	L2X2X1/4	0,000 = 0,000 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D235	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,314 + 0,011 + 0,024	0,001	0,000
STORY7	D236	L2X2X1/4	0,115 = 0,092 + 0,006 + 0,016	0,000	0,000
STORY7	D237	L2.5X2.5X1/4	0,066 = 0,066 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	D238	L2.5X2.5X1/4	0,501 = 0,501 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	D239	L2.5X2.5X1/4	0,427 = 0,427 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	D240	L2.5X2.5X1/4	0,341 = 0,341 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	D241	L2.5X2.5X1/4	0,241 = 0,241 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	D242	L2.5X2.5X1/4	0,227 = 0,227 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	D243	L2.5X2.5X1/4	0,268 = 0,268 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D244	L2X2X1/4	0,129 = 0,093 + 0,001 + 0,034	0,001	0,001



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D245	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D246	L2X2X1/4	0,586 = 0,512 + 0,018 + 0,056	0,004	0,004
STORY6	D247	L2X2X1/4	0,861 = 0,027 + 0,270 + 0,564	0,022	0,000
STORY5	D248	L2X2X1/4	0,622 = 0,031 + 0,181 + 0,411	0,018	0,001
STORY4	D249	L2X2X1/4	0,608 = 0,035 + 0,171 + 0,402	0,018	0,001
STORY3	D250	L2X2X1/4	0,599 = 0,040 + 0,161 + 0,399	0,018	0,002
STORY2	D251	L2X2X1/4	0,596 = 0,047 + 0,148 + 0,401	0,018	0,002
STORY1	D252	L2X2X1/4	0,592 = 0,055 + 0,147 + 0,391	0,018	0,003
STORY7	D253	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D254	L2X2X1/4	0,056 = 0,016 + 0,011 + 0,029	0,000	0,001
STORY7	D255	L2.5X2.5X1/4	0,002 = 0,002 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D256	L2X2X1/4	0,038 = 0,019 + 0,006 + 0,013	0,001	0,000
STORY7	D257	L2X2X1/4	0,125 = 0,094 + 0,000 + 0,031	0,001	0,001
STORY7	D258	L2.5X2.5X1/4	0,002 = 0,002 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D259	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D260	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D261	L2X2X1/4	0,007 = 0,001 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D262	L2X2X1/4	0,022 = 0,000 + 0,007 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D263	L2X2X1/4	0,017 = 0,000 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D264	L2X2X1/4	0,016 = 0,000 + 0,005 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D265	L2X2X1/4	0,013 = 0,000 + 0,004 + 0,009	0,000	0,000
STORY7	D266	L2X2X1/4	0,011 = 0,000 + 0,003 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D267	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D268	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D269	L2X2X1/4	0,104 = 0,086 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D270	L2X2X1/4	0,066 = 0,033 + 0,010 + 0,023	0,001	0,000
STORY7	D271	L2X2X1/4	0,055 = 0,020 + 0,012 + 0,023	0,000	0,000
STORY7	D272	L2X2X1/4	0,218 = 0,201 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D273	L2X2X1/4	0,060 = 0,035 + 0,008 + 0,017	0,000	0,000
STORY7	D274	L2X2X1/4	0,310 = 0,300 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D275	L2X2X1/4	0,073 = 0,052 + 0,007 + 0,014	0,000	0,000
STORY7	D276	L2X2X1/4	0,403 = 0,398 + 0,001 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D277	L2X2X1/4	0,093 = 0,069 + 0,008 + 0,016	0,000	0,001
STORY7	D278	L2X2X1/4	0,537 = 0,496 + 0,010 + 0,031	0,000	0,000
STORY7	D279	L2X2X1/4	0,126 = 0,098 + 0,009 + 0,019	0,000	0,000
STORY7	D280	L2.5X2.5X1/4	0,284 = 0,284 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D281	L2.5X2.5X1/4	0,284 = 0,284 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D282	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D283	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D284	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D285	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D286	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D287	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D288	L2.5X2.5X1/4	0,091 = 0,091 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D289	L2.5X2.5X1/4	0,092 = 0,092 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D290	L2.5X2.5X1/4	0,057 = 0,057 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D291	L2.5X2.5X1/4	0,058 = 0,058 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D292	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D293	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D294	L2.5X2.5X1/4	0,301 = 0,301 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D295	L2.5X2.5X1/4	0,301 = 0,301 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D296	L2X2X1/4	0,022 = 0,021 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY4	D297	L2X2X1/4	0,634 = 0,036 + 0,179 + 0,419	0,019	0,001
STORY5	D298	L2X2X1/4	0,650 = 0,032 + 0,189 + 0,429	0,019	0,001
STORY6	D299	L2X2X1/4	0,727 = 0,027 + 0,226 + 0,474	0,019	0,000
STORY7	D300	L2X2X1/4	0,586 = 0,512 + 0,018 + 0,056	0,003	0,004
STORY7	D301	L2X2X1/4	0,115 = 0,092 + 0,006 + 0,016	0,000	0,001
STORY7	D302	L2X2X1/4	0,055 = 0,016 + 0,011 + 0,029	0,000	0,001
STORY7	D303	L2X2X1/4	0,038 = 0,019 + 0,006 + 0,013	0,001	0,000
STORY4	D304	L2.5X2.5X1/4	0,341 = 0,341 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	D305	L2.5X2.5X1/4	0,426 = 0,426 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	D306	L2.5X2.5X1/4	0,501 = 0,501 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D307	L2.5X2.5X1/4	0,066 = 0,066 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D308	L2.5X2.5X1/4	0,475 = 0,475 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D309	L2.5X2.5X1/4	0,325 = 0,325 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D310	L2.5X2.5X1/4	0,273 = 0,273 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D311	L2X2X1/4	0,123 = 0,093 + 0,002 + 0,028	0,001	0,001
STORY7	D312	L2.5X2.5X1/4	0,053 = 0,053 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D313	L2.5X2.5X1/4	0,002 = 0,002 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D314	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D315	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D316	L2X2X1/4	0,007 = 0,001 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D317	L2X2X1/4	0,022 = 0,000 + 0,007 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D318	L2X2X1/4	0,017 = 0,000 + 0,006 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D319	L2X2X1/4	0,015 = 0,000 + 0,005 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D320	L2X2X1/4	0,013 = 0,000 + 0,004 + 0,009	0,000	0,000
STORY7	D321	L2X2X1/4	0,011 = 0,000 + 0,003 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D322	L2X2X1/4	0,018 = 0,000 + 0,003 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D323	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D324	L2X2X1/4	0,104 = 0,086 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D325	L2X2X1/4	0,066 = 0,033 + 0,011 + 0,022	0,001	0,000
STORY7	D326	L2X2X1/4	0,056 = 0,020 + 0,012 + 0,024	0,000	0,000
STORY7	D327	L2X2X1/4	0,218 = 0,201 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D328	L2X2X1/4	0,060 = 0,035 + 0,008 + 0,017	0,000	0,000
STORY7	D329	L2X2X1/4	0,310 = 0,300 + 0,003 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D330	L2X2X1/4	0,073 = 0,052 + 0,007 + 0,014	0,000	0,000
STORY7	D331	L2X2X1/4	0,403 = 0,398 + 0,001 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D332	L2X2X1/4	0,092 = 0,069 + 0,008 + 0,016	0,001	0,000
STORY7	D333	L2X2X1/4	0,537 = 0,496 + 0,010 + 0,030	0,000	0,000
STORY7	D334	L2X2X1/4	0,127 = 0,098 + 0,008 + 0,021	0,000	0,000
STORY7	D335	L2.5X2.5X1/4	0,284 = 0,284 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D336	L2.5X2.5X1/4	0,283 = 0,283 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D337	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D338	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D339	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D340	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D341	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D342	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D343	L2.5X2.5X1/4	0,091 = 0,091 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D344	L2.5X2.5X1/4	0,092 = 0,092 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D345	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D346	L2.5X2.5X1/4	0,058 = 0,058 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D347	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D348	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D349	L2.5X2.5X1/4	0,301 = 0,301 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D350	L2.5X2.5X1/4	0,301 = 0,301 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D351	L2X2X1/4	0,022 = 0,021 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY1	D352	L2X2X1/4	0,612 = 0,056 + 0,152 + 0,403	0,003	0,019
STORY2	D353	L2X2X1/4	0,614 = 0,048 + 0,154 + 0,413	0,002	0,019
STORY3	D354	L2X2X1/4	0,618 = 0,041 + 0,166 + 0,411	0,002	0,019
STORY4	D355	L2X2X1/4	0,629 = 0,036 + 0,177 + 0,416	0,001	0,019
STORY5	D356	L2X2X1/4	0,644 = 0,032 + 0,188 + 0,425	0,001	0,019
STORY6	D357	L2X2X1/4	0,720 = 0,027 + 0,224 + 0,469	0,000	0,019
STORY7	D358	L2X2X1/4	0,586 = 0,512 + 0,018 + 0,056	0,004	0,003
STORY7	D359	L2X2X1/4	0,114 = 0,092 + 0,007 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D360	L2X2X1/4	0,054 = 0,016 + 0,012 + 0,027	0,001	0,000
STORY7	D361	L2X2X1/4	0,039 = 0,019 + 0,006 + 0,014	0,000	0,001
STORY1	D362	L2.5X2.5X1/4	0,266 = 0,266 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	D363	L2.5X2.5X1/4	0,225 = 0,225 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	D364	L2.5X2.5X1/4	0,241 = 0,241 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	D365	L2.5X2.5X1/4	0,341 = 0,341 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	D366	L2.5X2.5X1/4	0,426 = 0,426 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	D367	L2.5X2.5X1/4	0,500 = 0,500 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D368	L2.5X2.5X1/4	0,066 = 0,066 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D369	L2.5X2.5X1/4	0,475 = 0,475 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D370	L2.5X2.5X1/4	0,325 = 0,325 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D371	L2.5X2.5X1/4	0,273 = 0,273 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D372	L2.5X2.5X1/4	0,053 = 0,053 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D373	L2X2X1/4	0,124 = 0,094 + 0,001 + 0,030	0,001	0,001
STORY7	D374	L2.5X2.5X1/4	0,002 = 0,002 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D375	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D376	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D377	L2X2X1/4	0,007 = 0,001 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D378	L2X2X1/4	0,022 = 0,000 + 0,007 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D379	L2X2X1/4	0,017 = 0,000 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D380	L2X2X1/4	0,015 = 0,000 + 0,005 + 0,010	0,000	0,000
STORY7	D381	L2X2X1/4	0,018 = 0,000 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D382	L2X2X1/4	0,039 = 0,000 + 0,012 + 0,026	0,000	0,001



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D383	L2X2X1/4	0,010 = 0,000 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D384	L2X2X1/4	0,008 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D385	L2X2X1/4	0,104 = 0,086 + 0,005 + 0,013	0,000	0,000
STORY7	D386	L2X2X1/4	0,066 = 0,033 + 0,011 + 0,022	0,000	0,001
STORY7	D387	L2X2X1/4	0,056 = 0,020 + 0,012 + 0,024	0,000	0,000
STORY7	D388	L2X2X1/4	0,219 = 0,202 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D389	L2X2X1/4	0,062 = 0,035 + 0,009 + 0,019	0,001	0,000
STORY7	D390	L2X2X1/4	0,314 = 0,299 + 0,004 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D391	L2X2X1/4	0,069 = 0,052 + 0,006 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D392	L2X2X1/4	0,404 = 0,398 + 0,001 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D393	L2X2X1/4	0,093 = 0,069 + 0,008 + 0,016	0,001	0,000
STORY7	D394	L2X2X1/4	0,537 = 0,496 + 0,010 + 0,031	0,000	0,000
STORY7	D395	L2X2X1/4	0,126 = 0,098 + 0,009 + 0,019	0,000	0,000
STORY7	D396	L2.5X2.5X1/4	0,284 = 0,284 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D397	L2.5X2.5X1/4	0,284 = 0,284 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D398	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D399	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D400	L2.5X2.5X1/4	0,070 = 0,046 + 0,008 + 0,016	0,000	0,001
STORY7	D401	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D402	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D403	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D404	L2.5X2.5X1/4	0,091 = 0,091 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D405	L2.5X2.5X1/4	0,092 = 0,092 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D406	L2.5X2.5X1/4	0,057 = 0,057 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D407	L2.5X2.5X1/4	0,058 = 0,058 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D408	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D409	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D410	L2.5X2.5X1/4	0,301 = 0,301 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D411	L2.5X2.5X1/4	0,302 = 0,302 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D412	L2X2X1/4	0,022 = 0,021 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY4	D413	L2X2X1/4	0,634 = 0,036 + 0,179 + 0,419	0,001	0,019
STORY5	D414	L2X2X1/4	0,650 = 0,032 + 0,189 + 0,429	0,001	0,019
STORY6	D415	L2X2X1/4	0,730 = 0,027 + 0,227 + 0,476	0,000	0,019
STORY7	D416	L2X2X1/4	0,586 = 0,512 + 0,018 + 0,056	0,004	0,003
STORY7	D417	L2X2X1/4	0,114 = 0,092 + 0,007 + 0,015	0,001	0,000
STORY7	D418	L2X2X1/4	0,054 = 0,016 + 0,011 + 0,027	0,001	0,000
STORY7	D419	L2X2X1/4	0,039 = 0,019 + 0,006 + 0,014	0,000	0,001
STORY4	D420	L2.5X2.5X1/4	0,341 = 0,341 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	D421	L2.5X2.5X1/4	0,426 = 0,426 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	D422	L2.5X2.5X1/4	0,501 = 0,501 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D423	L2.5X2.5X1/4	0,066 = 0,066 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D424	L2.5X2.5X1/4	0,475 = 0,475 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D425	L2.5X2.5X1/4	0,325 = 0,325 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D426	L2.5X2.5X1/4	0,273 = 0,273 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D427	L2X2X1/4	0,123 = 0,100 + 0,008 + 0,016	0,001	0,000
STORY7	D428	L2.5X2.5X1/4	0,053 = 0,053 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D429	L2.5X2.5X1/4	0,002 = 0,002 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D430	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D431	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D432	L2X2X1/4	0,007 = 0,001 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D433	L2X2X1/4	0,022 = 0,000 + 0,007 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D434	L2X2X1/4	0,018 = 0,000 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D435	L2X2X1/4	0,016 = 0,000 + 0,005 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D436	L2X2X1/4	0,014 = 0,000 + 0,004 + 0,009	0,000	0,000
STORY7	D437	L2X2X1/4	0,011 = 0,000 + 0,003 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D438	L2X2X1/4	0,018 = 0,000 + 0,003 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D439	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D440	L2X2X1/4	0,104 = 0,086 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D441	L2X2X1/4	0,066 = 0,033 + 0,011 + 0,022	0,001	0,000
STORY7	D442	L2X2X1/4	0,056 = 0,020 + 0,012 + 0,024	0,000	0,000
STORY7	D443	L2X2X1/4	0,218 = 0,202 + 0,005 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D444	L2X2X1/4	0,060 = 0,035 + 0,008 + 0,017	0,000	0,000
STORY7	D445	L2X2X1/4	0,310 = 0,300 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D446	L2X2X1/4	0,073 = 0,052 + 0,007 + 0,014	0,000	0,000
STORY7	D447	L2X2X1/4	0,403 = 0,398 + 0,001 + 0,003	0,000	0,000
STORY7	D448	L2X2X1/4	0,093 = 0,069 + 0,008 + 0,016	0,000	0,001
STORY7	D449	L2X2X1/4	0,538 = 0,496 + 0,010 + 0,032	0,000	0,000
STORY7	D450	L2X2X1/4	0,126 = 0,098 + 0,008 + 0,020	0,000	0,000
STORY7	D451	L2.5X2.5X1/4	0,284 = 0,284 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D452	L2.5X2.5X1/4	0,283 = 0,283 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D453	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D454	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D455	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D456	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D457	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D458	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D459	L2.5X2.5X1/4	0,091 = 0,091 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D460	L2.5X2.5X1/4	0,092 = 0,092 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D461	L2.5X2.5X1/4	0,057 = 0,057 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D462	L2.5X2.5X1/4	0,058 = 0,058 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D463	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D464	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D465	L2.5X2.5X1/4	0,301 = 0,301 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D466	L2.5X2.5X1/4	0,301 = 0,301 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D467	L2X2X1/4	0,022 = 0,021 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY1	D468	L2X2X1/4	0,611 = 0,056 + 0,152 + 0,403	0,019	0,003
STORY2	D469	L2X2X1/4	0,613 = 0,047 + 0,153 + 0,412	0,019	0,002
STORY3	D470	L2X2X1/4	0,617 = 0,041 + 0,166 + 0,410	0,019	0,002
STORY4	D471	L2X2X1/4	0,628 = 0,036 + 0,177 + 0,415	0,019	0,001
STORY5	D472	L2X2X1/4	0,643 = 0,032 + 0,187 + 0,425	0,019	0,001
STORY6	D473	L2X2X1/4	0,721 = 0,027 + 0,224 + 0,470	0,019	0,000
STORY7	D474	L2X2X1/4	0,586 = 0,512 + 0,018 + 0,056	0,003	0,004



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D475	L2X2X1/4	0,115 = 0,092 + 0,006 + 0,016	0,000	0,000
STORY7	D476	L2X2X1/4	0,056 = 0,016 + 0,010 + 0,030	0,000	0,001
STORY7	D477	L2X2X1/4	0,038 = 0,019 + 0,006 + 0,013	0,001	0,000
STORY1	D478	L2.5X2.5X1/4	0,267 = 0,267 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	D479	L2.5X2.5X1/4	0,226 = 0,226 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	D480	L2.5X2.5X1/4	0,241 = 0,241 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	D481	L2.5X2.5X1/4	0,341 = 0,341 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	D482	L2.5X2.5X1/4	0,426 = 0,426 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	D483	L2.5X2.5X1/4	0,501 = 0,501 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D484	L2.5X2.5X1/4	0,066 = 0,066 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D485	L2.5X2.5X1/4	0,475 = 0,475 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D486	L2.5X2.5X1/4	0,325 = 0,325 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D487	L2.5X2.5X1/4	0,273 = 0,273 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D488	L2.5X2.5X1/4	0,053 = 0,053 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	D489	L2.5X2.5X1/4	0,241 = 0,241 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	D490	L2.5X2.5X1/4	0,241 = 0,241 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	D491	L2.5X2.5X1/4	0,267 = 0,267 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	D492	L2.5X2.5X1/4	0,226 = 0,226 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	D493	L2.5X2.5X1/4	0,268 = 0,268 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	D494	L2.5X2.5X1/4	0,226 = 0,226 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	D495	L2X2X1/4	0,621 = 0,046 + 0,176 + 0,399	0,002	0,019
STORY3	D496	L2X2X1/4	0,623 = 0,041 + 0,168 + 0,414	0,002	0,019
STORY2	D497	L2X2X1/4	0,613 = 0,053 + 0,165 + 0,395	0,002	0,019
STORY2	D498	L2X2X1/4	0,619 = 0,047 + 0,155 + 0,416	0,002	0,019
STORY1	D499	L2X2X1/4	0,609 = 0,063 + 0,167 + 0,379	0,003	0,019
STORY1	D500	L2X2X1/4	0,617 = 0,056 + 0,154 + 0,407	0,003	0,019
STORY7	D501	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,314 + 0,011 + 0,024	0,001	0,000
STORY7	D502	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,314 + 0,011 + 0,024	0,001	0,000
STORY7	D503	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,314 + 0,011 + 0,024	0,000	0,001
STORY7	D504	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,314 + 0,011 + 0,024	0,000	0,001
STORY7	D505	L2X2X1/4	0,000 = 0,000 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D506	L2X2X1/4	0,000 = 0,000 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D507	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,314 + 0,011 + 0,024	0,000	0,001
STORY7	D508	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,313 + 0,011 + 0,024	0,000	0,001
STORY7	D509	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,314 + 0,011 + 0,024	0,001	0,000
STORY7	D510	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,314 + 0,011 + 0,024	0,001	0,000
STORY7	D511	L2X2X1/4	0,000 = 0,000 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D512	L2X2X1/4	0,000 = 0,000 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D513	L2X2X1/4	0,125 = 0,094 + 0,000 + 0,031	0,001	0,001
STORY7	D514	L2.5X2.5X1/4	0,002 = 0,002 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D515	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D516	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D517	L2X2X1/4	0,007 = 0,001 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D518	L2X2X1/4	0,022 = 0,000 + 0,007 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D519	L2X2X1/4	0,017 = 0,000 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D520	L2X2X1/4	0,016 = 0,000 + 0,005 + 0,011	0,000	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D521	L2X2X1/4	0,013 = 0,000 + 0,004 + 0,009	0,000	0,000
STORY7	D522	L2X2X1/4	0,011 = 0,000 + 0,003 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D523	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D524	L2X2X1/4	0,008 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D525	L2X2X1/4	0,104 = 0,086 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D526	L2X2X1/4	0,066 = 0,033 + 0,010 + 0,023	0,001	0,000
STORY7	D527	L2X2X1/4	0,055 = 0,020 + 0,012 + 0,023	0,000	0,000
STORY7	D528	L2X2X1/4	0,218 = 0,201 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D529	L2X2X1/4	0,060 = 0,035 + 0,008 + 0,017	0,000	0,000
STORY7	D530	L2X2X1/4	0,310 = 0,300 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D531	L2X2X1/4	0,073 = 0,052 + 0,007 + 0,014	0,000	0,000
STORY7	D532	L2X2X1/4	0,403 = 0,398 + 0,001 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D533	L2X2X1/4	0,093 = 0,069 + 0,008 + 0,016	0,000	0,001
STORY7	D534	L2X2X1/4	0,538 = 0,496 + 0,010 + 0,031	0,000	0,000
STORY7	D535	L2X2X1/4	0,126 = 0,098 + 0,009 + 0,019	0,000	0,000
STORY7	D536	L2.5X2.5X1/4	0,284 = 0,284 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D537	L2.5X2.5X1/4	0,284 = 0,284 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D538	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D539	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D540	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D541	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D542	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D543	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D544	L2.5X2.5X1/4	0,091 = 0,091 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D545	L2.5X2.5X1/4	0,092 = 0,092 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D546	L2.5X2.5X1/4	0,057 = 0,057 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D547	L2.5X2.5X1/4	0,058 = 0,058 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D548	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D549	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D550	L2.5X2.5X1/4	0,301 = 0,301 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D551	L2.5X2.5X1/4	0,301 = 0,301 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D552	L2X2X1/4	0,022 = 0,021 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY4	D553	L2X2X1/4	0,634 = 0,036 + 0,179 + 0,419	0,019	0,001
STORY5	D554	L2X2X1/4	0,650 = 0,032 + 0,189 + 0,429	0,019	0,001
STORY6	D555	L2X2X1/4	0,728 = 0,027 + 0,227 + 0,475	0,019	0,000
STORY7	D556	L2X2X1/4	0,586 = 0,512 + 0,018 + 0,056	0,003	0,004
STORY7	D557	L2X2X1/4	0,115 = 0,092 + 0,006 + 0,016	0,000	0,001
STORY7	D558	L2X2X1/4	0,056 = 0,016 + 0,011 + 0,029	0,000	0,001
STORY7	D559	L2X2X1/4	0,038 = 0,019 + 0,006 + 0,013	0,001	0,000
STORY4	D560	L2.5X2.5X1/4	0,341 = 0,341 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	D561	L2.5X2.5X1/4	0,426 = 0,426 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	D562	L2.5X2.5X1/4	0,501 = 0,501 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D563	L2.5X2.5X1/4	0,066 = 0,066 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D564	L2.5X2.5X1/4	0,475 = 0,475 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D565	L2.5X2.5X1/4	0,325 = 0,325 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D566	L2.5X2.5X1/4	0,273 = 0,273 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D567	L2X2X1/4	0,123 = 0,093 + 0,002 + 0,028	0,000	0,001
STORY7	D568	L2.5X2.5X1/4	0,053 = 0,053 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D569	L2.5X2.5X1/4	0,002 = 0,002 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D570	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D571	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D572	L2X2X1/4	0,007 = 0,001 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D573	L2X2X1/4	0,022 = 0,000 + 0,007 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D574	L2X2X1/4	0,017 = 0,000 + 0,006 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D575	L2X2X1/4	0,015 = 0,000 + 0,005 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D576	L2X2X1/4	0,013 = 0,000 + 0,004 + 0,009	0,000	0,000
STORY7	D577	L2X2X1/4	0,011 = 0,000 + 0,003 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D578	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D579	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,002 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D580	L2X2X1/4	0,104 = 0,086 + 0,005 + 0,013	0,000	0,000
STORY7	D581	L2X2X1/4	0,066 = 0,033 + 0,010 + 0,023	0,001	0,000
STORY7	D582	L2X2X1/4	0,056 = 0,020 + 0,012 + 0,024	0,000	0,000
STORY7	D583	L2X2X1/4	0,218 = 0,201 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D584	L2X2X1/4	0,060 = 0,035 + 0,008 + 0,017	0,000	0,000
STORY7	D585	L2X2X1/4	0,310 = 0,300 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D586	L2X2X1/4	0,073 = 0,052 + 0,007 + 0,014	0,000	0,000
STORY7	D587	L2X2X1/4	0,403 = 0,398 + 0,001 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D588	L2X2X1/4	0,092 = 0,069 + 0,008 + 0,016	0,001	0,000
STORY7	D589	L2X2X1/4	0,537 = 0,496 + 0,010 + 0,030	0,000	0,000
STORY7	D590	L2X2X1/4	0,127 = 0,098 + 0,008 + 0,021	0,000	0,000
STORY7	D591	L2.5X2.5X1/4	0,284 = 0,284 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D592	L2.5X2.5X1/4	0,284 = 0,284 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D593	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D594	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D595	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D596	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D597	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D598	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D599	L2.5X2.5X1/4	0,091 = 0,091 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D600	L2.5X2.5X1/4	0,092 = 0,092 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D601	L2.5X2.5X1/4	0,057 = 0,057 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D602	L2.5X2.5X1/4	0,058 = 0,058 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D603	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D604	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D605	L2.5X2.5X1/4	0,301 = 0,301 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D606	L2.5X2.5X1/4	0,302 = 0,302 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D607	L2X2X1/4	0,022 = 0,021 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY1	D608	L2X2X1/4	0,611 = 0,056 + 0,152 + 0,403	0,003	0,019
STORY2	D609	L2X2X1/4	0,614 = 0,047 + 0,154 + 0,412	0,002	0,019
STORY3	D610	L2X2X1/4	0,618 = 0,041 + 0,166 + 0,411	0,002	0,019
STORY4	D611	L2X2X1/4	0,628 = 0,036 + 0,177 + 0,415	0,001	0,019
STORY5	D612	L2X2X1/4	0,644 = 0,032 + 0,187 + 0,425	0,001	0,019



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY6	D613	L2X2X1/4	0,722 = 0,027 + 0,224 + 0,470	0,000	0,019
STORY7	D614	L2X2X1/4	0,586 = 0,512 + 0,018 + 0,056	0,004	0,003
STORY7	D615	L2X2X1/4	0,114 = 0,092 + 0,007 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D616	L2X2X1/4	0,054 = 0,016 + 0,012 + 0,027	0,001	0,000
STORY7	D617	L2X2X1/4	0,039 = 0,019 + 0,006 + 0,014	0,000	0,001
STORY1	D618	L2.5X2.5X1/4	0,267 = 0,267 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	D619	L2.5X2.5X1/4	0,226 = 0,226 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	D620	L2.5X2.5X1/4	0,241 = 0,241 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	D621	L2.5X2.5X1/4	0,341 = 0,341 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	D622	L2.5X2.5X1/4	0,426 = 0,426 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	D623	L2.5X2.5X1/4	0,500 = 0,500 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D624	L2.5X2.5X1/4	0,066 = 0,066 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D625	L2.5X2.5X1/4	0,475 = 0,475 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D626	L2.5X2.5X1/4	0,325 = 0,325 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D627	L2.5X2.5X1/4	0,273 = 0,273 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D628	L2.5X2.5X1/4	0,053 = 0,053 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D629	L2X2X1/4	0,124 = 0,094 + 0,001 + 0,030	0,001	0,001
STORY7	D630	L2.5X2.5X1/4	0,002 = 0,002 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D631	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D632	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D633	L2X2X1/4	0,007 = 0,001 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D634	L2X2X1/4	0,022 = 0,000 + 0,007 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D635	L2X2X1/4	0,017 = 0,000 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D636	L2X2X1/4	0,015 = 0,000 + 0,005 + 0,010	0,000	0,000
STORY7	D637	L2X2X1/4	0,018 = 0,000 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D638	L2X2X1/4	0,039 = 0,000 + 0,012 + 0,026	0,000	0,001
STORY7	D639	L2X2X1/4	0,010 = 0,000 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D640	L2X2X1/4	0,008 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D641	L2X2X1/4	0,104 = 0,086 + 0,005 + 0,013	0,000	0,000
STORY7	D642	L2X2X1/4	0,066 = 0,033 + 0,011 + 0,022	0,000	0,001
STORY7	D643	L2X2X1/4	0,056 = 0,020 + 0,012 + 0,024	0,000	0,000
STORY7	D644	L2X2X1/4	0,219 = 0,202 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D645	L2X2X1/4	0,062 = 0,035 + 0,009 + 0,019	0,001	0,000
STORY7	D646	L2X2X1/4	0,314 = 0,299 + 0,004 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D647	L2X2X1/4	0,069 = 0,052 + 0,006 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D648	L2X2X1/4	0,404 = 0,398 + 0,001 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D649	L2X2X1/4	0,093 = 0,069 + 0,008 + 0,016	0,001	0,000
STORY7	D650	L2X2X1/4	0,537 = 0,496 + 0,010 + 0,031	0,000	0,000
STORY7	D651	L2X2X1/4	0,126 = 0,098 + 0,009 + 0,019	0,000	0,000
STORY7	D652	L2.5X2.5X1/4	0,284 = 0,284 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D653	L2.5X2.5X1/4	0,284 = 0,284 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D654	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D655	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D656	L2.5X2.5X1/4	0,070 = 0,046 + 0,008 + 0,016	0,000	0,001
STORY7	D657	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D658	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D659	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D660	L2.5X2.5X1/4	0,091 = 0,091 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D661	L2.5X2.5X1/4	0,092 = 0,092 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D662	L2.5X2.5X1/4	0,057 = 0,057 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D663	L2.5X2.5X1/4	0,058 = 0,058 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D664	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D665	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D666	L2.5X2.5X1/4	0,301 = 0,301 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D667	L2.5X2.5X1/4	0,301 = 0,301 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D668	L2X2X1/4	0,022 = 0,021 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY4	D669	L2X2X1/4	0,634 = 0,036 + 0,179 + 0,419	0,001	0,019
STORY5	D670	L2X2X1/4	0,650 = 0,032 + 0,189 + 0,429	0,001	0,019
STORY6	D671	L2X2X1/4	0,727 = 0,027 + 0,226 + 0,474	0,000	0,019
STORY7	D672	L2X2X1/4	0,586 = 0,512 + 0,018 + 0,056	0,004	0,003
STORY7	D673	L2X2X1/4	0,114 = 0,092 + 0,007 + 0,015	0,001	0,000
STORY7	D674	L2X2X1/4	0,054 = 0,016 + 0,011 + 0,027	0,001	0,000
STORY7	D675	L2X2X1/4	0,039 = 0,019 + 0,006 + 0,014	0,000	0,001
STORY4	D676	L2.5X2.5X1/4	0,341 = 0,341 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	D677	L2.5X2.5X1/4	0,426 = 0,426 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	D678	L2.5X2.5X1/4	0,501 = 0,501 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D679	L2.5X2.5X1/4	0,066 = 0,066 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D680	L2.5X2.5X1/4	0,475 = 0,475 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D681	L2.5X2.5X1/4	0,325 = 0,325 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D682	L2.5X2.5X1/4	0,273 = 0,273 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D683	L2X2X1/4	0,123 = 0,100 + 0,008 + 0,016	0,001	0,000
STORY7	D684	L2.5X2.5X1/4	0,053 = 0,053 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D685	L2.5X2.5X1/4	0,002 = 0,002 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D686	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D687	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D688	L2X2X1/4	0,007 = 0,001 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D689	L2X2X1/4	0,022 = 0,000 + 0,007 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D690	L2X2X1/4	0,018 = 0,000 + 0,005 + 0,013	0,000	0,000
STORY7	D691	L2X2X1/4	0,016 = 0,000 + 0,005 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D692	L2X2X1/4	0,013 = 0,000 + 0,004 + 0,009	0,000	0,000
STORY7	D693	L2X2X1/4	0,011 = 0,000 + 0,003 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D694	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D695	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,002 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D696	L2X2X1/4	0,104 = 0,086 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D697	L2X2X1/4	0,066 = 0,033 + 0,010 + 0,023	0,001	0,000
STORY7	D698	L2X2X1/4	0,055 = 0,020 + 0,012 + 0,023	0,000	0,000
STORY7	D699	L2X2X1/4	0,218 = 0,202 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D700	L2X2X1/4	0,060 = 0,035 + 0,008 + 0,017	0,000	0,000
STORY7	D701	L2X2X1/4	0,310 = 0,300 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D702	L2X2X1/4	0,073 = 0,052 + 0,007 + 0,014	0,000	0,000
STORY7	D703	L2X2X1/4	0,403 = 0,398 + 0,001 + 0,003	0,000	0,000
STORY7	D704	L2X2X1/4	0,093 = 0,069 + 0,008 + 0,016	0,000	0,001



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D705	L2X2X1/4	0,538 = 0,496 + 0,010 + 0,032	0,000	0,000
STORY7	D706	L2X2X1/4	0,126 = 0,098 + 0,008 + 0,020	0,000	0,000
STORY7	D707	L2.5X2.5X1/4	0,284 = 0,284 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D708	L2.5X2.5X1/4	0,283 = 0,283 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D709	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D710	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D711	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D712	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D713	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D714	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D715	L2.5X2.5X1/4	0,091 = 0,091 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D716	L2.5X2.5X1/4	0,092 = 0,092 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D717	L2.5X2.5X1/4	0,057 = 0,057 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D718	L2.5X2.5X1/4	0,058 = 0,058 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D719	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D720	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D721	L2.5X2.5X1/4	0,301 = 0,301 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D722	L2.5X2.5X1/4	0,302 = 0,302 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D723	L2X2X1/4	0,022 = 0,021 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY1	D724	L2X2X1/4	0,611 = 0,056 + 0,152 + 0,403	0,019	0,003
STORY2	D725	L2X2X1/4	0,613 = 0,047 + 0,153 + 0,412	0,019	0,002
STORY3	D726	L2X2X1/4	0,617 = 0,041 + 0,166 + 0,410	0,019	0,002
STORY4	D727	L2X2X1/4	0,628 = 0,036 + 0,177 + 0,415	0,019	0,001
STORY5	D728	L2X2X1/4	0,643 = 0,032 + 0,187 + 0,424	0,019	0,001
STORY6	D729	L2X2X1/4	0,720 = 0,027 + 0,224 + 0,469	0,019	0,000
STORY7	D730	L2X2X1/4	0,585 = 0,511 + 0,018 + 0,055	0,003	0,004
STORY7	D731	L2X2X1/4	0,115 = 0,092 + 0,006 + 0,016	0,000	0,000
STORY7	D732	L2X2X1/4	0,056 = 0,016 + 0,010 + 0,030	0,000	0,001
STORY7	D733	L2X2X1/4	0,038 = 0,019 + 0,006 + 0,013	0,001	0,000
STORY1	D734	L2.5X2.5X1/4	0,267 = 0,267 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	D735	L2.5X2.5X1/4	0,226 = 0,226 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	D736	L2.5X2.5X1/4	0,241 = 0,241 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	D737	L2.5X2.5X1/4	0,341 = 0,341 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	D738	L2.5X2.5X1/4	0,426 = 0,426 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	D739	L2.5X2.5X1/4	0,501 = 0,501 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D740	L2.5X2.5X1/4	0,066 = 0,066 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D741	L2.5X2.5X1/4	0,475 = 0,475 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D742	L2.5X2.5X1/4	0,325 = 0,325 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D743	L2.5X2.5X1/4	0,273 = 0,273 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D744	L2.5X2.5X1/4	0,053 = 0,053 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	D745	L2.5X2.5X1/4	0,241 = 0,241 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	D746	L2.5X2.5X1/4	0,241 = 0,241 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	D747	L2.5X2.5X1/4	0,267 = 0,267 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	D748	L2.5X2.5X1/4	0,226 = 0,226 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	D749	L2.5X2.5X1/4	0,268 = 0,268 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	D750	L2.5X2.5X1/4	0,226 = 0,226 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY3	D751	L2X2X1/4	0,620 = 0,046 + 0,176 + 0,399	0,002	0,019
STORY3	D752	L2X2X1/4	0,623 = 0,041 + 0,168 + 0,414	0,002	0,019
STORY2	D753	L2X2X1/4	0,613 = 0,053 + 0,165 + 0,394	0,002	0,019
STORY2	D754	L2X2X1/4	0,619 = 0,047 + 0,155 + 0,416	0,002	0,019
STORY1	D755	L2X2X1/4	0,609 = 0,063 + 0,167 + 0,378	0,003	0,019
STORY1	D756	L2X2X1/4	0,617 = 0,056 + 0,154 + 0,407	0,003	0,019
STORY7	D757	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,314 + 0,011 + 0,024	0,001	0,000
STORY7	D758	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,314 + 0,011 + 0,024	0,001	0,000
STORY7	D759	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,314 + 0,011 + 0,024	0,000	0,001
STORY7	D760	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,314 + 0,011 + 0,024	0,000	0,001
STORY7	D761	L2X2X1/4	0,000 = 0,000 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D762	L2X2X1/4	0,000 = 0,000 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D763	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,314 + 0,011 + 0,024	0,000	0,001
STORY7	D764	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,313 + 0,011 + 0,024	0,000	0,001
STORY7	D765	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,314 + 0,011 + 0,024	0,001	0,000
STORY7	D766	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,314 + 0,011 + 0,024	0,001	0,000
STORY7	D767	L2X2X1/4	0,000 = 0,000 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D768	L2X2X1/4	0,000 = 0,000 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D769	L2X2X1/4	0,125 = 0,094 + 0,000 + 0,031	0,001	0,001
STORY7	D770	L2.5X2.5X1/4	0,002 = 0,002 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D771	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D772	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D773	L2X2X1/4	0,007 = 0,001 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D774	L2X2X1/4	0,022 = 0,000 + 0,007 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D775	L2X2X1/4	0,017 = 0,000 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D776	L2X2X1/4	0,015 = 0,000 + 0,005 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D777	L2X2X1/4	0,013 = 0,000 + 0,004 + 0,009	0,000	0,000
STORY7	D778	L2X2X1/4	0,011 = 0,000 + 0,003 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D779	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D780	L2X2X1/4	0,008 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D781	L2X2X1/4	0,103 = 0,086 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D782	L2X2X1/4	0,066 = 0,033 + 0,010 + 0,023	0,001	0,000
STORY7	D783	L2X2X1/4	0,055 = 0,020 + 0,012 + 0,023	0,000	0,000
STORY7	D784	L2X2X1/4	0,218 = 0,201 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D785	L2X2X1/4	0,060 = 0,035 + 0,008 + 0,017	0,000	0,000
STORY7	D786	L2X2X1/4	0,310 = 0,300 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D787	L2X2X1/4	0,072 = 0,052 + 0,007 + 0,014	0,000	0,000
STORY7	D788	L2X2X1/4	0,403 = 0,398 + 0,002 + 0,003	0,000	0,000
STORY7	D789	L2X2X1/4	0,092 = 0,069 + 0,008 + 0,016	0,000	0,001
STORY7	D790	L2X2X1/4	0,537 = 0,496 + 0,010 + 0,030	0,000	0,000
STORY7	D791	L2X2X1/4	0,126 = 0,099 + 0,009 + 0,019	0,000	0,000
STORY7	D792	L2.5X2.5X1/4	0,284 = 0,284 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D793	L2.5X2.5X1/4	0,284 = 0,284 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D794	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D795	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D796	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D797	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D798	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D799	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D800	L2.5X2.5X1/4	0,091 = 0,091 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D801	L2.5X2.5X1/4	0,092 = 0,092 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D802	L2.5X2.5X1/4	0,057 = 0,057 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D803	L2.5X2.5X1/4	0,058 = 0,058 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D804	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D805	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D806	L2.5X2.5X1/4	0,301 = 0,301 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D807	L2.5X2.5X1/4	0,302 = 0,302 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D808	L2X2X1/4	0,022 = 0,021 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY4	D809	L2X2X1/4	0,634 = 0,036 + 0,179 + 0,419	0,019	0,001
STORY5	D810	L2X2X1/4	0,650 = 0,032 + 0,189 + 0,429	0,019	0,001
STORY6	D811	L2X2X1/4	0,728 = 0,027 + 0,227 + 0,475	0,019	0,000
STORY7	D812	L2X2X1/4	0,584 = 0,512 + 0,019 + 0,053	0,003	0,004
STORY7	D813	L2X2X1/4	0,113 = 0,092 + 0,008 + 0,013	0,000	0,001
STORY7	D814	L2X2X1/4	0,056 = 0,016 + 0,010 + 0,030	0,000	0,001
STORY7	D815	L2X2X1/4	0,039 = 0,019 + 0,005 + 0,015	0,001	0,000
STORY4	D816	L2.5X2.5X1/4	0,341 = 0,341 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	D817	L2.5X2.5X1/4	0,426 = 0,426 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	D818	L2.5X2.5X1/4	0,500 = 0,500 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D819	L2.5X2.5X1/4	0,066 = 0,066 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D820	L2.5X2.5X1/4	0,475 = 0,475 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D821	L2.5X2.5X1/4	0,325 = 0,325 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D822	L2.5X2.5X1/4	0,273 = 0,273 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D823	L2X2X1/4	0,126 = 0,094 + 0,000 + 0,032	0,001	0,001
STORY7	D824	L2.5X2.5X1/4	0,053 = 0,053 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D825	L2.5X2.5X1/4	0,002 = 0,002 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D826	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D827	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D828	L2X2X1/4	0,007 = 0,001 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D829	L2X2X1/4	0,022 = 0,000 + 0,007 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D830	L2X2X1/4	0,018 = 0,000 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D831	L2X2X1/4	0,016 = 0,000 + 0,005 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D832	L2X2X1/4	0,013 = 0,000 + 0,004 + 0,009	0,000	0,000
STORY7	D833	L2X2X1/4	0,011 = 0,000 + 0,003 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D834	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D835	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,002 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D836	L2X2X1/4	0,104 = 0,086 + 0,005 + 0,013	0,000	0,000
STORY7	D837	L2X2X1/4	0,066 = 0,033 + 0,010 + 0,023	0,001	0,000
STORY7	D838	L2X2X1/4	0,056 = 0,020 + 0,011 + 0,024	0,000	0,000
STORY7	D839	L2X2X1/4	0,218 = 0,202 + 0,005 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D840	L2X2X1/4	0,060 = 0,035 + 0,008 + 0,017	0,000	0,000
STORY7	D841	L2X2X1/4	0,310 = 0,300 + 0,003 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D842	L2X2X1/4	0,073 = 0,052 + 0,007 + 0,015	0,000	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D843	L2X2X1/4	0,404 = 0,398 + 0,001 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D844	L2X2X1/4	0,093 = 0,069 + 0,007 + 0,017	0,001	0,000
STORY7	D845	L2X2X1/4	0,539 = 0,497 + 0,010 + 0,032	0,000	0,000
STORY7	D846	L2X2X1/4	0,127 = 0,099 + 0,008 + 0,020	0,000	0,000
STORY7	D847	L2.5X2.5X1/4	0,285 = 0,285 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D848	L2.5X2.5X1/4	0,284 = 0,284 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D849	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D850	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D851	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D852	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D853	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D854	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D855	L2.5X2.5X1/4	0,091 = 0,091 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D856	L2.5X2.5X1/4	0,092 = 0,092 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D857	L2.5X2.5X1/4	0,057 = 0,057 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D858	L2.5X2.5X1/4	0,058 = 0,058 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D859	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D860	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D861	L2.5X2.5X1/4	0,301 = 0,301 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D862	L2.5X2.5X1/4	0,301 = 0,301 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D863	L2X2X1/4	0,022 = 0,021 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY1	D864	L2X2X1/4	0,611 = 0,056 + 0,152 + 0,403	0,003	0,019
STORY2	D865	L2X2X1/4	0,613 = 0,047 + 0,154 + 0,412	0,002	0,019
STORY3	D866	L2X2X1/4	0,617 = 0,041 + 0,166 + 0,410	0,002	0,019
STORY4	D867	L2X2X1/4	0,628 = 0,036 + 0,177 + 0,415	0,001	0,019
STORY5	D868	L2X2X1/4	0,644 = 0,032 + 0,187 + 0,425	0,001	0,019
STORY6	D869	L2X2X1/4	0,724 = 0,027 + 0,225 + 0,472	0,000	0,019
STORY7	D870	L2X2X1/4	0,588 = 0,511 + 0,017 + 0,060	0,004	0,003
STORY7	D871	L2X2X1/4	0,116 = 0,092 + 0,005 + 0,019	0,000	0,000
STORY7	D872	L2X2X1/4	0,053 = 0,016 + 0,012 + 0,025	0,001	0,000
STORY7	D873	L2X2X1/4	0,038 = 0,019 + 0,007 + 0,012	0,000	0,001
STORY1	D874	L2.5X2.5X1/4	0,267 = 0,267 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	D875	L2.5X2.5X1/4	0,226 = 0,226 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	D876	L2.5X2.5X1/4	0,241 = 0,241 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	D877	L2.5X2.5X1/4	0,341 = 0,341 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	D878	L2.5X2.5X1/4	0,427 = 0,427 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	D879	L2.5X2.5X1/4	0,501 = 0,501 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D880	L2.5X2.5X1/4	0,066 = 0,066 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D881	L2.5X2.5X1/4	0,475 = 0,475 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D882	L2.5X2.5X1/4	0,325 = 0,325 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D883	L2.5X2.5X1/4	0,273 = 0,273 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D884	L2.5X2.5X1/4	0,053 = 0,053 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D885	L2X2X1/4	0,125 = 0,094 + 0,000 + 0,032	0,001	0,001
STORY7	D886	L2.5X2.5X1/4	0,002 = 0,002 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D887	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D888	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D889	L2X2X1/4	0,007 = 0,001 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D890	L2X2X1/4	0,022 = 0,000 + 0,007 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D891	L2X2X1/4	0,017 = 0,000 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D892	L2X2X1/4	0,015 = 0,000 + 0,005 + 0,010	0,000	0,000
STORY7	D893	L2X2X1/4	0,018 = 0,000 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D894	L2X2X1/4	0,039 = 0,000 + 0,012 + 0,026	0,000	0,001
STORY7	D895	L2X2X1/4	0,010 = 0,000 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D896	L2X2X1/4	0,008 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D897	L2X2X1/4	0,104 = 0,086 + 0,005 + 0,013	0,000	0,000
STORY7	D898	L2X2X1/4	0,066 = 0,033 + 0,011 + 0,022	0,000	0,001
STORY7	D899	L2X2X1/4	0,056 = 0,020 + 0,011 + 0,024	0,000	0,000
STORY7	D900	L2X2X1/4	0,219 = 0,201 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D901	L2X2X1/4	0,062 = 0,035 + 0,009 + 0,019	0,001	0,000
STORY7	D902	L2X2X1/4	0,314 = 0,298 + 0,004 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D903	L2X2X1/4	0,069 = 0,052 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D904	L2X2X1/4	0,404 = 0,398 + 0,001 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D905	L2X2X1/4	0,093 = 0,069 + 0,008 + 0,016	0,001	0,000
STORY7	D906	L2X2X1/4	0,538 = 0,496 + 0,010 + 0,032	0,000	0,000
STORY7	D907	L2X2X1/4	0,126 = 0,098 + 0,009 + 0,019	0,000	0,000
STORY7	D908	L2.5X2.5X1/4	0,284 = 0,284 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D909	L2.5X2.5X1/4	0,284 = 0,284 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D910	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D911	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D912	L2.5X2.5X1/4	0,070 = 0,046 + 0,008 + 0,016	0,000	0,001
STORY7	D913	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D914	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D915	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D916	L2.5X2.5X1/4	0,091 = 0,091 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D917	L2.5X2.5X1/4	0,092 = 0,092 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D918	L2.5X2.5X1/4	0,057 = 0,057 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D919	L2.5X2.5X1/4	0,059 = 0,059 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D920	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D921	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D922	L2.5X2.5X1/4	0,302 = 0,302 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D923	L2.5X2.5X1/4	0,302 = 0,302 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D924	L2X2X1/4	0,022 = 0,021 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY4	D925	L2X2X1/4	0,634 = 0,036 + 0,179 + 0,419	0,001	0,019
STORY5	D926	L2X2X1/4	0,650 = 0,032 + 0,189 + 0,429	0,001	0,019
STORY6	D927	L2X2X1/4	0,727 = 0,027 + 0,227 + 0,474	0,000	0,019
STORY7	D928	L2X2X1/4	0,583 = 0,511 + 0,019 + 0,052	0,004	0,003
STORY7	D929	L2X2X1/4	0,115 = 0,092 + 0,006 + 0,017	0,001	0,000
STORY7	D930	L2X2X1/4	0,057 = 0,016 + 0,009 + 0,032	0,001	0,000
STORY7	D931	L2X2X1/4	0,038 = 0,019 + 0,006 + 0,013	0,000	0,001
STORY4	D932	L2.5X2.5X1/4	0,341 = 0,341 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	D933	L2.5X2.5X1/4	0,426 = 0,426 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	D934	L2.5X2.5X1/4	0,500 = 0,500 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D935	L2.5X2.5X1/4	0,066 = 0,066 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D936	L2.5X2.5X1/4	0,475 = 0,475 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D937	L2.5X2.5X1/4	0,325 = 0,325 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D938	L2.5X2.5X1/4	0,273 = 0,273 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D939	L2X2X1/4	0,220 = 0,200 + 0,008 + 0,013	0,001	0,000
STORY7	D940	L2.5X2.5X1/4	0,052 = 0,052 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D941	L2.5X2.5X1/4	0,002 = 0,002 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D942	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D943	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D944	L2X2X1/4	0,007 = 0,000 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	D945	L2X2X1/4	0,022 = 0,000 + 0,007 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D946	L2X2X1/4	0,017 = 0,000 + 0,006 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D947	L2X2X1/4	0,015 = 0,000 + 0,005 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D948	L2X2X1/4	0,013 = 0,000 + 0,004 + 0,009	0,000	0,000
STORY7	D949	L2X2X1/4	0,011 = 0,000 + 0,003 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D950	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D951	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,002 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D952	L2X2X1/4	0,103 = 0,086 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D953	L2X2X1/4	0,066 = 0,033 + 0,010 + 0,023	0,001	0,000
STORY7	D954	L2X2X1/4	0,055 = 0,020 + 0,012 + 0,023	0,000	0,000
STORY7	D955	L2X2X1/4	0,218 = 0,202 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D956	L2X2X1/4	0,060 = 0,035 + 0,008 + 0,017	0,000	0,000
STORY7	D957	L2X2X1/4	0,310 = 0,300 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D958	L2X2X1/4	0,072 = 0,052 + 0,007 + 0,014	0,000	0,000
STORY7	D959	L2X2X1/4	0,403 = 0,398 + 0,001 + 0,003	0,000	0,000
STORY7	D960	L2X2X1/4	0,092 = 0,069 + 0,008 + 0,015	0,000	0,001
STORY7	D961	L2X2X1/4	0,537 = 0,496 + 0,011 + 0,030	0,000	0,000
STORY7	D962	L2X2X1/4	0,127 = 0,099 + 0,008 + 0,021	0,000	0,000
STORY7	D963	L2.5X2.5X1/4	0,284 = 0,284 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D964	L2.5X2.5X1/4	0,283 = 0,283 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D965	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D966	L2.5X2.5X1/4	0,074 = 0,074 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D967	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D968	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D969	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D970	L2.5X2.5X1/4	0,085 = 0,085 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D971	L2.5X2.5X1/4	0,091 = 0,091 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D972	L2.5X2.5X1/4	0,092 = 0,092 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D973	L2.5X2.5X1/4	0,057 = 0,057 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D974	L2.5X2.5X1/4	0,058 = 0,058 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D975	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D976	L2.5X2.5X1/4	0,087 = 0,087 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D977	L2.5X2.5X1/4	0,301 = 0,301 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D978	L2.5X2.5X1/4	0,301 = 0,301 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D979	L2X2X1/4	0,022 = 0,021 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY1	D980	L2X2X1/4	0,611 = 0,056 + 0,152 + 0,403	0,019	0,003



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY2	D981	L2X2X1/4	0,613 = 0,048 + 0,153 + 0,412	0,019	0,002
STORY3	D982	L2X2X1/4	0,617 = 0,041 + 0,166 + 0,410	0,019	0,002
STORY4	D983	L2X2X1/4	0,628 = 0,036 + 0,177 + 0,415	0,019	0,001
STORY5	D984	L2X2X1/4	0,644 = 0,032 + 0,187 + 0,425	0,019	0,001
STORY6	D985	L2X2X1/4	0,723 = 0,027 + 0,225 + 0,471	0,019	0,000
STORY7	D986	L2X2X1/4	0,592 = 0,513 + 0,016 + 0,062	0,003	0,004
STORY7	D987	L2X2X1/4	0,114 = 0,093 + 0,007 + 0,014	0,000	0,000
STORY7	D988	L2X2X1/4	0,051 = 0,016 + 0,014 + 0,021	0,000	0,001
STORY7	D989	L2X2X1/4	0,038 = 0,019 + 0,006 + 0,014	0,001	0,000
STORY1	D990	L2.5X2.5X1/4	0,267 = 0,267 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	D991	L2.5X2.5X1/4	0,226 = 0,226 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	D992	L2.5X2.5X1/4	0,241 = 0,241 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	D993	L2.5X2.5X1/4	0,341 = 0,341 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	D994	L2.5X2.5X1/4	0,427 = 0,427 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	D995	L2.5X2.5X1/4	0,501 = 0,501 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D996	L2.5X2.5X1/4	0,066 = 0,066 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D997	L2.5X2.5X1/4	0,475 = 0,475 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D998	L2.5X2.5X1/4	0,325 = 0,325 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D999	L2.5X2.5X1/4	0,273 = 0,273 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1000	L2.5X2.5X1/4	0,053 = 0,053 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	D1001	L2.5X2.5X1/4	0,241 = 0,241 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	D1002	L2.5X2.5X1/4	0,241 = 0,241 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	D1003	L2.5X2.5X1/4	0,268 = 0,268 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	D1004	L2.5X2.5X1/4	0,226 = 0,226 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	D1005	L2.5X2.5X1/4	0,268 = 0,268 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	D1006	L2.5X2.5X1/4	0,227 = 0,227 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	D1007	L2X2X1/4	0,621 = 0,046 + 0,176 + 0,399	0,002	0,019
STORY3	D1008	L2X2X1/4	0,623 = 0,041 + 0,168 + 0,414	0,002	0,019
STORY2	D1009	L2X2X1/4	0,613 = 0,053 + 0,165 + 0,395	0,002	0,019
STORY2	D1010	L2X2X1/4	0,619 = 0,047 + 0,155 + 0,416	0,002	0,019
STORY1	D1011	L2X2X1/4	0,609 = 0,063 + 0,167 + 0,379	0,003	0,019
STORY1	D1012	L2X2X1/4	0,617 = 0,056 + 0,154 + 0,407	0,003	0,019
STORY7	D1013	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,313 + 0,011 + 0,024	0,001	0,000
STORY7	D1014	L2.5X2.5X1/4	0,348 = 0,313 + 0,011 + 0,024	0,001	0,000
STORY7	D1015	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,314 + 0,011 + 0,024	0,000	0,001
STORY7	D1016	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,314 + 0,011 + 0,024	0,000	0,001
STORY7	D1017	L2X2X1/4	0,000 = 0,000 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1018	L2X2X1/4	0,000 = 0,000 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1019	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,314 + 0,011 + 0,024	0,000	0,001
STORY7	D1020	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,314 + 0,011 + 0,024	0,000	0,001
STORY7	D1021	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,314 + 0,011 + 0,024	0,001	0,000
STORY7	D1022	L2.5X2.5X1/4	0,349 = 0,314 + 0,011 + 0,024	0,001	0,000
STORY7	D1023	L2X2X1/4	0,000 = 0,000 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1024	L2X2X1/4	0,000 = 0,000 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1025	L2X2X1/4	0,127 = 0,095 + 0,001 + 0,031	0,001	0,001
STORY7	D1026	L2.5X2.5X1/4	0,002 = 0,002 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D1027	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1028	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1029	L2X2X1/4	0,007 = 0,001 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	D1030	L2X2X1/4	0,022 = 0,000 + 0,007 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D1031	L2X2X1/4	0,017 = 0,000 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D1032	L2X2X1/4	0,016 = 0,000 + 0,005 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D1033	L2X2X1/4	0,013 = 0,000 + 0,004 + 0,009	0,000	0,000
STORY7	D1034	L2X2X1/4	0,011 = 0,000 + 0,003 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D1035	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D1036	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D1037	L2X2X1/4	0,107 = 0,089 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D1038	L2X2X1/4	0,069 = 0,035 + 0,011 + 0,023	0,001	0,000
STORY7	D1039	L2X2X1/4	0,056 = 0,020 + 0,012 + 0,023	0,000	0,000
STORY7	D1040	L2X2X1/4	0,218 = 0,201 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D1041	L2X2X1/4	0,060 = 0,035 + 0,008 + 0,017	0,000	0,000
STORY7	D1042	L2X2X1/4	0,311 = 0,300 + 0,003 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D1043	L2X2X1/4	0,073 = 0,052 + 0,007 + 0,014	0,000	0,000
STORY7	D1044	L2X2X1/4	0,403 = 0,398 + 0,002 + 0,003	0,000	0,000
STORY7	D1045	L2X2X1/4	0,091 = 0,069 + 0,008 + 0,015	0,000	0,001
STORY7	D1046	L2X2X1/4	0,536 = 0,496 + 0,010 + 0,029	0,000	0,000
STORY7	D1047	L2X2X1/4	0,229 = 0,204 + 0,008 + 0,018	0,000	0,000
STORY7	D1048	L2.5X2.5X1/4	0,291 = 0,291 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1049	L2.5X2.5X1/4	0,291 = 0,291 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1050	L2.5X2.5X1/4	0,078 = 0,078 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1051	L2.5X2.5X1/4	0,078 = 0,078 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1052	L2.5X2.5X1/4	0,064 = 0,064 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1053	L2.5X2.5X1/4	0,064 = 0,064 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1054	L2.5X2.5X1/4	0,090 = 0,090 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1055	L2.5X2.5X1/4	0,090 = 0,090 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1056	L2.5X2.5X1/4	0,093 = 0,093 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1057	L2.5X2.5X1/4	0,094 = 0,094 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1058	L2.5X2.5X1/4	0,063 = 0,063 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1059	L2.5X2.5X1/4	0,065 = 0,065 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1060	L2.5X2.5X1/4	0,092 = 0,092 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1061	L2.5X2.5X1/4	0,093 = 0,093 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1062	L2.5X2.5X1/4	0,311 = 0,311 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1063	L2.5X2.5X1/4	0,311 = 0,311 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1064	L2X2X1/4	0,022 = 0,021 + 0,000 + 0,001	0,000	0,000
STORY4	D1065	L2X2X1/4	0,614 = 0,034 + 0,173 + 0,407	0,018	0,001
STORY5	D1066	L2X2X1/4	0,628 = 0,030 + 0,183 + 0,415	0,018	0,001
STORY6	D1067	L2X2X1/4	0,871 = 0,027 + 0,273 + 0,571	0,022	0,000
STORY7	D1068	L2X2X1/4	0,584 = 0,509 + 0,017 + 0,057	0,004	0,004
STORY7	D1069	L2X2X1/4	0,112 = 0,093 + 0,008 + 0,011	0,000	0,001
STORY7	D1070	L2X2X1/4	0,051 = 0,016 + 0,013 + 0,022	0,000	0,001
STORY7	D1071	L2X2X1/4	0,038 = 0,019 + 0,006 + 0,014	0,001	0,000
STORY4	D1072	L2.5X2.5X1/4	0,344 = 0,344 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY5	D1073	L2.5X2.5X1/4	0,424 = 0,424 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	D1074	L2.5X2.5X1/4	0,494 = 0,494 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1075	L2.5X2.5X1/4	0,066 = 0,066 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1076	L2.5X2.5X1/4	0,487 = 0,487 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1077	L2.5X2.5X1/4	0,333 = 0,333 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1078	L2.5X2.5X1/4	0,279 = 0,279 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1079	L2X2X1/4	0,248 = 0,208 + 0,003 + 0,037	0,001	0,001
STORY7	D1080	L2.5X2.5X1/4	0,054 = 0,054 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1081	L2.5X2.5X1/4	0,002 = 0,002 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1082	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1083	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1084	L2X2X1/4	0,007 = 0,001 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D1085	L2X2X1/4	0,023 = 0,000 + 0,007 + 0,016	0,000	0,000
STORY7	D1086	L2X2X1/4	0,018 = 0,000 + 0,005 + 0,013	0,000	0,000
STORY7	D1087	L2X2X1/4	0,016 = 0,000 + 0,005 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D1088	L2X2X1/4	0,014 = 0,000 + 0,004 + 0,010	0,000	0,000
STORY7	D1089	L2X2X1/4	0,011 = 0,000 + 0,004 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D1090	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D1091	L2X2X1/4	0,010 = 0,000 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D1092	L2X2X1/4	0,105 = 0,087 + 0,005 + 0,013	0,000	0,000
STORY7	D1093	L2X2X1/4	0,067 = 0,033 + 0,011 + 0,023	0,001	0,000
STORY7	D1094	L2X2X1/4	0,058 = 0,022 + 0,012 + 0,025	0,000	0,000
STORY7	D1095	L2X2X1/4	0,226 = 0,210 + 0,005 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D1096	L2X2X1/4	0,062 = 0,036 + 0,008 + 0,017	0,000	0,000
STORY7	D1097	L2X2X1/4	0,320 = 0,308 + 0,003 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D1098	L2X2X1/4	0,074 = 0,053 + 0,006 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D1099	L2X2X1/4	0,413 = 0,407 + 0,001 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	D1100	L2X2X1/4	0,095 = 0,070 + 0,007 + 0,018	0,001	0,000
STORY7	D1101	L2X2X1/4	0,550 = 0,505 + 0,010 + 0,035	0,000	0,000
STORY7	D1102	L2X2X1/4	0,233 = 0,207 + 0,009 + 0,016	0,000	0,000
STORY7	D1103	L2.5X2.5X1/4	0,296 = 0,296 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1104	L2.5X2.5X1/4	0,296 = 0,296 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1105	L2.5X2.5X1/4	0,076 = 0,076 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1106	L2.5X2.5X1/4	0,076 = 0,076 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1107	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1108	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1109	L2.5X2.5X1/4	0,088 = 0,088 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1110	L2.5X2.5X1/4	0,088 = 0,088 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1111	L2.5X2.5X1/4	0,098 = 0,098 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1112	L2.5X2.5X1/4	0,100 = 0,100 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1113	L2.5X2.5X1/4	0,060 = 0,060 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1114	L2.5X2.5X1/4	0,062 = 0,062 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1115	L2.5X2.5X1/4	0,086 = 0,086 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1116	L2.5X2.5X1/4	0,088 = 0,088 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1117	L2.5X2.5X1/4	0,304 = 0,304 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1118	L2.5X2.5X1/4	0,304 = 0,304 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D1119	L2X2X1/4	0,022 = 0,021 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY1	D1120	L2X2X1/8	1,413 = 0,098 + 0,380 + 0,936	0,007	0,034
STORY2	D1121	L2X2X1/4	0,560 = 0,041 + 0,141 + 0,378	0,002	0,017
STORY3	D1122	L2X2X1/4	0,560 = 0,035 + 0,152 + 0,373	0,002	0,017
STORY4	D1123	L2X2X1/4	0,570 = 0,031 + 0,161 + 0,378	0,001	0,017
STORY5	D1124	L2X2X1/4	0,583 = 0,027 + 0,170 + 0,386	0,001	0,017
STORY6	D1125	L2X2X1/4	0,827 = 0,024 + 0,261 + 0,541	0,000	0,021
STORY7	D1126	L2X2X1/4	0,629 = 0,548 + 0,021 + 0,060	0,004	0,005
STORY7	D1127	L2X2X1/4	0,123 = 0,097 + 0,005 + 0,021	0,001	0,000
STORY7	D1128	L2X2X1/4	0,064 = 0,009 + 0,010 + 0,046	0,002	0,000
STORY7	D1129	L2X2X1/4	0,038 = 0,019 + 0,007 + 0,012	0,000	0,001
STORY1	D1130	L2X2X1/8	0,700 = 0,700 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	D1131	L2.5X2.5X1/4	0,201 = 0,201 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	D1132	L2.5X2.5X1/4	0,286 = 0,286 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	D1133	L2.5X2.5X1/4	0,377 = 0,377 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	D1134	L2.5X2.5X1/4	0,454 = 0,454 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	D1135	L2.5X2.5X1/4	0,522 = 0,522 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1136	L2.5X2.5X1/4	0,069 = 0,069 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1137	L2.5X2.5X1/4	0,484 = 0,484 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1138	L2.5X2.5X1/4	0,332 = 0,332 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1139	L2.5X2.5X1/4	0,279 = 0,279 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1140	L2.5X2.5X1/4	0,054 = 0,054 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1141	L2X2X1/4	0,123 = 0,097 + 0,007 + 0,019	0,000	0,001
STORY7	D1142	L2.5X2.5X1/4	0,002 = 0,002 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1143	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1144	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1145	L2X2X1/4	0,007 = 0,001 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	D1146	L2X2X1/4	0,022 = 0,000 + 0,007 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D1147	L2X2X1/4	0,017 = 0,000 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D1148	L2X2X1/4	0,015 = 0,000 + 0,005 + 0,010	0,000	0,000
STORY7	D1149	L2X2X1/4	0,018 = 0,000 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D1150	L2X2X1/4	0,040 = 0,000 + 0,012 + 0,027	0,000	0,001
STORY7	D1151	L2X2X1/4	0,010 = 0,000 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D1152	L2X2X1/4	0,008 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D1153	L2X2X1/4	0,107 = 0,089 + 0,005 + 0,013	0,000	0,000
STORY7	D1154	L2X2X1/4	0,068 = 0,035 + 0,011 + 0,023	0,000	0,001
STORY7	D1155	L2X2X1/4	0,056 = 0,020 + 0,012 + 0,024	0,000	0,000
STORY7	D1156	L2X2X1/4	0,219 = 0,201 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D1157	L2X2X1/4	0,063 = 0,035 + 0,009 + 0,019	0,001	0,000
STORY7	D1158	L2X2X1/4	0,316 = 0,299 + 0,005 + 0,013	0,000	0,000
STORY7	D1159	L2X2X1/4	0,070 = 0,052 + 0,006 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D1160	L2X2X1/4	0,404 = 0,398 + 0,001 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	D1161	L2X2X1/4	0,092 = 0,069 + 0,007 + 0,016	0,001	0,000
STORY7	D1162	L2X2X1/4	0,537 = 0,496 + 0,009 + 0,031	0,000	0,000
STORY7	D1163	L2X2X1/4	0,228 = 0,203 + 0,007 + 0,018	0,000	0,000
STORY7	D1164	L2.5X2.5X1/4	0,291 = 0,291 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D1165	L2.5X2.5X1/4	0,291 = 0,291 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1166	L2.5X2.5X1/4	0,077 = 0,077 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1167	L2.5X2.5X1/4	0,077 = 0,077 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1168	L2.5X2.5X1/4	0,076 = 0,051 + 0,008 + 0,017	0,000	0,001
STORY7	D1169	L2.5X2.5X1/4	0,063 = 0,063 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1170	L2.5X2.5X1/4	0,090 = 0,090 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1171	L2.5X2.5X1/4	0,090 = 0,090 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1172	L2.5X2.5X1/4	0,093 = 0,093 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1173	L2.5X2.5X1/4	0,094 = 0,094 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1174	L2.5X2.5X1/4	0,063 = 0,063 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1175	L2.5X2.5X1/4	0,065 = 0,065 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1176	L2.5X2.5X1/4	0,092 = 0,092 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1177	L2.5X2.5X1/4	0,093 = 0,093 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1178	L2.5X2.5X1/4	0,311 = 0,311 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1179	L2.5X2.5X1/4	0,311 = 0,311 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1180	L2X2X1/4	0,022 = 0,021 + 0,000 + 0,001	0,000	0,000
STORY4	D1181	L2X2X1/4	0,613 = 0,034 + 0,173 + 0,406	0,001	0,018
STORY5	D1182	L2X2X1/4	0,627 = 0,030 + 0,182 + 0,415	0,001	0,018
STORY6	D1183	L2X2X1/4	0,590 = 0,027 + 0,178 + 0,385	0,001	0,015
STORY7	D1184	L2X2X1/4	0,560 = 0,507 + 0,012 + 0,041	0,001	0,002
STORY7	D1185	L2X2X1/4	0,118 = 0,093 + 0,005 + 0,020	0,000	0,000
STORY7	D1186	L2X2X1/4	0,044 = 0,016 + 0,008 + 0,020	0,001	0,000
STORY7	D1187	L2X2X1/4	0,036 = 0,019 + 0,006 + 0,011	0,000	0,001
STORY4	D1188	L2.5X2.5X1/4	0,344 = 0,344 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	D1189	L2.5X2.5X1/4	0,424 = 0,424 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	D1190	L2.5X2.5X1/4	0,494 = 0,494 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1191	L2.5X2.5X1/4	0,066 = 0,066 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1192	L2.5X2.5X1/4	0,487 = 0,487 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1193	L2.5X2.5X1/4	0,333 = 0,333 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1194	L2.5X2.5X1/4	0,279 = 0,279 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1195	L2X2X1/4	0,236 = 0,213 + 0,010 + 0,014	0,001	0,000
STORY7	D1196	L2.5X2.5X1/4	0,053 = 0,053 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1197	L2.5X2.5X1/4	0,002 = 0,002 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1198	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1199	L2.5X2.5X1/4	0,018 = 0,018 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1200	L2X2X1/4	0,007 = 0,000 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	D1201	L2X2X1/4	0,023 = 0,000 + 0,007 + 0,016	0,000	0,000
STORY7	D1202	L2X2X1/4	0,017 = 0,000 + 0,006 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D1203	L2X2X1/4	0,016 = 0,000 + 0,005 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D1204	L2X2X1/4	0,014 = 0,000 + 0,004 + 0,009	0,000	0,000
STORY7	D1205	L2X2X1/4	0,011 = 0,000 + 0,004 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D1206	L2X2X1/4	0,009 = 0,000 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D1207	L2X2X1/4	0,010 = 0,000 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D1208	L2X2X1/4	0,104 = 0,087 + 0,006 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D1209	L2X2X1/4	0,067 = 0,033 + 0,011 + 0,023	0,001	0,000
STORY7	D1210	L2X2X1/4	0,058 = 0,022 + 0,012 + 0,023	0,000	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D1211	L2X2X1/4	0,227 = 0,210 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D1212	L2X2X1/4	0,061 = 0,036 + 0,008 + 0,017	0,000	0,000
STORY7	D1213	L2X2X1/4	0,319 = 0,308 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D1214	L2X2X1/4	0,074 = 0,053 + 0,007 + 0,013	0,000	0,000
STORY7	D1215	L2X2X1/4	0,412 = 0,407 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D1216	L2X2X1/4	0,094 = 0,070 + 0,009 + 0,015	0,000	0,001
STORY7	D1217	L2X2X1/4	0,546 = 0,505 + 0,011 + 0,030	0,000	0,000
STORY7	D1218	L2X2X1/4	0,233 = 0,206 + 0,008 + 0,018	0,000	0,000
STORY7	D1219	L2.5X2.5X1/4	0,294 = 0,294 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1220	L2.5X2.5X1/4	0,294 = 0,294 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1221	L2.5X2.5X1/4	0,076 = 0,076 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1222	L2.5X2.5X1/4	0,076 = 0,076 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1223	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1224	L2.5X2.5X1/4	0,056 = 0,056 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1225	L2.5X2.5X1/4	0,088 = 0,088 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1226	L2.5X2.5X1/4	0,088 = 0,088 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1227	L2.5X2.5X1/4	0,099 = 0,099 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1228	L2.5X2.5X1/4	0,100 = 0,100 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1229	L2.5X2.5X1/4	0,060 = 0,060 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1230	L2.5X2.5X1/4	0,062 = 0,062 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1231	L2.5X2.5X1/4	0,086 = 0,086 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1232	L2.5X2.5X1/4	0,088 = 0,088 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1233	L2.5X2.5X1/4	0,304 = 0,304 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1234	L2.5X2.5X1/4	0,304 = 0,304 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1235	L2X2X1/4	0,022 = 0,021 + 0,001 + 0,001	0,000	0,000
STORY1	D1236	L2X2X1/8	1,411 = 0,097 + 0,379 + 0,935	0,034	0,007
STORY2	D1237	L2X2X1/4	0,559 = 0,041 + 0,140 + 0,378	0,017	0,002
STORY3	D1238	L2X2X1/4	0,560 = 0,035 + 0,152 + 0,373	0,017	0,002
STORY4	D1239	L2X2X1/4	0,569 = 0,031 + 0,160 + 0,378	0,017	0,001
STORY5	D1240	L2X2X1/4	0,582 = 0,027 + 0,169 + 0,386	0,017	0,001
STORY6	D1241	L2X2X1/4	0,541 = 0,024 + 0,164 + 0,353	0,013	0,001
STORY7	D1242	L2X2X1/4	0,607 = 0,551 + 0,015 + 0,042	0,003	0,001
STORY7	D1243	L2X2X1/4	0,119 = 0,098 + 0,010 + 0,012	0,000	0,001
STORY7	D1244	L2X2X1/4	0,058 = 0,005 + 0,012 + 0,041	0,000	0,001
STORY7	D1245	L2X2X1/4	0,038 = 0,019 + 0,005 + 0,015	0,001	0,000
STORY1	D1246	L2X2X1/8	0,704 = 0,704 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	D1247	L2.5X2.5X1/4	0,203 = 0,203 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	D1248	L2.5X2.5X1/4	0,286 = 0,286 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY4	D1249	L2.5X2.5X1/4	0,376 = 0,376 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY5	D1250	L2.5X2.5X1/4	0,454 = 0,454 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY6	D1251	L2.5X2.5X1/4	0,522 = 0,522 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1252	L2.5X2.5X1/4	0,069 = 0,069 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1253	L2.5X2.5X1/4	0,484 = 0,484 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1254	L2.5X2.5X1/4	0,332 = 0,332 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1255	L2.5X2.5X1/4	0,279 = 0,279 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1256	L2.5X2.5X1/4	0,054 = 0,054 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY3	D1257	L2.5X2.5X1/4	0,250 = 0,250 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	D1258	L2.5X2.5X1/4	0,251 = 0,251 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	D1259	L2.5X2.5X1/4	0,302 = 0,302 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	D1260	L2.5X2.5X1/4	0,250 = 0,250 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY1	D1261	L2.5X2.5X1/4	0,304 = 0,304 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY2	D1262	L2.5X2.5X1/4	0,251 = 0,251 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY3	D1263	L2X2X1/4	0,603 = 0,046 + 0,169 + 0,388	0,002	0,018
STORY3	D1264	L2X2X1/4	0,604 = 0,039 + 0,162 + 0,402	0,002	0,018
STORY2	D1265	L2X2X1/4	0,596 = 0,053 + 0,160 + 0,383	0,002	0,018
STORY2	D1266	L2X2X1/4	0,599 = 0,045 + 0,150 + 0,404	0,002	0,018
STORY1	D1267	L2X2X1/4	0,591 = 0,064 + 0,161 + 0,366	0,003	0,018
STORY1	D1268	L2X2X1/4	0,596 = 0,053 + 0,148 + 0,394	0,003	0,018
STORY7	D1269	L2.5X2.5X1/4	0,340 = 0,306 + 0,011 + 0,024	0,001	0,000
STORY7	D1270	L2.5X2.5X1/4	0,340 = 0,306 + 0,011 + 0,024	0,001	0,000
STORY7	D1271	L2.5X2.5X1/4	0,340 = 0,306 + 0,010 + 0,024	0,000	0,001
STORY7	D1272	L2.5X2.5X1/4	0,340 = 0,306 + 0,010 + 0,024	0,000	0,001
STORY7	D1273	L2X2X1/4	0,000 = 0,000 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1274	L2X2X1/4	0,000 = 0,000 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1275	L2.5X2.5X1/4	0,358 = 0,321 + 0,011 + 0,025	0,000	0,001
STORY7	D1276	L2.5X2.5X1/4	0,357 = 0,321 + 0,011 + 0,025	0,000	0,001
STORY7	D1277	L2.5X2.5X1/4	0,356 = 0,320 + 0,011 + 0,025	0,001	0,000
STORY7	D1278	L2.5X2.5X1/4	0,356 = 0,320 + 0,011 + 0,025	0,001	0,000
STORY7	D1279	L2X2X1/4	0,000 = 0,000 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D1280	L2X2X1/4	0,000 = 0,000 + 0,000 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D2192	L2X2X1/8	0,145 = 0,015 + 0,023 + 0,107	0,002	0,001
STORY7	D2193	L2X2X1/8	0,092 = 0,002 + 0,034 + 0,055	0,002	0,000
STORY7	D2194	L2X2X1/8	0,011 = 0,005 + 0,005 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	D2195	L2X2X1/8	0,015 = 0,005 + 0,004 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D2196	L2X2X1/8	0,015 = 0,005 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D2197	L2X2X1/8	0,014 = 0,005 + 0,001 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D2198	L2X2X1/8	0,091 = 0,003 + 0,030 + 0,059	0,002	0,000
STORY7	D2199	L2X2X1/8	0,121 = 0,013 + 0,056 + 0,052	0,002	0,001
STORY7	D2200	L2X2X1/8	0,024 = 0,006 + 0,009 + 0,010	0,000	0,001
STORY7	D2201	L2X2X1/8	0,021 = 0,006 + 0,007 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D2202	L2X2X1/8	0,012 = 0,004 + 0,004 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D2203	L2X2X1/8	0,014 = 0,004 + 0,004 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D2204	L2X2X1/8	0,013 = 0,004 + 0,004 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D2205	L2X2X1/8	0,014 = 0,004 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D2206	L2X2X1/8	0,021 = 0,005 + 0,005 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D2207	L2X2X1/8	0,028 = 0,005 + 0,010 + 0,014	0,000	0,001
STORY7	D2208	L2X2X1/8	0,146 = 0,015 + 0,022 + 0,109	0,002	0,001
STORY7	D2209	L2X2X1/8	0,091 = 0,002 + 0,032 + 0,057	0,002	0,000
STORY7	D2210	L2X2X1/8	0,008 = 0,003 + 0,003 + 0,002	0,000	0,000
STORY7	D2211	L2X2X1/8	0,011 = 0,004 + 0,003 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D2212	L2X2X1/8	0,011 = 0,004 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	D2213	L2X2X1/8	0,010 = 0,004 + 0,000 + 0,007	0,000	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D2214	L2X2X1/8	0,090 = 0,002 + 0,031 + 0,057	0,002	0,000
STORY7	D2215	L2X2X1/8	0,119 = 0,014 + 0,056 + 0,049	0,002	0,001
STORY7	D2216	L2X2X1/8	0,025 = 0,004 + 0,007 + 0,015	0,000	0,001
STORY7	D2217	L2X2X1/8	0,016 = 0,004 + 0,005 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D2218	L2X2X1/8	0,009 = 0,003 + 0,002 + 0,003	0,000	0,000
STORY7	D2219	L2X2X1/8	0,010 = 0,003 + 0,003 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	D2220	L2X2X1/8	0,010 = 0,003 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	D2221	L2X2X1/8	0,010 = 0,003 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	D2222	L2X2X1/8	0,018 = 0,004 + 0,004 + 0,010	0,000	0,000
STORY7	D2223	L2X2X1/8	0,024 = 0,004 + 0,009 + 0,012	0,000	0,001
STORY7	D2224	L2X2X1/8	0,137 = 0,015 + 0,019 + 0,104	0,001	0,001
STORY7	D2225	L1X1X1/8	0,078 = 0,037 + 0,015 + 0,025	0,001	0,000
STORY7	D2226	L2X2X1/8	0,009 = 0,003 + 0,001 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D2227	L2X2X1/8	0,012 = 0,004 + 0,003 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D2228	L2X2X1/8	0,013 = 0,004 + 0,002 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D2229	L2X2X1/8	0,010 = 0,003 + 0,001 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D2230	L2X2X1/8	0,091 = 0,002 + 0,031 + 0,059	0,002	0,000
STORY7	D2231	L2X2X1/8	0,121 = 0,015 + 0,056 + 0,050	0,002	0,001
STORY7	D2232	L2X2X1/8	0,026 = 0,004 + 0,007 + 0,016	0,000	0,001
STORY7	D2233	L2X2X1/8	0,017 = 0,005 + 0,006 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D2234	L2X2X1/8	0,009 = 0,003 + 0,003 + 0,003	0,000	0,000
STORY7	D2235	L2X2X1/8	0,011 = 0,003 + 0,003 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	D2236	L2X2X1/8	0,011 = 0,003 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D2237	L2X2X1/8	0,010 = 0,003 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	D2238	L2X2X1/8	0,021 = 0,005 + 0,004 + 0,012	0,000	0,000
STORY7	D2239	L2X2X1/8	0,026 = 0,005 + 0,009 + 0,012	0,000	0,001
STORY7	D2240	L2X2X1/8	0,142 = 0,014 + 0,024 + 0,105	0,002	0,001
STORY7	D2241	L2X2X1/8	0,090 = 0,003 + 0,033 + 0,054	0,002	0,000
STORY7	D2242	L2X2X1/8	0,012 = 0,005 + 0,005 + 0,002	0,000	0,000
STORY7	D2243	L2X2X1/8	0,015 = 0,005 + 0,004 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D2244	L2X2X1/8	0,016 = 0,006 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D2245	L2X2X1/8	0,014 = 0,005 + 0,001 + 0,009	0,000	0,000
STORY7	D2246	L2X2X1/8	0,095 = 0,002 + 0,031 + 0,062	0,002	0,000
STORY7	D2247	L2X2X1/8	0,120 = 0,015 + 0,056 + 0,050	0,001	0,001
STORY7	D2248	L2X2X1/8	0,029 = 0,004 + 0,007 + 0,018	0,000	0,001
STORY7	D2249	L2X2X1/8	0,021 = 0,006 + 0,007 + 0,009	0,000	0,000
STORY7	D2250	L2X2X1/8	0,013 = 0,004 + 0,004 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D2251	L2X2X1/8	0,014 = 0,004 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D2252	L2X2X1/8	0,014 = 0,004 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D2253	L2X2X1/8	0,015 = 0,004 + 0,002 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D2254	L2X2X1/8	0,023 = 0,006 + 0,004 + 0,013	0,000	0,000
STORY7	D2255	L2X2X1/8	0,029 = 0,006 + 0,003 + 0,020	0,000	0,001
STORY7	D2256	L2X2X1/8	0,149 = 0,013 + 0,025 + 0,111	0,002	0,001
STORY7	D2257	L2X2X1/8	0,089 = 0,003 + 0,032 + 0,054	0,002	0,000
STORY7	D2258	L2X2X1/8	0,011 = 0,005 + 0,005 + 0,002	0,000	0,000
STORY7	D2259	L2X2X1/8	0,014 = 0,005 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D2260	L2X2X1/8	0,015 = 0,005 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D2261	L2X2X1/8	0,014 = 0,005 + 0,000 + 0,009	0,000	0,000
STORY7	D2262	L2X2X1/8	0,094 = 0,002 + 0,031 + 0,061	0,002	0,000
STORY7	D2263	L2X2X1/8	0,128 = 0,015 + 0,059 + 0,054	0,002	0,001
STORY7	D2264	L2X2X1/8	0,030 = 0,005 + 0,008 + 0,018	0,000	0,001
STORY7	D2265	L2X2X1/8	0,019 = 0,005 + 0,006 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D2266	L2X2X1/8	0,013 = 0,004 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D2267	L2X2X1/8	0,013 = 0,004 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D2268	L2X2X1/8	0,014 = 0,004 + 0,003 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D2269	L2X2X1/8	0,013 = 0,004 + 0,002 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D2270	L2X2X1/8	0,023 = 0,006 + 0,004 + 0,013	0,000	0,000
STORY7	D2271	L2X2X1/8	0,026 = 0,006 + 0,005 + 0,015	0,000	0,000
STORY7	D2288	L2X2X1/8	0,149 = 0,015 + 0,023 + 0,111	0,002	0,001
STORY7	D2289	L2X2X1/8	0,090 = 0,002 + 0,032 + 0,056	0,002	0,000
STORY7	D2290	L2X2X1/8	0,008 = 0,004 + 0,004 + 0,000	0,000	0,000
STORY7	D2291	L2X2X1/8	0,010 = 0,004 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D2292	L2X2X1/8	0,011 = 0,004 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	D2293	L2X2X1/8	0,011 = 0,003 + 0,000 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D2294	L2X2X1/8	0,091 = 0,002 + 0,031 + 0,057	0,002	0,000
STORY7	D2295	L2X2X1/8	0,126 = 0,014 + 0,058 + 0,053	0,002	0,001
STORY7	D2296	L2X2X1/8	0,026 = 0,004 + 0,007 + 0,015	0,000	0,001
STORY7	D2297	L2X2X1/8	0,016 = 0,004 + 0,005 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D2298	L2X2X1/8	0,009 = 0,003 + 0,003 + 0,003	0,000	0,000
STORY7	D2299	L2X2X1/8	0,009 = 0,003 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D2300	L2X2X1/8	0,010 = 0,003 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	D2301	L2X2X1/8	0,010 = 0,003 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	D2302	L2X2X1/8	0,018 = 0,004 + 0,003 + 0,010	0,000	0,000
STORY7	D2303	L2X2X1/8	0,025 = 0,004 + 0,008 + 0,012	0,000	0,001
STORY7	D2304	L2X2X1/8	0,152 = 0,015 + 0,024 + 0,112	0,002	0,001
STORY7	D2305	L2X2X1/8	0,090 = 0,002 + 0,033 + 0,056	0,002	0,000
STORY7	D2306	L2X2X1/8	0,008 = 0,003 + 0,004 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	D2307	L2X2X1/8	0,010 = 0,004 + 0,003 + 0,003	0,000	0,000
STORY7	D2308	L2X2X1/8	0,011 = 0,004 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	D2309	L2X2X1/8	0,010 = 0,004 + 0,000 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D2310	L2X2X1/8	0,090 = 0,002 + 0,031 + 0,057	0,002	0,000
STORY7	D2311	L2X2X1/8	0,124 = 0,015 + 0,057 + 0,052	0,002	0,001
STORY7	D2312	L2X2X1/8	0,025 = 0,004 + 0,007 + 0,014	0,000	0,001
STORY7	D2313	L2X2X1/8	0,016 = 0,004 + 0,005 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D2314	L2X2X1/8	0,009 = 0,003 + 0,003 + 0,003	0,000	0,000
STORY7	D2315	L2X2X1/8	0,009 = 0,003 + 0,002 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D2316	L2X2X1/8	0,010 = 0,003 + 0,003 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	D2317	L2X2X1/8	0,009 = 0,003 + 0,002 + 0,005	0,000	0,000
STORY7	D2318	L2X2X1/8	0,018 = 0,004 + 0,004 + 0,010	0,000	0,000
STORY7	D2319	L2X2X1/8	0,024 = 0,004 + 0,009 + 0,012	0,000	0,001
STORY7	D2320	L2X2X1/8	0,172 = 0,016 + 0,028 + 0,128	0,002	0,002
STORY7	D2321	L2X2X1/8	0,097 = 0,003 + 0,035 + 0,059	0,002	0,000



Steel Brace Design - Capacity Check Output

Story Level	Brace Bay	Section Name	Moment Interaction Check Ratio = AXL + B33 + B22	Shear22 Ratio	Shear33 Ratio
STORY7	D2322	L2X2X1/8	0,011 = 0,005 + 0,005 + 0,001	0,000	0,000
STORY7	D2323	L2X2X1/8	0,016 = 0,005 + 0,005 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D2324	L2X2X1/8	0,015 = 0,006 + 0,003 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D2325	L2X2X1/8	0,016 = 0,005 + 0,002 + 0,009	0,000	0,000
STORY7	D2326	L2X2X1/8	0,091 = 0,003 + 0,030 + 0,059	0,002	0,000
STORY7	D2327	L2X2X1/8	0,126 = 0,012 + 0,060 + 0,054	0,002	0,001
STORY7	D2328	L2X2X1/8	0,028 = 0,006 + 0,009 + 0,014	0,000	0,001
STORY7	D2329	L2X2X1/8	0,022 = 0,006 + 0,008 + 0,008	0,000	0,000
STORY7	D2330	L2X2X1/8	0,012 = 0,004 + 0,004 + 0,004	0,000	0,000
STORY7	D2331	L2X2X1/8	0,015 = 0,004 + 0,005 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D2332	L2X2X1/8	0,013 = 0,004 + 0,004 + 0,006	0,000	0,000
STORY7	D2333	L2X2X1/8	0,015 = 0,004 + 0,004 + 0,007	0,000	0,000
STORY7	D2334	L2X2X1/8	0,020 = 0,005 + 0,004 + 0,011	0,000	0,000
STORY7	D2335	L2X2X1/8	0,029 = 0,005 + 0,009 + 0,016	0,000	0,001



5. DISEÑO DE CIMENTACION

5.1 PARÁMETROS DE DISEÑO DE CIMENTACIÓN

➤ Carga por zapata	P	60.94 KN
➤ Momento	M	24.64 KN-m
➤ Excentricidad	e	0.33 m
➤ Ancho de Zapata	B	1.5 m
➤ Largo de Zapata	L	1.5 m
➤ Desplante de Zapara	Df	0.8 m
➤ Profundidad con solado		0.85 m
➤ Área de Zapara	A	2.25 m ²
➤ Esfuerzo del suelo	σ	80 KN/m ²
➤ Esfuerzo Máximo	σ_1	63 KN/m ²

0.63 Kg/Cm² < 0.8 Kg/Cm² OK

5.2 COMPORTAMIENTO A FLEXION

$$A_{smin} = 0.0033 * b * d = 18,56 \text{ cm}^2$$

$$A_{smax} = 0.01366 * b * d = 76,83 \text{ cm}^2$$

$$A_s = 20 \# 5 = 39,6 \text{ cm}^2$$

$$A_{smin} < A_s < A_{smax}$$

$$18.56 \text{ cm}^2 < 39,6 \text{ cm}^2 < 76.83 \text{ cm}^2 \text{ Ok}$$

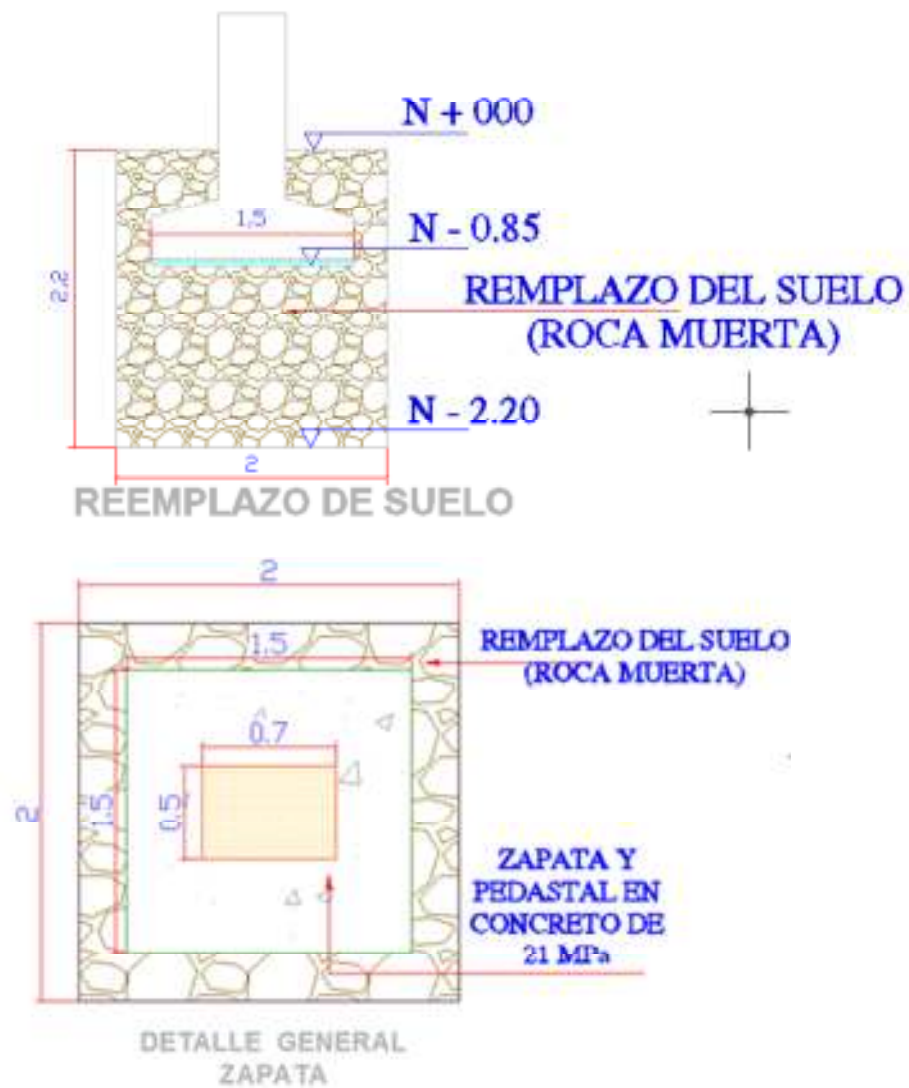
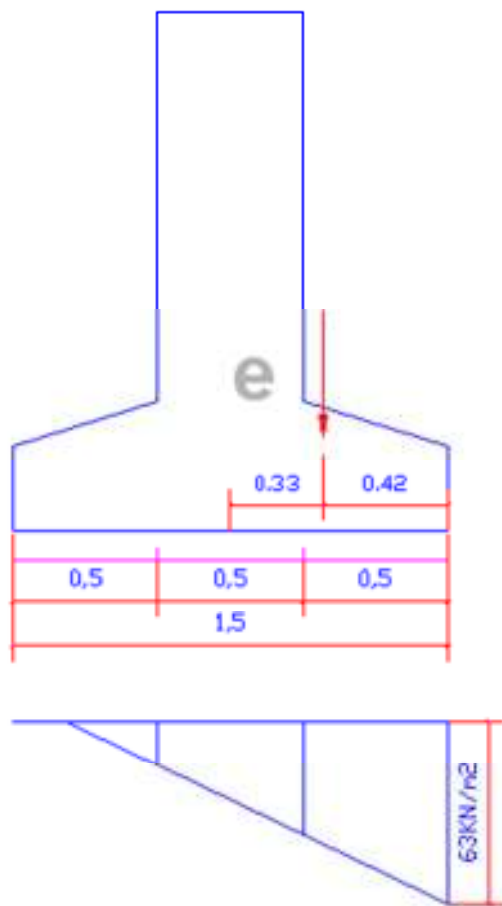
5.3 COMPORTAMIENTO A CORTANTE

$$\phi V_c = 0.75 * 0.17 * \sqrt{F'c} * b * d$$

$$\phi V_c = 328 \text{ KN}$$

$$V_u < \phi V_c$$

$$34,02 \text{ KN} < 328 \text{ KN Ok}$$





5.4 DISTRIBUCION DE ESFUERZOS EN LA MASA DE SUELO

CARGA DE LA COLUMNA	[TON]	6,094
AREA	[M2]	1,5

CARGA UNIFORME DISTRIBUIDA		
Qneto	[T/M2]	[Kg/cm2]
	2,71	0,27

CALCULO DEL ESFUERZOS (ubicados en el centro)

DIMENSIONES

ANCHO (B)	[m]	0,75
LARGO (L)	[m]	0,75

1	
m	0,75
n	0,75

2	
m	0,38
n	0,38

2,5	
m	0,30
n	0,30

ESFUERZOS VERTICALES

Z [m]	lo
1	0,137
2	0,0554
2,5	0,037



ESFUERZO EN EL CENTRO

z	$\Delta\sigma_z$	
	[T/M2]	[Kg/cm2]
1	1,48422756	0,14842276
2	0,60019129	0,06002
2,5	0,401	0,0401

CALCULO DEL ESFUERZOS (ubicados en la esquina)

DIMENSIONES

ANCHO (B)	[m]	1,5
LARGO (L)	[m]	1,5

1	
m	1,5
n	1,5

2	
m	0,75
n	0,75

2,5	
m	0,60
n	0,60

ESFUERZOS VERTICALES

Z [m]	lo
1	0,216
2	0,137
2,5	0,107



ESFUERZO EN LA ESQUINA

Z [m]	$\Delta\sigma_z$	
	[T/M2]	[Kg/cm2]
1	0,585024	0,0585024
2	0,37105689	0,03710569
2,5	0,28980356	0,0290

CALCULO DEL ESFUERZOS (ubicados fuera de la zapata)

DIMENSIONES RECTANGULO GRANDE

ANCHO (B)	[m]	2
LARGO (L)	[m]	1,5

1	
m	2
n	1,5

2	
m	1,00
n	0,75

2,5	
m	0,80
n	0,60

ESFUERZOS VERTICALES

Z [m]	lo
1	0,224
2	0,1545
2,5	0,125



DIMENSIONES RECTANGULOPEQUEÑO

ANCHO (B)	[m]	0,5
LARGO (L)	[m]	1,5

1	
m	0,5
n	1,5

2	
m	0,25
n	0,75

2,5	
m	0,20
n	0,60

ESFUERZOS VERTICALES

Z [m]	lo
1	0,131
2	0,059
2,5	0,043

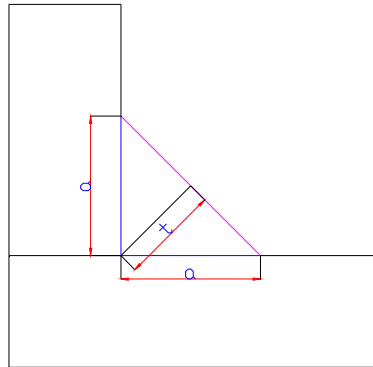
ESFUERZO FUERA DE LA ZAPATA

Z [m]	$\Delta\sigma_z$	
	[T/M2]	[Kg/cm2]
1	0,25188533	0,02518853
2	0,25865644	0,02586564
2,5	0,22209244	0,02221



6. DISEÑO DE SOLDADURA

LADO DE SOLDADURA DE ¼" CON ELECTRODOS DE E70XX



a			ΦRnAwe	ΦPu	SOLDADURA	ANGULO	CONTACTO	LONGITUD
[in]	[in]	[mm]	[N/mm]	N (1L)	mm	º	m	mm
.3/16	0,1875	4,7625	731,276		127,459		0,0572	114,4
.1/4	0,25	6,35	975,034	93208	95,595	90,0	0,0572	114,4
.5/16	0,3125	7,9375	1218,793		76,476		0,0572	114,4

a			ΦRnAwe	ΦPu	SOLDADURA	ANGULO	CONTACTO	LONGITUD
[in]	[in]	[mm]	[N/mm]	N (1L)	mm	º	m	mm
.3/16	0,1875	4,7625	731,276		127,459		0,0593	118,6
.1/4	0,25	6,35	975,034	93208	95,595	104,5	0,0593	118,6
.5/16	0,3125	7,9375	1218,793		76,476		0,0593	118,6

a			ΦRnAwe	ΦPu	SOLDADURA	ANGULO	CONTACTO	LONGITUD
[in]	[in]	[mm]	[N/mm]	N (1L)	mm	º	m	mm
.3/16	0,1875	4,7625	731,276		127,459		0,0894	178,8
.1/4	0,25	6,35	975,034	93208	95,595	40,0	0,0894	178,8
.5/16	0,3125	7,9375	1218,793		76,476		0,0894	178,8

a			ΦRnAwe	ΦPu	SOLDADURA	ANGULO	CONTACTO	LONGITUD
[in]	[in]	[mm]	[N/mm]	N (1L)	mm	º	m	mm
.3/16	0,1875	4,7625	731,276		127,459		0,0811	162,2
.1/4	0,25	6,35	975,034	93208	95,595	45,0	0,0811	162,2
.5/16	0,3125	7,9375	1218,793		76,476		0,0811	162,2